





 **Vitap**
Create Smarter



 Versatilità e qualità di lavorazione con la QUARTZ 6.7, la bordatrice che si propone come il nuovo punto di riferimento delle entry level con gruppo arrotondatore. Compatta nelle dimensioni e semplice nell'utilizzo, grazie alle sue soluzioni tecnologiche progettate per la finitura ottimale del pannello, è la bordatrice ideale per l'azienda che ha l'esigenza di bordare con continuità e qualità pannelli anche diversi tra loro.

 Versatility and quality of machining with QUARTZ 6.7, the edgebander that is proposed as the new reference point for entry level with rounding unit. Compact in size and easy to use, thanks to its technological solutions designed for the optimal finishing of the panel, it is the ideal edgebander for companies that need to edge panels with continuity and quality, even if they are different from each other.

 Polyvalence et qualité de fabrication avec la QUARTZ 6.7, la plaqueuse de chants qui se propose comme nouveau point de référence pour l'entrée de gamme avec arrondisseur. De taille compacte et facile à utiliser, grâce à ses solutions technologiques conçues pour la finition optimale du panneau, c'est la plaqueuse de chants idéale pour les entreprises qui ont besoin de plaquer des panneaux avec continuité et qualité, même s'ils sont différents les uns des autres.

 Versatilidad y calidad de mano de obra con QUARTZ 6.7, la chapadora de cantos que se propone como el nuevo punto de referencia para nivel de entrada con unidad de redondeo. De tamaño compacto y fácil manejo, gracias a sus soluciones tecnológicas diseñadas para el óptimo acabado del panel, es la chapadora de cantos ideal para empresas que necesitan cantear paneles con continuidad y calidad, aunque sean diferentes entre sí.

... manufactured in Italy

Multimedia catalog

for the electronic version

scan the QR code



touch the QR code

or



Bordatrice automatica

Automatic edge-banding machine

Plaqueuse de chants automatique

Chapeadora de cantos automatica unilateral



 Quartz 6.7

 Vitap
Create Smarter

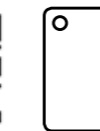
made in Italy

Bordatrice automatica

Automatic edge-banding machine

Plaqueuse de chants automatique

Chapeadora de cantos automatica unilateral



scan
the QR

or

touch
the QR



Touch 10"

Quartz 6.7

Vitap
Create Smarter

made in Italy

Standard Configuration



- Gruppo rettifica
- Pre-milling unit
- Unité de pré-fraisage
- Grup Rectificador de entrada



- Vasca colla estraibile
- Removable glue pot
- Bac à colle escamotable
- Calderin de cola extraible



- Gruppo intestatore
- End Cutting unit
- Coupe en bout
- Grupo pre-corte, con guillotina



- Gruppo rifilatore
- Trimming unit
- Affleurage dessus dessous
- Grupo retestador



- Gruppo arrotondatore
- Corner rounding unit
- Copiage en bout
- Grupo redondeador



- Gruppo raschiabordo
- Edge scraper unit
- Raclage de chant
- Grupo rasca-cola con exclusion a traves de la pantalla táctil



- Gruppo raschia-colla
- Glue scraper unit
- Raclage de colle
- Grupo rasca-cola con exclusion a traves de la pantalla táctil



- Gruppo spazzole
- Brush unit
- Groupe brosse
- Grupo Cepillos



Configurazione Standard della Macchina Standard Machines configuration

- Altezza bordo 10/40mm con rettifica; 10/40mm con arrotondatore; 10/60mm senza rettifica e senza arrotondatore. Bordo da 0.4 a 3mm.
- Edge height 10/40 with pre-milling; 10/40 with rounder; 10/60 without pre-milling and without rounder. Edge thickness from 0.4 to 3mm.
- Epaisseur de panneau : de 10 à 40 mm avec pré-fraisage, de 10 à 40 mm avec copiage en bout, de 10 à 60 sans pré-fraisage et sans copiage en bout. Epaisseur de chant de 0.4 à 3 mm.
- Altura canto: 10/40 mm con rectificador; 10/40 mm con redondeador; 10/60mm sin rectificador y sin redondeador. Grosos de cantos desde 0.4 hasta 3 mm.

