



# DRILLMASTER3

*"Tecnología CNC para todos"*



# Concepto Vertical

*Todo son ventajas para tu negocio  
"TECNOLOGIA CNC PARA TODOS"*

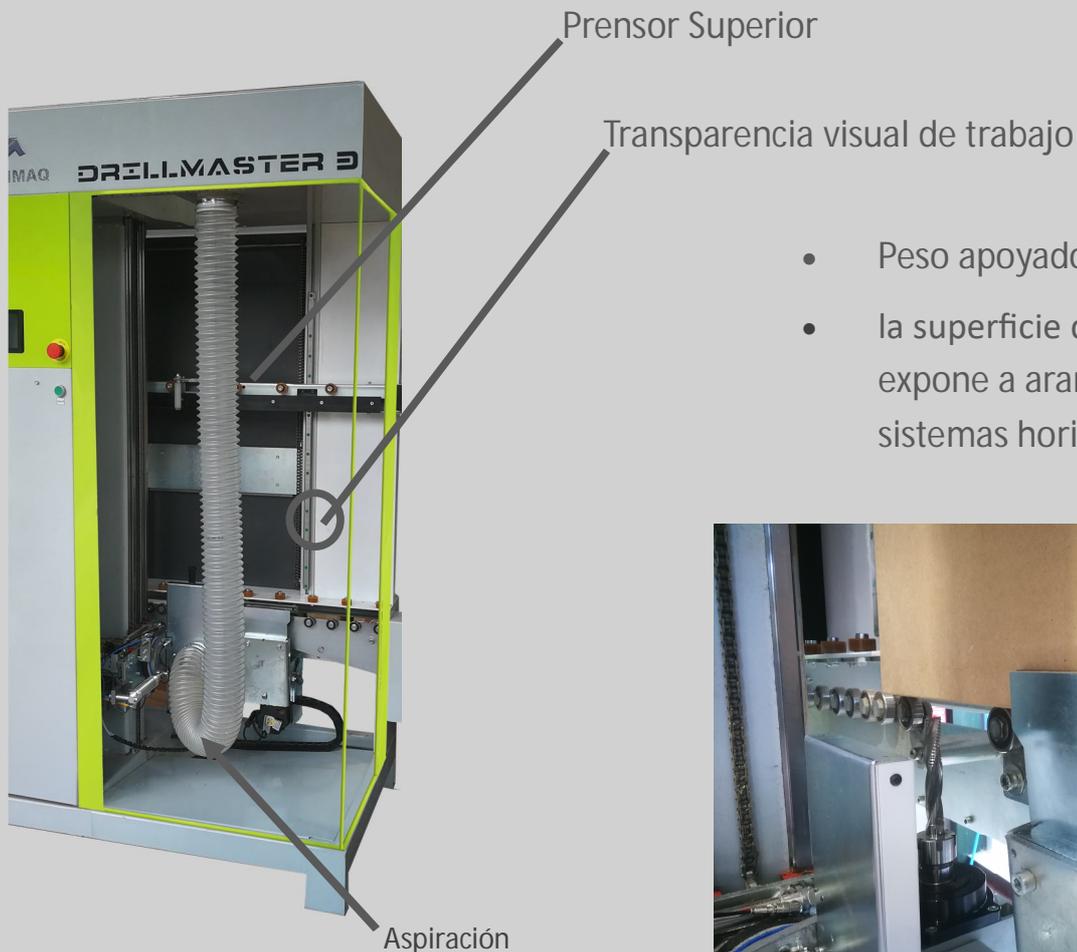
La máquina vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 3m<sup>2</sup> de su taller

La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas.

Todo el polvo generado por las perforaciones cae por gravedad y va directo a la toma de aspiración que se encuentra en la base de la máquina.

El prensor superior proporciona estabilidad a la pieza en su desplazamiento.

