



X-BORE2

"Tecnología CNC para todos"



Conceito Vertical

*Tudo é vantagem para seu negócio
"TECNOLOGIA CNC PARA MARCENEIROS"*

A XBore2 tem um conceito vertical e ocupa o menor espaço possível, é um recorde obter um centro de furção CNC em apenas 2m2 em sua marcenaria.

A peça a ser usinada sempre apoia sobre as mesas de um dos lados, e todo seu peso permanece nesta parte. A mesa de plástico especial apenas atua como um guia para o movimento, evitando arranhões nas superfícies visíveis dos móveis.

Graças a força da gravidade a peça esta sempre em contato com a base dos rolamentos que é o ponto zero das medidas não necessitando uma pinça regulável, evitando perda de tempo ao ajustar a máquina para cada peça, como ocorre nos sistemas horizontais.



Aspiração de pó

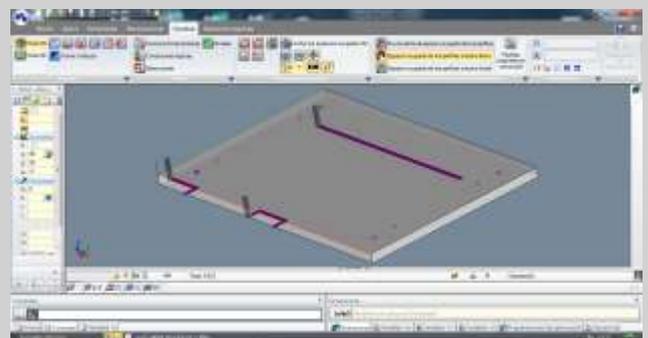
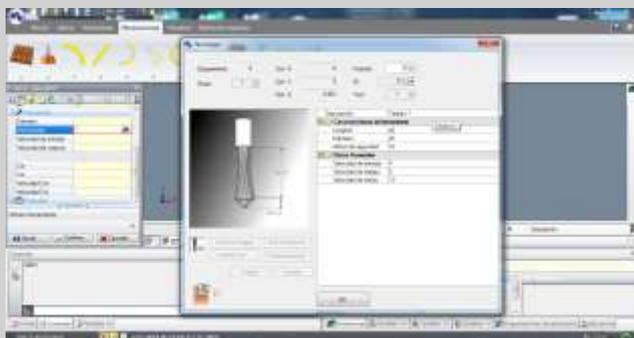
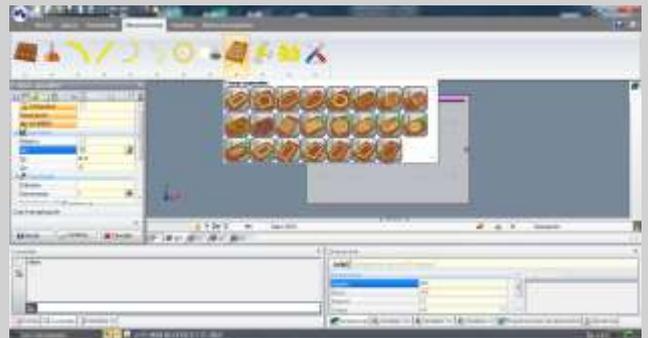
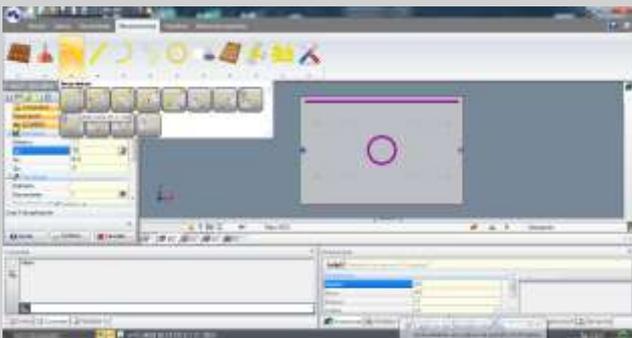
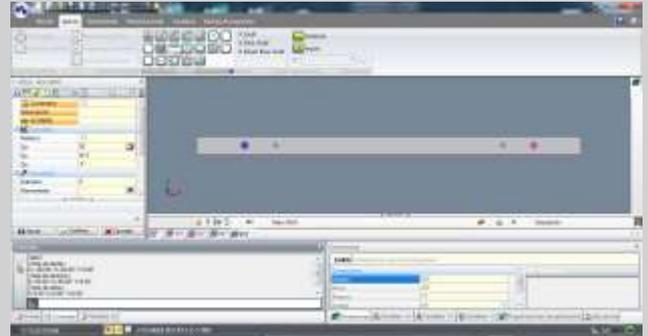
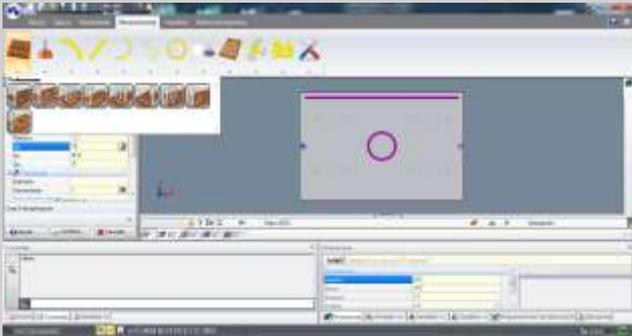
- Peso apoia sobre as mesas de um dos lados
- A superfície da peça não está exposta a arranhões como nos sistemas horizontais



