

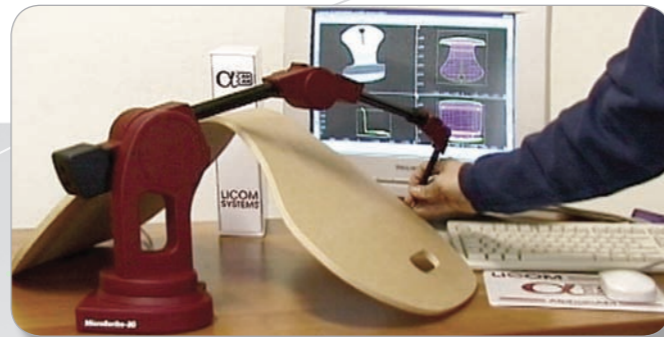
## Software Opzionali

## Optional Software

### SCANNER 3D



A richiesta, scanner 3D  
On request, 3D scanners



A richiesta, sistemi di digitalizzazione  
On request, digitizing systems

### DATA LOGGER

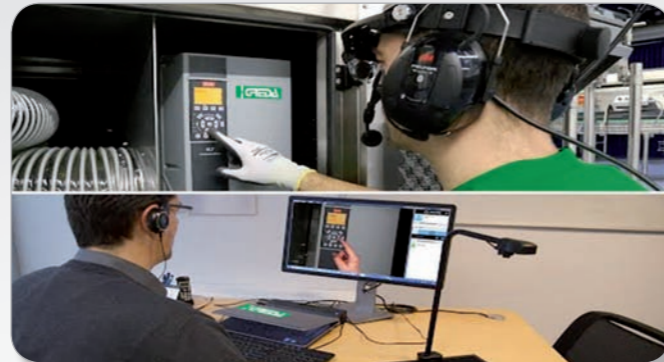


**DATA LOGGER** è un'applicazione che fornisce campionamenti su dati di produzione:

- > Allarmi ed eventi
- > Statistiche di produzione
- > Stato attuale del ciclo di produzione

**DATA LOGGER** is an application that provides samplings on production data:

- > Alarms and events
- > Production statistics
- > Current status of the production cycle



Kit per Service Remoto: riduzione dei fermi macchina e aumento della produttività. Headcam o Smartglasses per connessione audio/video in diretta con il service Greda.

Remote Service System, to reduce the machine break down and to increase the productivity. Headcam or Smartglasses for an audio/video streaming connection with Greda service.

## Controllo Numerico

## Numeric Control

- > CNC ad alte prestazioni
- > PC separato con interfaccia Windows
- > Scheda Ethernet
- > Inserimento di dati tramite USB o rete aziendale

### Tele Assistenza

- > Diagnosi su logica e parametri macchina a distanza e in tempo reale
- > Possibilità di aggiornamenti software in tempo reale

- > High performance CNC
- > Separated PC with Windows interface
- > Ethernet card
- > Data entry through USB key or Ethernet

### Remote Assistance

- > Real-time machine and parameters check-up
- > Real-time software up-grade

## Dati tecnici

## Technical data

Corsa asse X	1800 / 3500 mm
Corsa asse Y	2000 / 2600 mm
Corsa asse Z	750 / 1000 mm
Passaggio colonne	1300 / 2800 mm
Rotazione asse A	infinita
Rotazione asse C	+/- 365°
Velocità assi X - Y - Z	max 100 mt/min
Pressione d'esercizio	6 BAR

Dati puramente indicativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso

X axis stroke	1800 / 3500 mm
Y axis stroke	2000 / 2600 mm
Z axis stroke	750 / 1000 mm
Piece Clearance	1300 / 2800 mm
A axis rotation	endless
C axis rotation	+/- 365°
X - Y - Z axes speed	max 100 mt/min
Air pressure	6 BAR

No compulsory data. The manufacturer reserves the right to modify without any notice.



# PREZIO



**GREDA srl**  
Via Vivaldi, 26 - 22066 Mariano Comense (CO) - Italy  
Tel. +39 031 750966 - Fax +39 031 750967  
www.greda.it - info@greda.it



# Diva



**Diva** è un centro di lavoro a 5 assi interpolati che consente l'esecuzione di lavorazioni semplici e complesse su 5 facce del pezzo: forature, mortasature, tenonature, fresature, finger-joint, pantografature etc.

Una soluzione ideata sia per la piccola produzione, che richiede la massima flessibilità e qualità produttiva, sia per la grande produzione: l'equipaggiamento con sistemi di carico e scarico pezzi abbinato ad un'area di lavoro compatta e multi-funzionale, garantisce velocità, efficienza e alti tassi di produttività.

Inoltre, la peculiarità di **Diva** è di essere un centro di lavoro "tascabile": un'ottima tipologia costruttiva, alte prestazioni, velocità di esecuzione, capacità produttiva, il tutto racchiuso in uno spazio di meno di 9 mq.