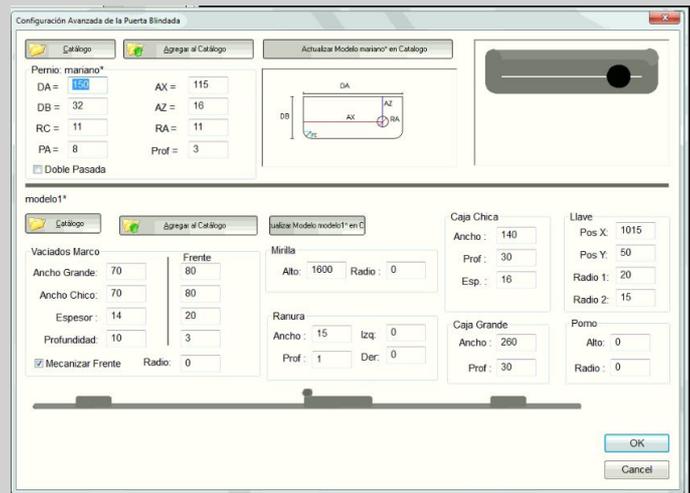
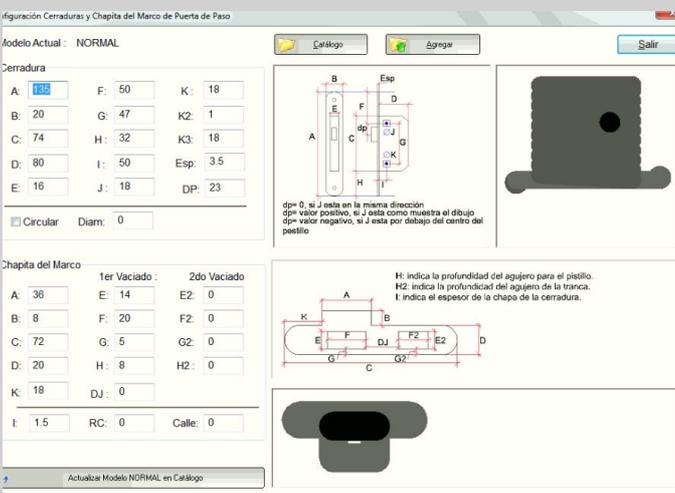
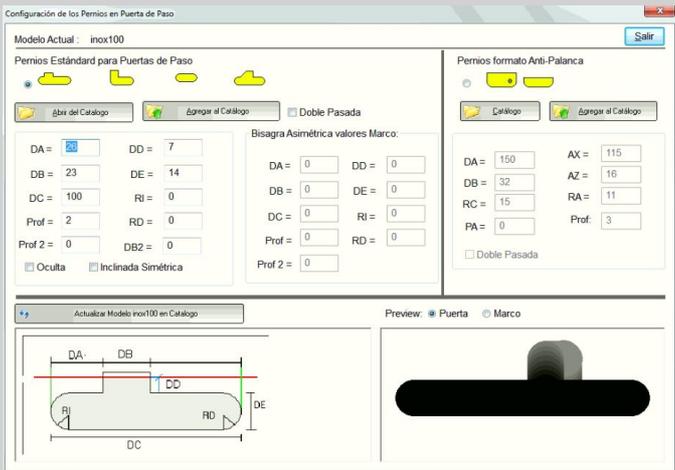
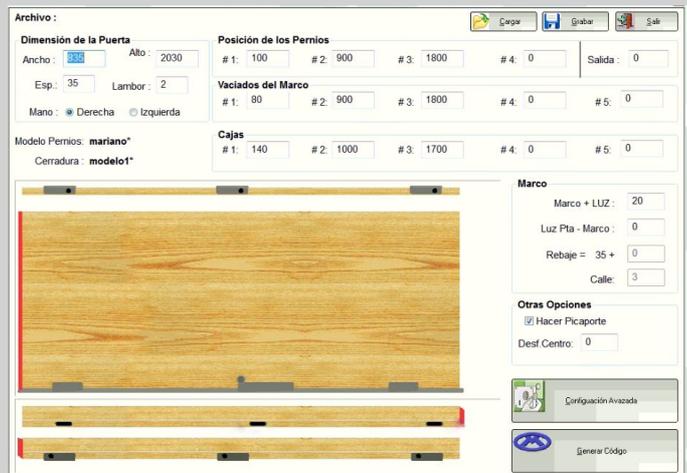
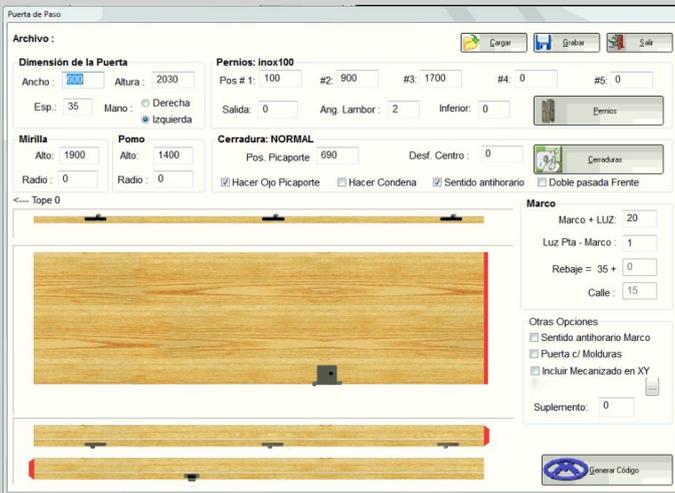


- Peso apoyado en el canto.
- la superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.

