

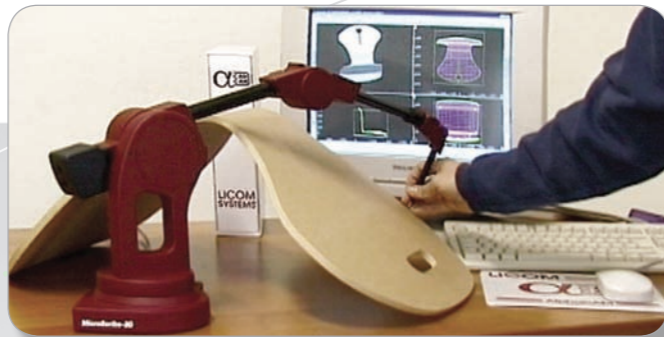
Software Opzionali

Optional Software

SCANNER 3D



A richiesta, scanner 3D
On request, 3D scanners



A richiesta, sistemi di digitalizzazione
On request, digitizing systems

DATA LOGGER

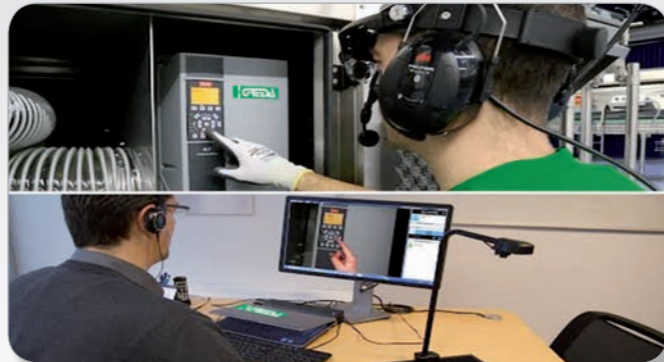


DATA LOGGER è un'applicazione che fornisce campionamenti su dati di produzione:

- > Allarmi ed eventi
- > Statistiche di produzione
- > Stato attuale del ciclo di produzione

DATA LOGGER is an application that provides samplings on production data:

- > Alarms and events
- > Production statistics
- > Current status of the production cycle



Kit per Service Remoto: riduzione dei fermi macchina e aumento della produttività. Headcam o Smartglasses per connessione audio/video in diretta con il service Greda.

Remote Service System, to reduce the machine break down and to increase the productivity. Headcam or Smartglasses for an audio/video streaming connection with Greda service.