Porta com visor transparente, melhor visão de trabalho

Software

O software TPA, com certeza é um dos mais intuitivos do mercado, oferece facilidade de uso, rapidez e flexibilidade. Na própria máquina ou no conforto do escritório sem ocupar o tempo da máquina em programação. As informações podem ser copiadas em um Pen Drive ou enviadas para a máquina via Wi-fi. E os programas podem ser carregados mediante a seleção do menu ou através de um leitor de código de barras.



Após preencher as caixas de informações com auxílio de macros específicas, o desenho da peça é gerado imediatamente de forma simples!



M



X-BORRÉ

Sistema exclusivo de usinagem “peça espelhada”.

Com o mesmo programa uma lateral direita entra pelo lado N e uma lateral esquerda entra pelo lado M com um simples clique!

XBORE2, um novo conceito de centro de furação e usinagem CNC da Vertimaq, fornece ao marceneiro tecnologia de ponta.

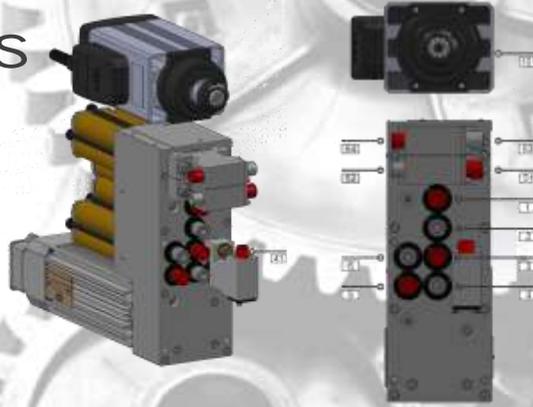
Absolutamente compacto, fácil de usar e totalmente flexível.

Furação, ranhuras, fresagem, cortes... tudo que sua empresa precisa para fabricar móveis, e tudo isso apenas em 2m2.



N

Grupo de Ferramentas



6 brocas com distância de centros de 32mm para realizar multifurações

4 brocas estão distribuídas verticalmente

2 brocas estão distribuídas horizontalmente

Desta forma podemos fazer varias combinações de usinagem ao mesmo tempo



1 Broca para usinagem de canto inferior das peças e também atua como um pressor para a troca de posição da pinça.



2 Brocas em cada lado da máquina

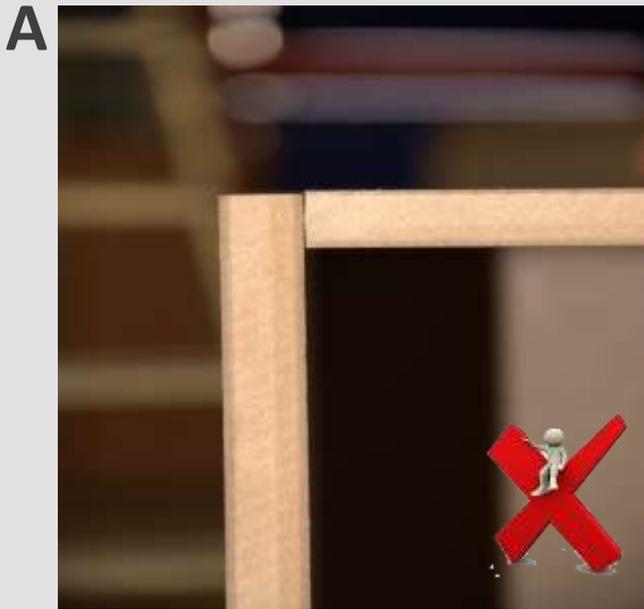
Realiza usinagem nas bordas direita e esquerda, com distancia de centros de 32mm entre elas.