Touch 10"



- Temporizzatore per aumentare o ridurre il tempo di entrata ed uscita vasca colla sul pannello. Consigliato per quando si passa da pannelli lisci a pannelli porosi. Esempio: MDF, truciolare.
- Timer to increase or reduce the time of entry and exit of the glue pot on the panel. Recommended for when switching from smooth to porous panels. Example: MDF, chipboard.
- Minuterie pour augmenter ou réduire le temps d'entrée et de sortie de la bac à colle sur le panneau. Recommandé pour le passage des panneaux lisses aux panneaux poreux. Exemple: MDF, aggloméré.
- Temporizador para aumentar o reducir el tiempo de entrada y salida del bote de cola en el panel. Recomendado para cuando se cambia de paneles lisos a porosos. Ejemplo: MDF, aglomerado.



Configuration Machine standard Configuración Estándar de la Maquina

Macchina con:

- Sollevamento elettronico della barra altezza pannello tramite touch screen
- Velocità 7-8 m/min
- Lubrificazione del cingolo
- Motori: Motovario
- Pneumatica: SMC
- Motori alta frequenza: Teknomotor
- PLC: Panasonic
- Opzionale: Kit spruzzatori antiaderente e rivitalizzante del colore



Machine with:

- Electronic lifting of the panel height bar via touch screen
- Speed 7-8 m / min
- Removable glue pot Track lubrication
- Engines: Motovario
- Pneumatics: SMC
- High frequency motors: Teknomotor
- PLC: Panasonic
- Optional: Kit Spray non-stick and revitalizing color



Equipements:

- Règlage électronique de l'épaisseur du panneau par écran tactile
- Vitesse de travail 7-8m/min
- Bac à colle à démontage rapide
- Motorisation: Motovario
- Equipements Pneumatiques: SMC
- Motorisation haute fréquence: Teknomotor
- Automate: Panasonic
- En option: Kit spray anti-adhérent et revitalisante couleur



Maquina con:

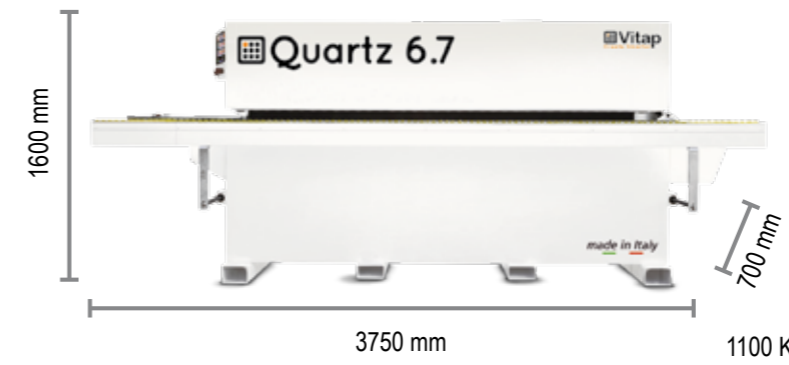
- Elevación electrónica de la barra de altura del panel a través de la pantalla táctil
- Velocidad 7-8 mt/min
- Lubrificación automática de la cadena
- Motor : Motovario
- Neumática: SMC
- Motores de alta frecuencia : Teknomotor
- PLC : Panasonic
- Opcional: Kit spray antiadherente y revitalizante del color