Controllo Numerico

Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade

Dati tecnici

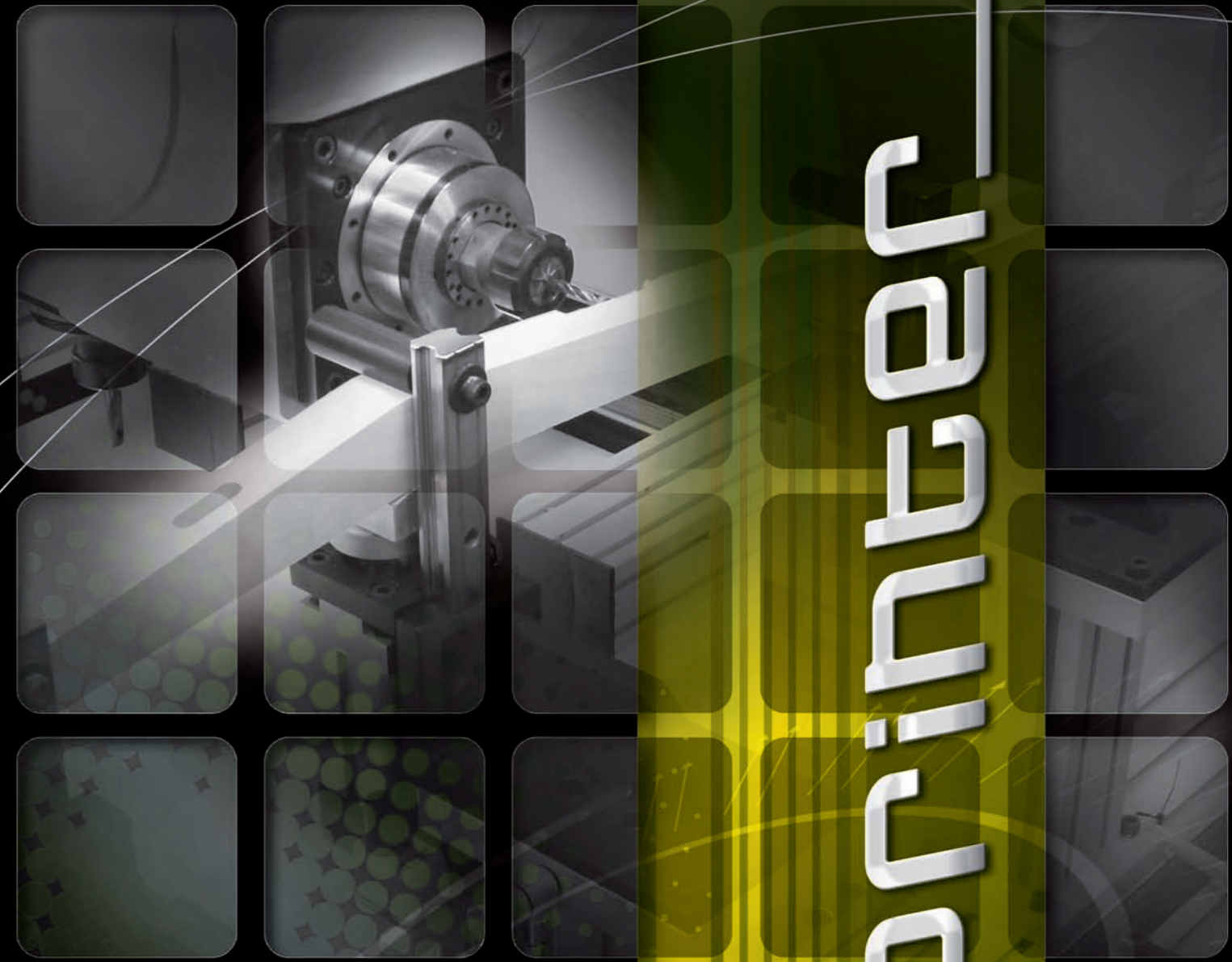
Technical data

Corsa asse X	3000 / 3840 / 4200 mm
Corsa asse Y	2340 / 2900 mm
Corsa asse Z	1000 / 1200 mm
Passaggio colonne	2500 / 3350 / 4000 mm
Rotazione asse A	infinita
Rotazione asse C	+/- 365°
Velocità assi X - Y - Z	max 100 mt/min
Pressione d'esercizio	6 BAR

Dati puramente indicativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso

X axis stroke	3000 / 3840 / 4200 mm
Y axis stroke	2340 / 2900 mm
Z axis stroke	1000 / 1200 mm
Piece Clearance	2500 / 3350 / 4000 mm
A axis rotation	endless
C axis rotation	+/- 365°
X - Y - Z axes speed	max 100 mt/min
Air pressure	6 BAR

No compulsory data. The manufacturer reserves the right to modify without any notice.