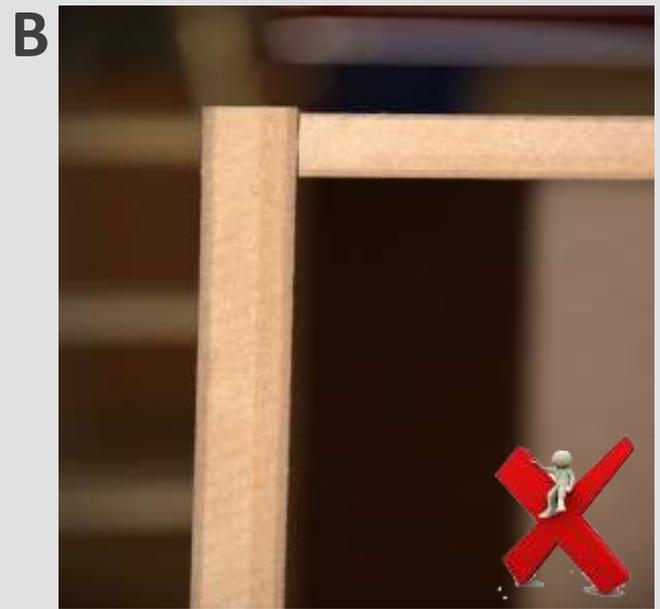
Fresador com motor de alta frequência 18.000 rpm

Para usinagem de perfil gola, recortes de cantos, ranhuras, rasgos, alguns desenhos decorativos entre outros.

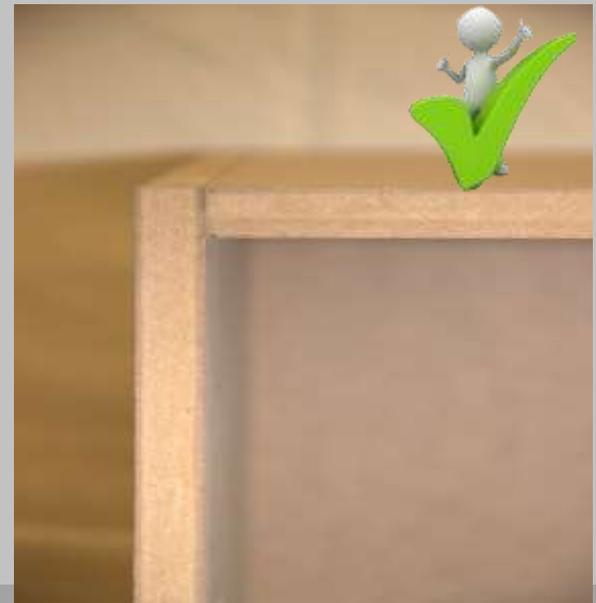
Apalpador Eletrônico



A.— Falhas causadas pela diferença de espessura do material em máquinas com furo no lado inferior ou traseiro.



B.— Falhas causadas por falta de correção no comprimento e / ou mal esquadro da peça (máquinas sem apalpador)



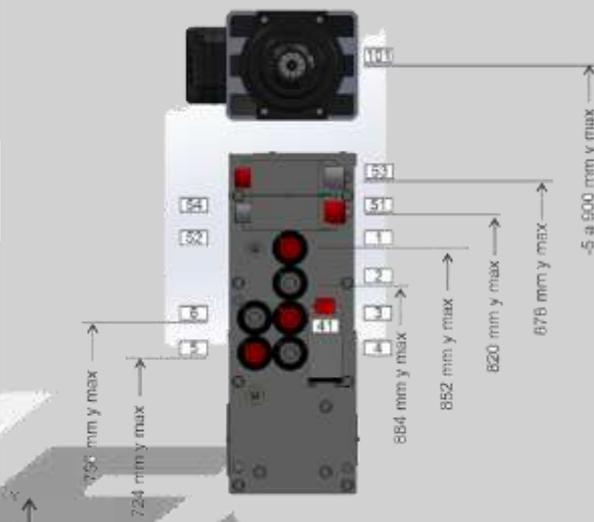
Montagens perfeitas graças ao nosso sistema de cabeçote frontal e nosso exclusivo apalpador eletrônico que corrige a posição dos furos em relação ao esquadro e ao comprimento da peça

Por que o apalpador eletrônico é necessário?