**Campi di applicazione:**  
Lavorazione di elementi di sedie, arredamento, calci di fucile, strumenti musicali etc.

**Diva** is a 5-axes NC-machining centre meant to process simple and complex working operation on 5 sides of a work piece: boring, mortising, tenoning, shaping, finger-joint, routing etc.

A solution engineered for the small-scale production, which requires the greatest flexibility or high production standards, as well as for the big production: the equipment with loading and unloading systems combined with a compact and multi-function working table guarantees speed, efficiency and high productivity rates.

Moreover, the peculiarity of **Diva** is to be a "pocket" NC-machining center: top-quality structure, high performances, speed, productivity, in a space less than 9 mq.

**Field of applications:**  
Chair elements, furniture, gun stocks, music instruments etc.



# Piano di lavoro

# Working Table

## Equipaggiamento Standard

## Standard Equipment

→ **Diva AT** prevede traverse regolabili longitudinalmente, complete di supporti registrabili trasversalmente.

Ciascun supporto è completo di un pressore regolabile in altezza, ruotabile di 90° e piano vacuum.

*Diva AT features longitudinally adjustable crossbars complete with adjustable supports.*

*Each support is equipped with one adjustable clamp, flipping 90° and vacuum plane.*

## Equipaggiamento Opzionale

## Optional Equipment

→ **Diva FT** si presenta con piano di lavoro in bachelite scanalato per l'applicazione di dispositivi di bloccaggio mediante sistema vacuum.

*Diva FT is equipped with grooved bakelite matrix table suitable for vacuum clamping system.*



## Equipaggiamento Opzionale

## Optional Equipment

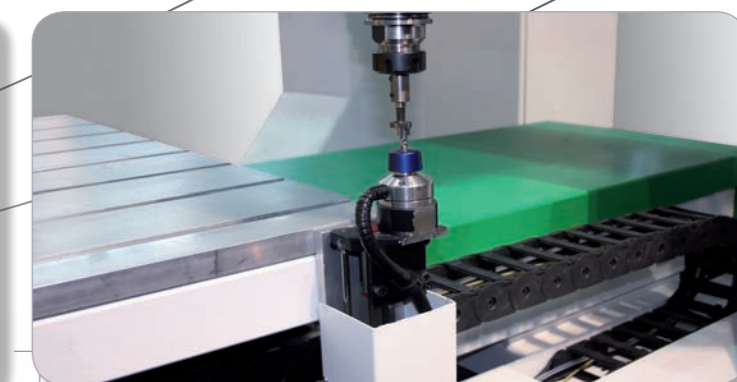


→ **Posizionamento semi-automatico dei supporti**  
*Semi-automatic positioning of the supports*

→ **Caricatori/ Scaricatori Automatici**  
*Automatic piece loading and unloading magazine*

## Equipaggiamento Opzionale

## Optional Equipment



→ **Tornio Controllato**  
*NC-controlled lathe*

→ **Misuratore lunghezza utensile**  
*Tool-setter for tool measurement*

# Unità operativa

# Working Unit

# Programmazione

# Programming

Equipaggiamento Standard

Standard Equipment

Software di programmazione

Programming Software



Mod. R2 + 2

### Mod. R2 + 2

- 2 Elettromandri a doppia uscita - 7,5 Kw cad - 18.000 giri/min

### Mod. R2 + 2

- 2 Electrospondles with double-outlet - 7,5 kW each - 18.000 rpm



Mod. R1 CU

### Mod. R1 CU

- 1 Elettromandrino da 12 Kw - 24.000 giri/min
- 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni - cono HSK F 63

### Mod. R1 CU

- 1 Electrospindle 12 kW - 24.000 rpm
- 1 Revolver tool-magazine with 12 positions - HSK F 63 cone