1981

GEDA

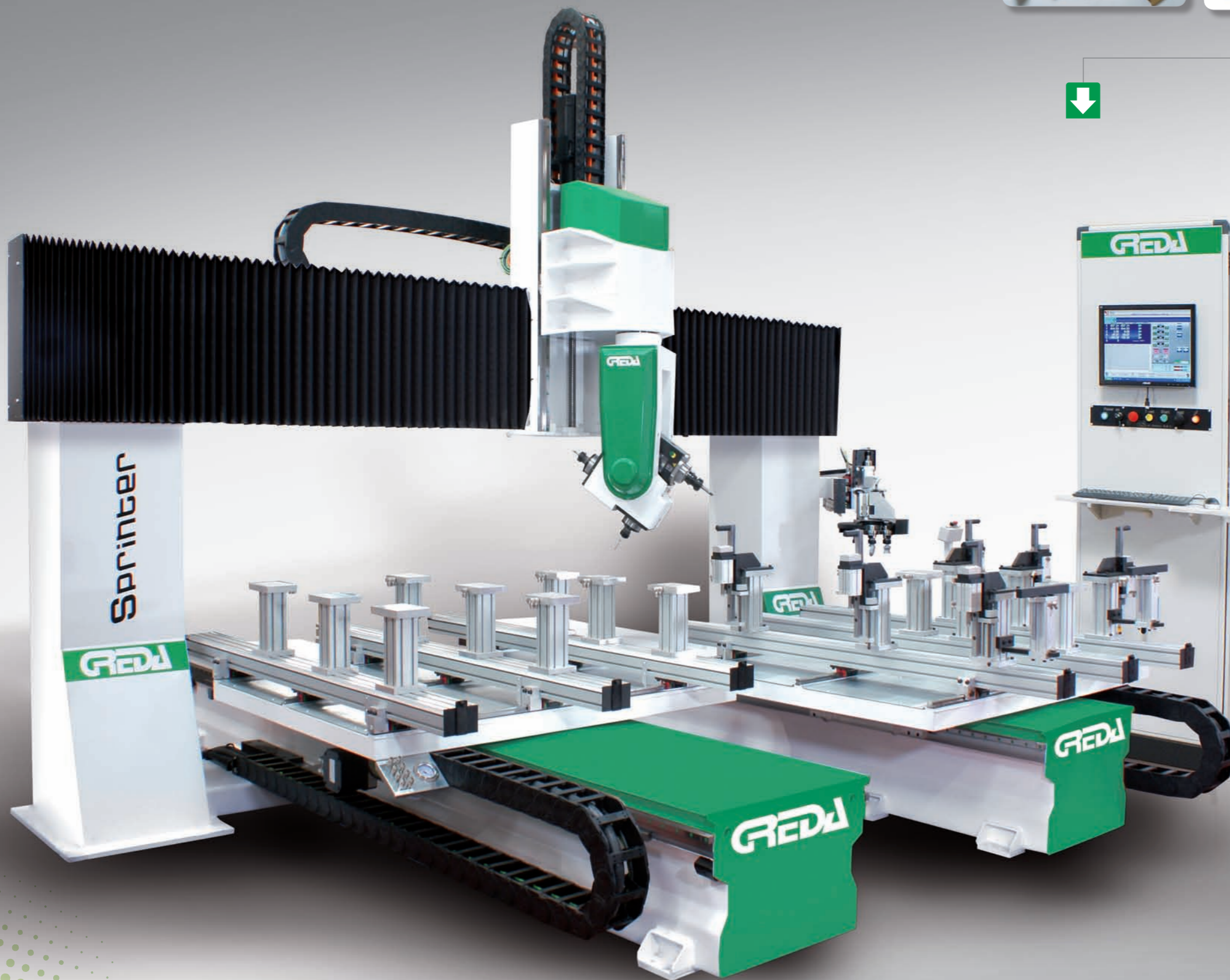
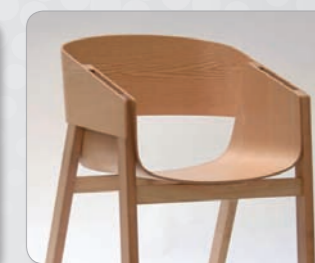
SAPPHIRE



GEDA srl
Via Vivaldi, 26 - 22066 Mariano Comense (CO) - Italy
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967
www.greda.it - info@greda.it



Sprinter



Sprinter è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature etc.

Una soluzione ideata sia per la piccola produzione, che richiede la massima flessibilità e qualità produttiva, sia per la grande produzione. Grazie all'equipaggiamento di sistemi di carico e scarico pezzi abbinati ad un'area di lavoro compatta e multi-funzionale, **Sprinter** garantisce velocità, efficienza e alti tassi di produttività.