Sabemos que a maioria dos fabricantes de móveis realizam os cortes com as máquinas esquadrejadora tradicionais, por isso existem sempre pequenos erros no comprimento do corte e nos esquadros da peça.

Características Técnicas

Dados:	Dimensões:
Eixo Y na broca nº1	852 mm
Eixo X	3000 mm
Espessura do material min	12 mm
Espessura do material max	40 mm
Altura máxima da peça	900 mm
Peça mínima de trabalho	240x60 mm
Altura útil do fresador	900 mm
Velocidade do grupo de ferramentas	60 m/min
Velocidade da pinça: (Limitado por norma)	25 m/min
Pressão de trabalho	6 bar
Espaço necessário para máquina montada	3000x800x2000 mm
Embalagem	1520x800x2000 mm
Peso da máquina	600 Kg
Peso da máquina com embalagem	620 Kg



Usinagens que pode realizar:

- Furações de 3 a 35mm de diâmetro.
- Furações para Excêntricas (minifix)
- Furações para dobradiça, configurável para qualquer marca do mercado.
- Ranhuras com fresador em qualquer direção
- Fresados e pantográficos, recorte para vidros, corte de perfil gola, usinagem para puxadores, etc..

Grupo de Ferramentas

4 brocas verticais, 2 brocas horizontais, 1 broca sentido y 2 brocas a cada lado de la maquina
 Motor fresador 1800rpm, 3HP.
 Fixação de borcas por sistema standard

Equipamento standard:

Controle numérico TPA, controle de 3 eixos

PC Industrial TPA

Servomotores Delta

Software de desenho TPA Cad, específico para móveis sob medida. Configurado para usinagem de peças na máquina. Possibilidade de integração com programas de móveis Lepton Pack entre outros.

Motor do eixo 2 HP

Grupo de ferramentas equipado com brocas de diâmetro: 5 mm, 8 mm, 10 mm e 35 mm, fresa de diâmetro 10,5 mm.

Fresador com motor 3 hp e 1800rpm

Tensão: 220V ou 380V (com sistema de inversores de baixo consumo)

Engraxe manual centralizado

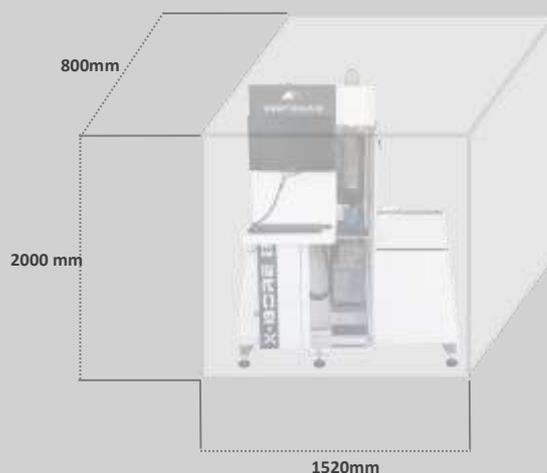
Apalpador eletrônico para correção do comprimento da peça e posição dos furos em relação ao esquadro da peça.

Conexão remota, conexão Wi fi, acesso remoto via internet

Exclusivo software para peças espelhadas, as peças podem ser fabricadas na direção oposta para espelhar a usinagem.

Pressor superior.

Braços e de suporte para entrada e saída da peças. Normativa CE



VERTIMAQ.S.L
 C/ Lluís Dalmau 34
 08850 Gava (Barcelona)

FABRICA Y SHOWROOM
 C/ Penedes 45
 08880 Cubelles (Barcelona)

+34 931413108

+34 931372010

info@vertimaq.com
 www.vertimaq.com

https://www.youtube.com/user/vertimaq

https://twitter.com/vertimaq