Standard Configuration

- = Si - Yes - Oui - Sí
- = Optional



●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
●	
○	

Dati tecnici Standard - Technical data - Données techniques - Datos tecnicos	
Altezza pannelli da rettificare (mm) - Panel height be rectify - Hauteur panneaux à dresser - Altura tableros para rectificar	10 - 40 (opt 10-60)
Altezza pannelli (mm) - Panel height - Hauteur panneaux - Altura tableros para trabajar	10 - 60
Altezza Max bordo in melamina (mm) - Melamine edge Max height - Hauteur Max du chant en melamina - Altura Max del canto en Melamina	65
Bordo in ABS Max (mm) - ABS edge Max - Chant en ABS Max - Canto en ABS Max	(0,4 - 1) x 65 (1 - 2) x 65 (2 - 3) x 40
Max eccesso del bordo rispetto spessore pannello (mm) - Max edge excess with respect to panel thickness Dépassement Max du bord par rapport à l'épaisseur du panneau - Maximo exceso del canto, respecto al espesor del tablero	Max 5 (2+2) 2,5 + 2,5
Larghezza minima pannelli con bordi in rotolo (mm) - Minimum panel weight with roll edge Largeur min. du panneau avec chant en rouleau - Ancho minimo del tableros con cantos en rollo	100
Lunghezza minima pannelli con bordi in rotolo (mm) - Minimum panel length with roll edge Longueur min. panneau avec chant en rouleau - Longitud minima de los tableros con cantos en rollo	150
Velocità di avanzamento - Feeding speed - Vitesse d'avancement - Velocidad de avance	7/8 m/min
Pressione impianto pneumatico - Pneumatic system pressure - Pression du circuit pneumatique - Presion del ejercicio	6 bar
Tensione STD- voltage STD - tension STD - voltaje STD	Volt 400/50 Hz
<ul style="list-style-type: none"> ● Gruppo rettifica: N.2 potenza assorbita kw 1,1 x 2 - 12.000 rpm ● Pre-milling unit: N.2 absorbed power 1.1 x 2 kw - 12.000 rpm ● Pre-fraisage: N.2 puissance absorbée 1,1 x 2 kw - 12.000 rpm ● Grup-rectificador: N.2 potencia absorbida 1,1 x 2 kw - 12.000 rpm 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Gruppo incollaggio: potenza assorbita kw 0,37; capacità di colla Kg 1.5; tempo di riscaldamento min 15 variabile a seconda della temperatura ambiente e del tipo di colla utilizzata; 1380 rpm ● Gluing unit: power absorbed Kw 0,37; glue pot capacity Kg 1,5; heating time min. 15. This could change due to the outside temperature and to the type of glue; 1380 rpm ● Groupe d'encollage: puissance absorbée kw 0,37; capacité de la bac à colle Kg 1,5; 1380 rpm ● Grupo deposito cola: potencia absorbida kw 0,37; capacidad cola Kg 1,5 ; tiempo de fundicion cola min 15; 1380 rpm 	Kg 1,5
<ul style="list-style-type: none"> ● Gruppo Intestatore: N.1 motore alta frequenza 200 hz kw 0,35; 12.000 rpm ● End-cutting unit: N.1 high frequency motor 200 hz kw 0,35; 12.000 rpm ● Groupe de coupe en bout: N.1 moteur haute fréquence 200 hz kw 0,35; 12.000 rpm ● Grupo retestador: N.1 motor de alta frecuencia 200 hz kw 0,35; 12.000 rpm 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Gruppo rifilatore: N.2 motori alta frequenza 200 hz kw 0,55 x 2; 12.000 rpm; fresa R=2,3mm ● Trimming unit: N.2 high frequency motors 200 hz kw 0,55 x 2; 12.000 rpm; cutter R=2,3mm ● Groupe d'affleurage: N.2 moteurs haute fréquence 200 hz kw 0,55 x 2; 12.000 rpm; couteaux R=2,3mm ● Grupo refilador: N.2 motores de alta frecuencia 200 hz kw 0,55 x 2; 12.000 rpm; cortador R=2,3mm 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Gruppo arrotondatore: N.1 potenza assorbita kw 0,22 ; 12.000 rpm; fresa R=2,3mm ● Rounding unit: N.1 absorbed power 0.22 kw - 12.000 rpm; cutter R=2,3mm ● Unité d'arrondissage: N.1 puissance absorbée 0,22 kw ; 12.000 rpm; couteaux R=2,3mm ● Unidad de redondeo: N.1 potencia absorbida 0,22 kw ; 12.000 rpm; cortador R=2,3mm 	
<ul style="list-style-type: none"> ● Gruppo spazzole: potenza assorbita kw 0,09 x 2 - 1250 rpm ● Brush group: absorbed power kw 0.09 x 2 - 1250 rpm ● Groupe brosse: puissance absorbée kw 0,09 x 2 - 1250 rpm ● Grupo de cepillos: potencia absorbida kw 0,09 x 2 - 1250 rpm 	
Bocca aspirazione - Dust extaction - Hotte d'aspiration - Boca aspiracion	N.2 Ø 120 mm; N.1 Ø 80 mm
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Mesures d'encombrement - Dimensiones maquina	3750x700 x1600
Peso (Kg) - Weight - Poids - Peso	1100

... manufactured in Italy