Tra le caratteristiche salienti di **Sprinter**:

- Solida struttura a portale fisso con tavole mobili supportate da guide di scorrimento di grande sezione
- Possibilità di scelta nella configurazione dell'unità operatrice a seconda delle esigenze produttive
- Piano di lavoro multi-funzionale, con possibilità di lavorare scocche e gambe di sedie in un'unica piazzatura
- Flessibilità nel bloccaggio dei pezzi con configurazioni diverse del piano di lavoro (versione FT e AT)
- Possibilità di applicazione di caricatori/scaricatori pezzi per alta produzione
- Massima semplicità di utilizzo con programmazione basata su sistema operativo Windows

Campi di applicazione:

Lavorazione di elementi di sedie, arredamento, calci di fucile, strumenti musicali etc.

Sprinter is a 5-interpolating axes NC-machining centre engineered to process simple and complex workings on 5 sides of a working piece: boring, mortising, tenoning, shaping, finger-joint, routing etc.

A solution engineered for a small-scale production, which requires the greatest flexibility and high production standards, as well as for a big scale production. The equipment with loading and unloading systems combined with compact and multi-function working tables, guarantees speed, efficiency and high productivity rates.

Among the main features of **Sprinter**:

- Sturdy fixed bridge structure with working tables sliding on big-sized hardened guides
- Possibility to select the configuration of the bi-rotative operating head according to the production needs
- Multi-function working tables with possibility to clamp plywood shells and chair legs in a one piece-positioning
- Max. flexibility in the piece fixing and different working tables configuration available (AT and FT version)
- Loading and unloading systems for high production available
- Easy programming thanks to a Windows based operative system

Fields of application:

Chair elements, furniture, gun stocks, music instruments etc.



Piano di lavoro

Working Table

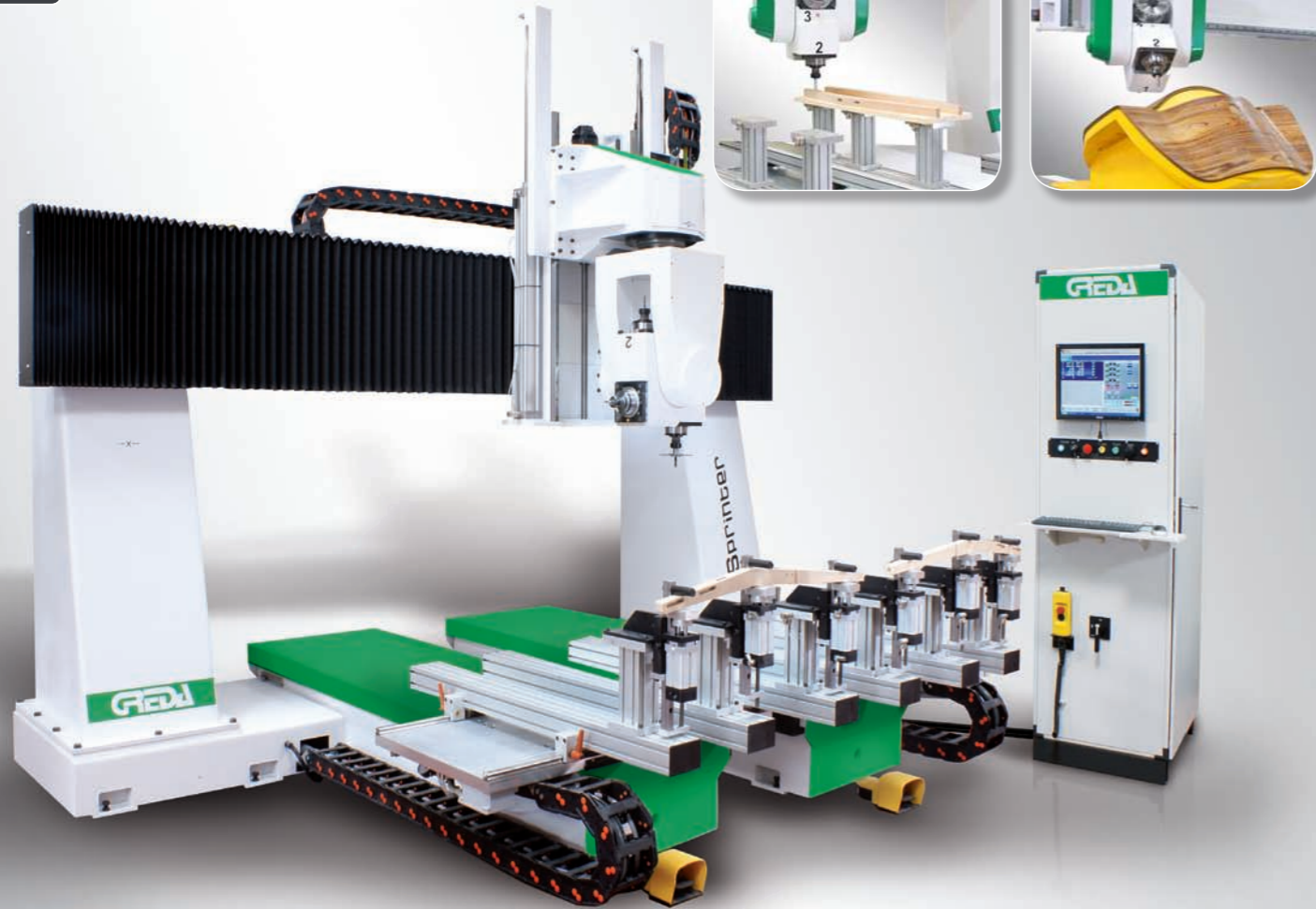
Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