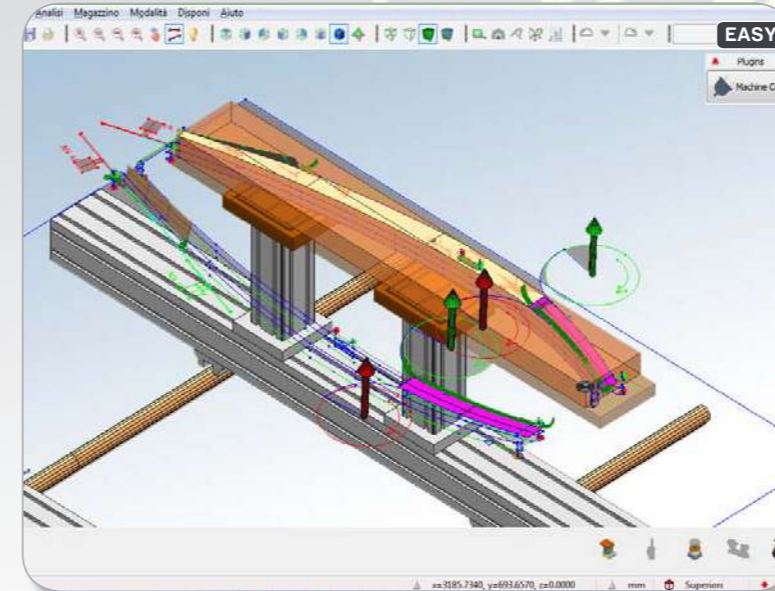
Mod. R2 +R1 CU

### Mod. R2 + R1 CU

- 1 Motore a doppia uscita - 7,5 Kw 18.000 giri/min
- 1 Elettromandrino da 12 Kw - 24.000 giri/min
- 1 Magazzino utensili a revolver a 12 posizioni cono HSK F 63

### Mod. R2 + R1 CU

- 1 Double-outlet motor - 7,5 kW - 18.000 rpm
- 1 Electrospindle 12 kW - 24.000 rpm
- 1 Revolver tool-magazine with 12 positions HSK F 63 tool-holder



EASYWOOD

### EASYWOOD Software

- Software di programmazione fino a 5 assi interpolati
- Macro di base per elaborazioni elementari e avanzate
- Possibilità di importare files sia in formato .dxf, .dwg, .igs, .step etc.
- Velocità nell'esecuzione di programmi in pendolare grazie ad una apposita lista esecutiva
- Programmazione della foratura, fresatura e taglio con ottimizzatore dei tempi di lavorazione
- Realizzazione di disegni e profili parametrici
- Editor programmi ISO

### EASYWOOD Software

- Cad/Cam software to program up to 5 interpolating axes
- Macros for basic and advanced processing
- .dxf, .dwg, .igs, .step (and other 3D format) data importing
- High-speed execution of commuter programs thanks to a specific executive list
- Boring, routing, cutting programming with cycle optimization
- Realization of parametric drawings and profiles
- ISO programming editing



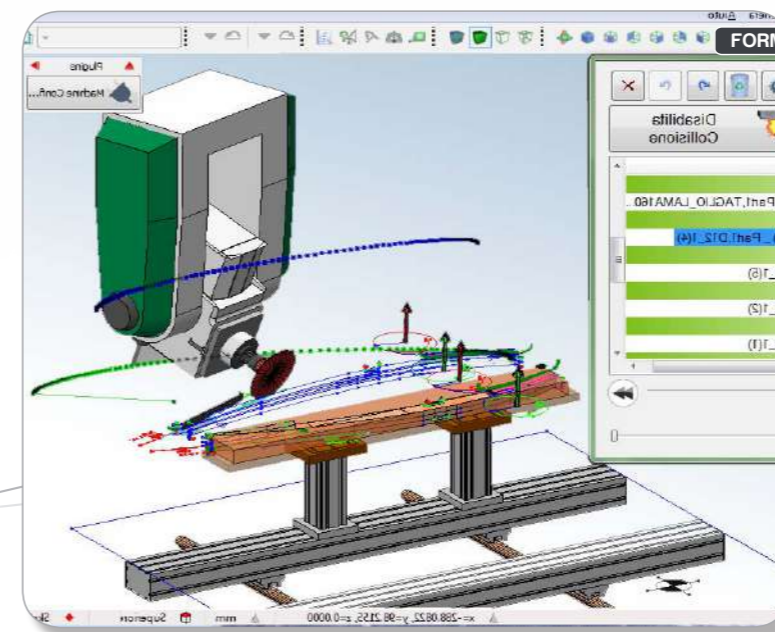
ICARO

### ICARO - Simulatore e sistema anti-collisione

- ICARO è un modulo aggiuntivo per la rappresentazione con grafica 3D dei movimenti macchina nelle fasi di esecuzione di un programma pezzo. ICARO consente di:
- Evitare fermi macchina dovuti alla messa a punto di programmi
  - Evitare costosi danni strutturali dovuti a collisioni da errori di programmazione

### ICARO - Simulator and anti-collision system

- ICARO is an extra module that allows the 3D graphical representation of the machine movements during the execution of a piece program. ICARO allows to:
- Avoid machine stops during the program setting
  - Avoid expensive damages to the machine structure due to collisions from programming errors



FORMULA

### FORMULA - Ottimizzatore di traiettorie

- FORMULA è un modulo aggiuntivo che consente l'inserimento di traiettorie spline anche in un part-program ISO preesistente. La finalità di FORMULA è l'ottimizzazione delle movimentazioni macchina al fine di garantire la massima produttività sfruttando tutte le potenzialità del centro di lavoro.

### FORMULA - Spline optimizer

- FORMULA is an extra module that allows the inserting of spline trajectories in an ISO part-program. FORMULA has been engineered to optimize the machine movements in order to grant the max. productivity exploiting all the potentialities of the NC-machining center.