→ **Sprinter AT** prevede traverse regolabili longitudinalmente, complete di supporti registrabili trasversalmente. Ciascun supporto è completo di un pressore regolabile in altezza, ruotabile di 90° e piano vacuum.

→ **Sprinter AT** features longitudinally adjustable crossbars complete with adjustable supports. Each support is equipped with one adjustable clamp, flipping 90° and vacuum plane.

AT



Piano di lavoro

Working Table

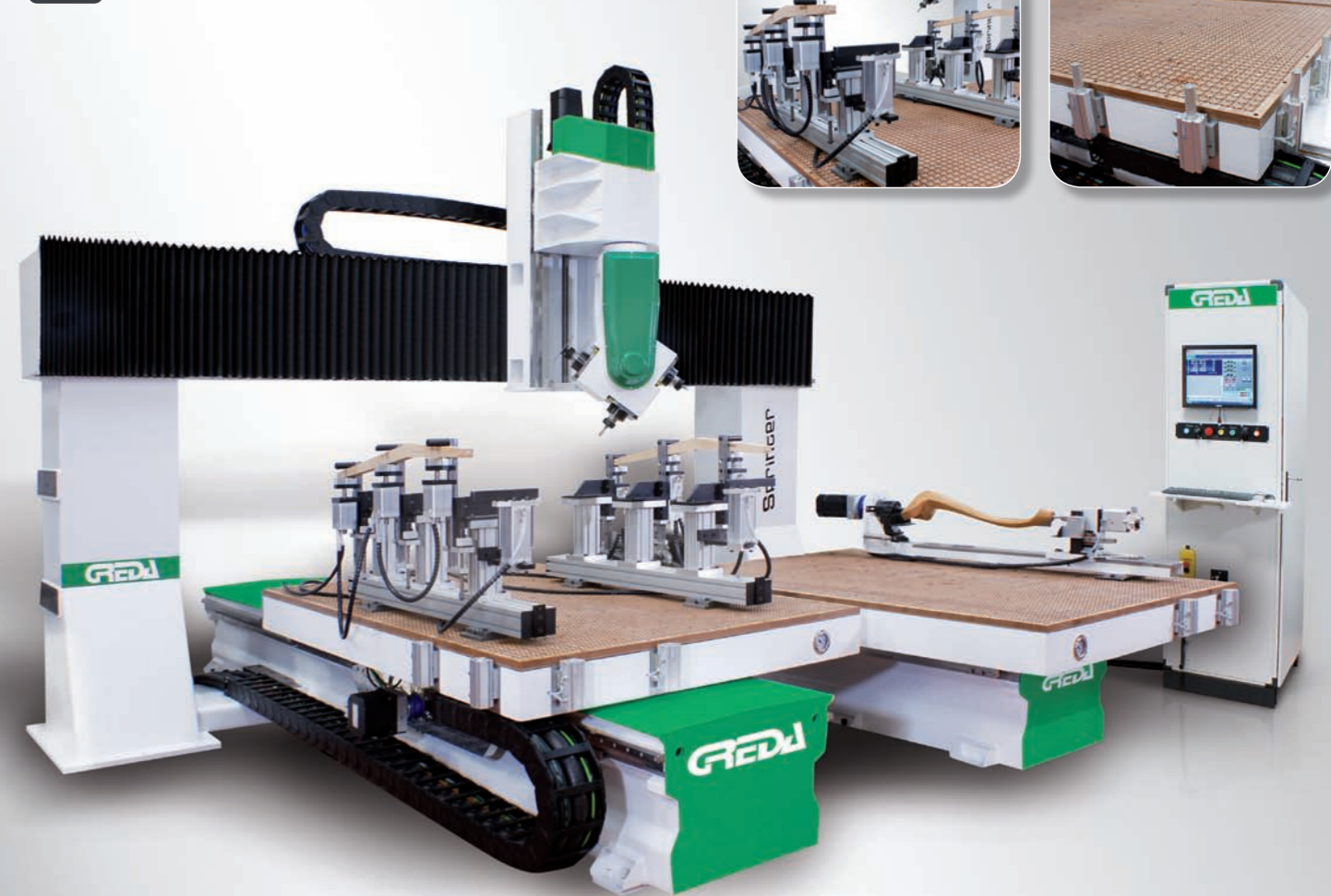
Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

→ **Sprinter FT** si presenta con piano di lavoro in bachelite scanalato per l'applicazione di dispositivi di bloccaggio mediante sistema vacuum.

→ **Sprinter FT** is equipped with grooved bakelite matrix table suitable for vacuum clamping system.

FT



Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment



→ **Posizionamento semi-automatico dei supporti**
Semi-automatic positioning of the supports



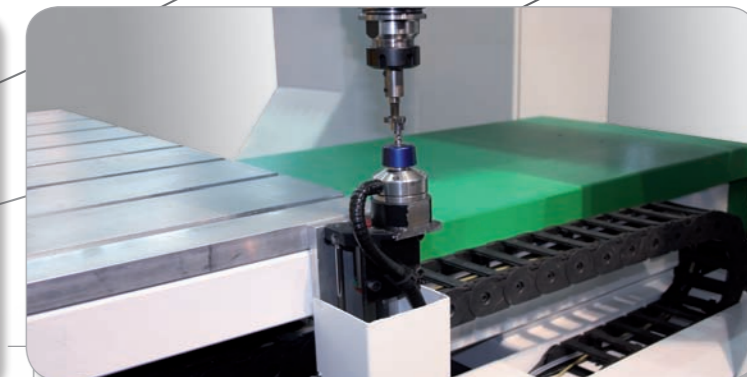
→ **Caricatori/ Scaricatori Automatici**
Automatic piece loading and unloading magazine

Equipaggiamento Opzionale

Optional Equipment



→ **Tornio Controllato**
NC-controlled lathe



→ **Misuratore lunghezza utensile**
Tool-setter for tool measurement

Unità operatrici

Working Units

Programmazione

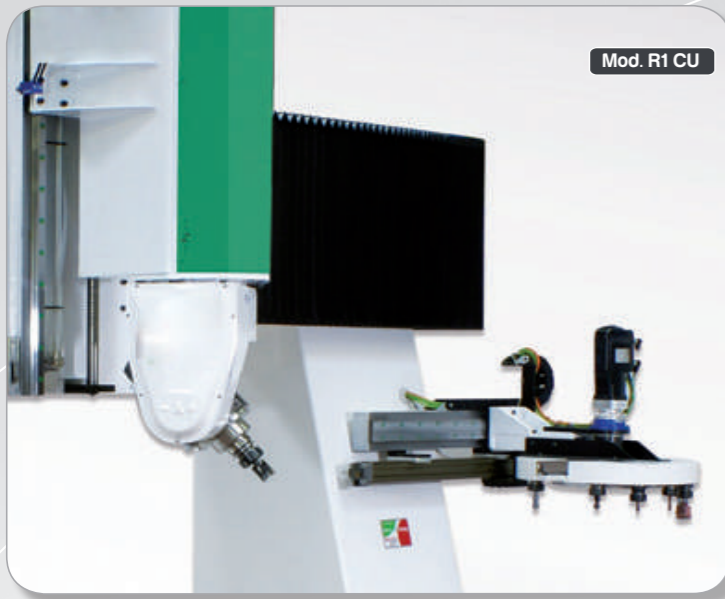
Programming

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

Software di programmazione

Programming Software



Mod. R1 CU

- Mod. R1 CU**
- 1 Elettromandrino 12 Kw - 24.000 rpm con raffreddamento a liquido
 - 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni cono HSK F 63

- Mod. R1 CU**
- 1 Electrospindle 12 kW - 24.000 rpm liquid cooling system
 - 1 Revolver tool-magazine with 12 positions HSK F 63 tool-holder



Mod. R3 CU

- Mod. R3 CU**
- 2 Motori - 7.5 Kw cad - 24.000 giri/min
 - 1 Elettromandrino da 12 Kw - 24.000 giri/min
 - 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni cono HSK F 63

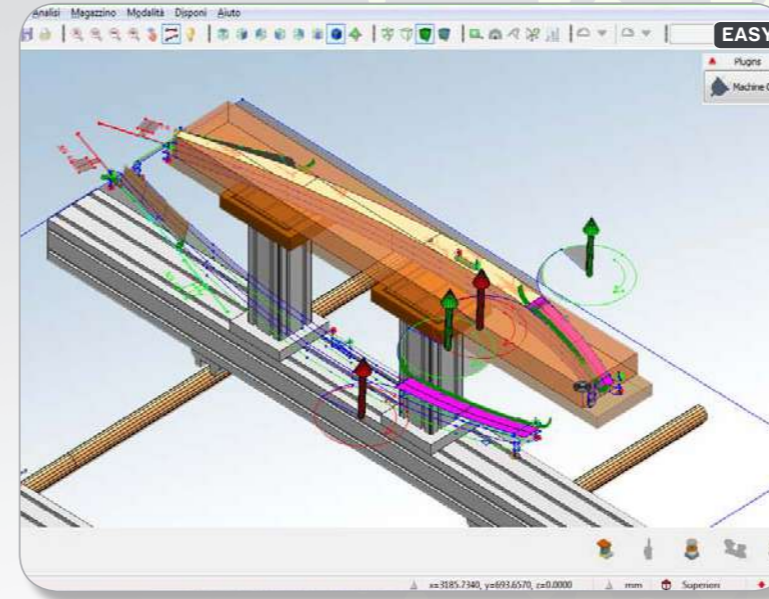
- Mod. R3 CU**
- 2 Motors - 7.5 kW each - 24.000 rpm
 - 1 Electrospindle - 12 kW - 24.000 rpm
 - 1 Revolver tool-changer with 12 positions HSK F 63 tool-holder



Mod. R4

- Mod. R4**
- 4 Elettromandri indipendenti - 7.5 Kw cad 24.000 giri/min

- Mod. R4**
- 4 Independent Electrospindles - 7.5 kW each 24.000 rpm



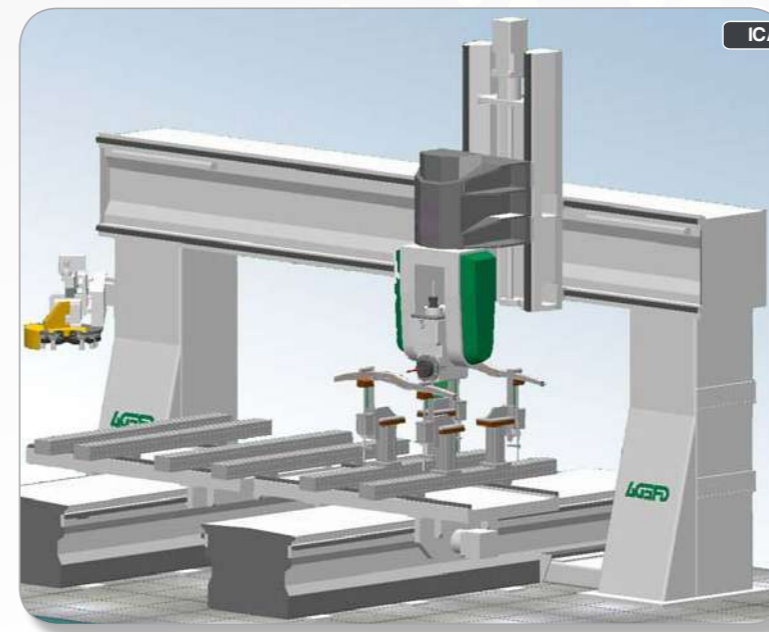
EASYWOOD

EASYWOOD Software

- Software di programmazione fino a 5 assi interpolati
- Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate
- Possibilità di importare files sia in formato .dxf, .dwg, .igs, .step etc.
- Velocità nell'esecuzione di programmi in pendolare grazie ad una apposita lista esecutiva
- Programmazione della foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione
- Realizzazione di disegni e profili parametrici
- Editor programmi ISO

EASYWOOD Software

- Cad/Cam software to program up to 5 interpolating axes
- Macros for basic and advanced processing
- .dxf, .dwg, .igs, .step (and other 3D format) data importing
- High-speed execution of commuter programs thanks to a specific executive list
- Boring, routing, cutting programming with cycle optimization
- Realization of parametric drawings and profiles
- ISO programming editing



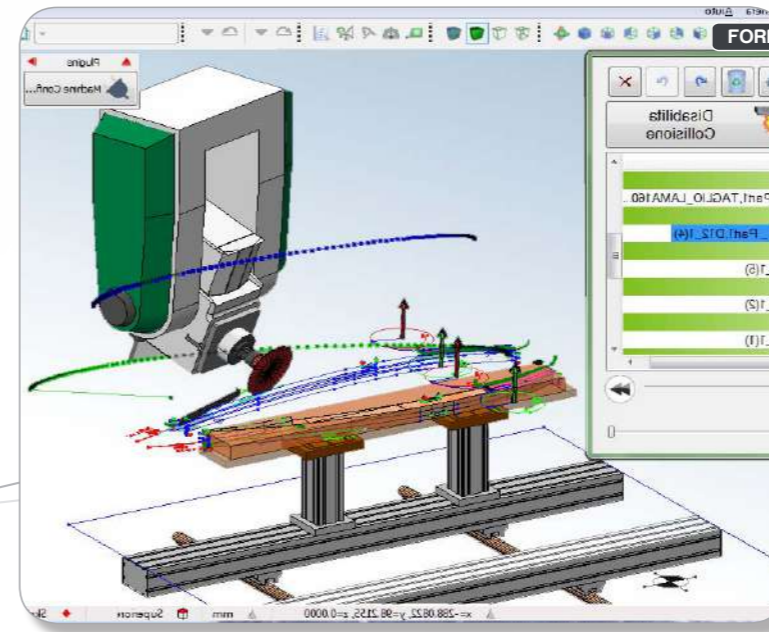
ICARO

ICARO - Simulatore e sistema anti-collisione

- ICARO è un modulo aggiuntivo per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. ICARO consente di:
- Evitare fermi macchina dovuti alla messa a punto di programmi
 - Evitare costosi danni strutturali dovuti a collisioni da errori di programmazione

ICARO - Simulator and anti-collision system

- ICARO is an extra module that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. ICARO allows to:
- Avoid machine stops during the program setting
 - Avoid expensive damages to the machine structure due to collisions from programming errors



FORMULA

FORMULA - Ottimizzatore di traiettorie

- FORMULA è un modulo aggiuntivo che consente l'inserimento di traiettorie spline anche in un part-program ISO preesistente. La finalità di FORMULA è l'ottimizzazione delle movimentazioni macchina al fine di garantire la massima produttività sfruttando tutte le potenzialità del centro di lavoro.

FORMULA - Spline optimizer

- FORMULA is an extra module that allows the inserting of spline trajectories in an ISO part-program. FORMULA has been engineered to optimize the machine movements in order to grant the max. productivity exploiting all the potentialities of the NC-machining center.