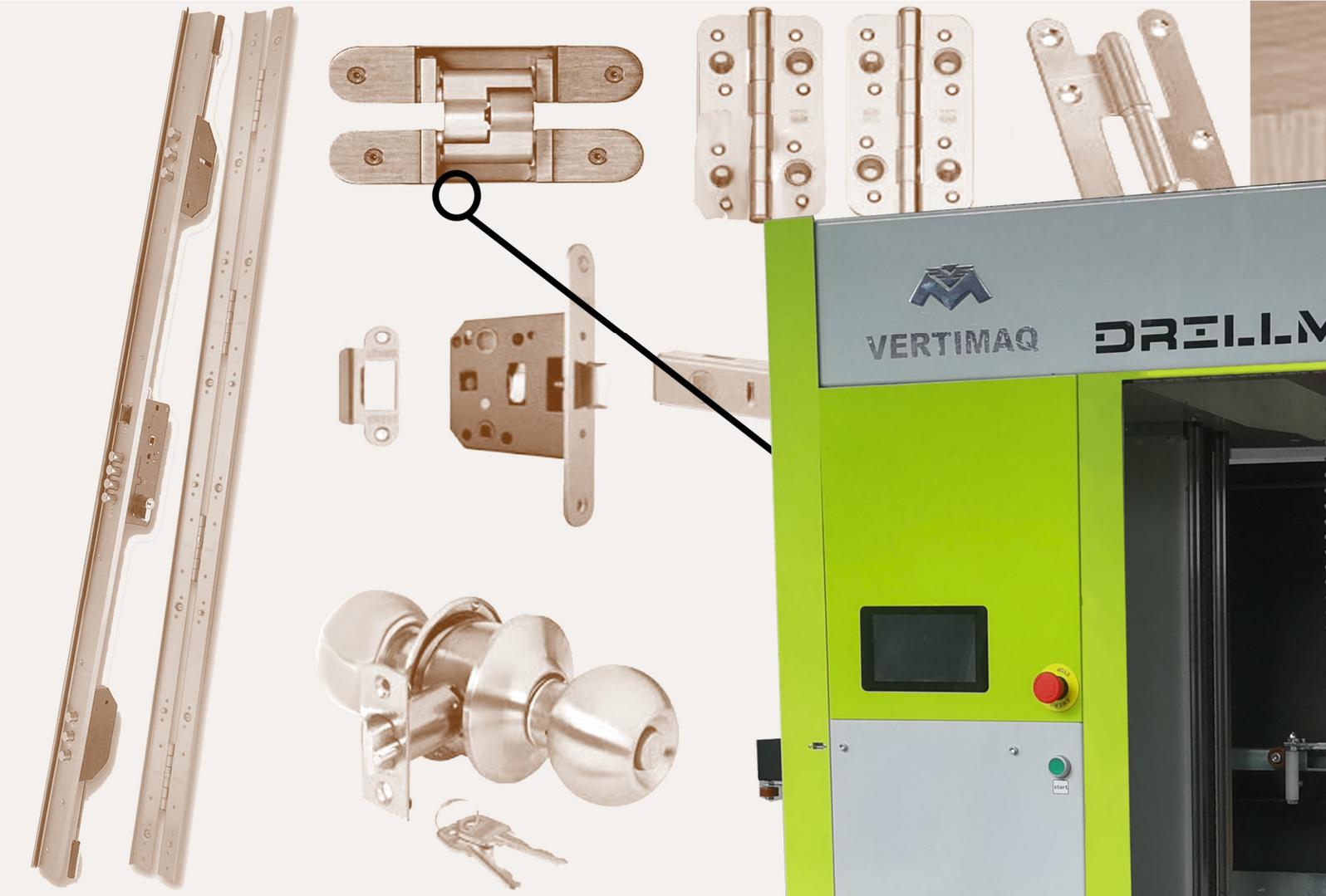


# Software Mecanizado Herrajes

El software Gplus Lepton, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. Desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se copia la información en un pendrive, y se lleva a máquina, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!

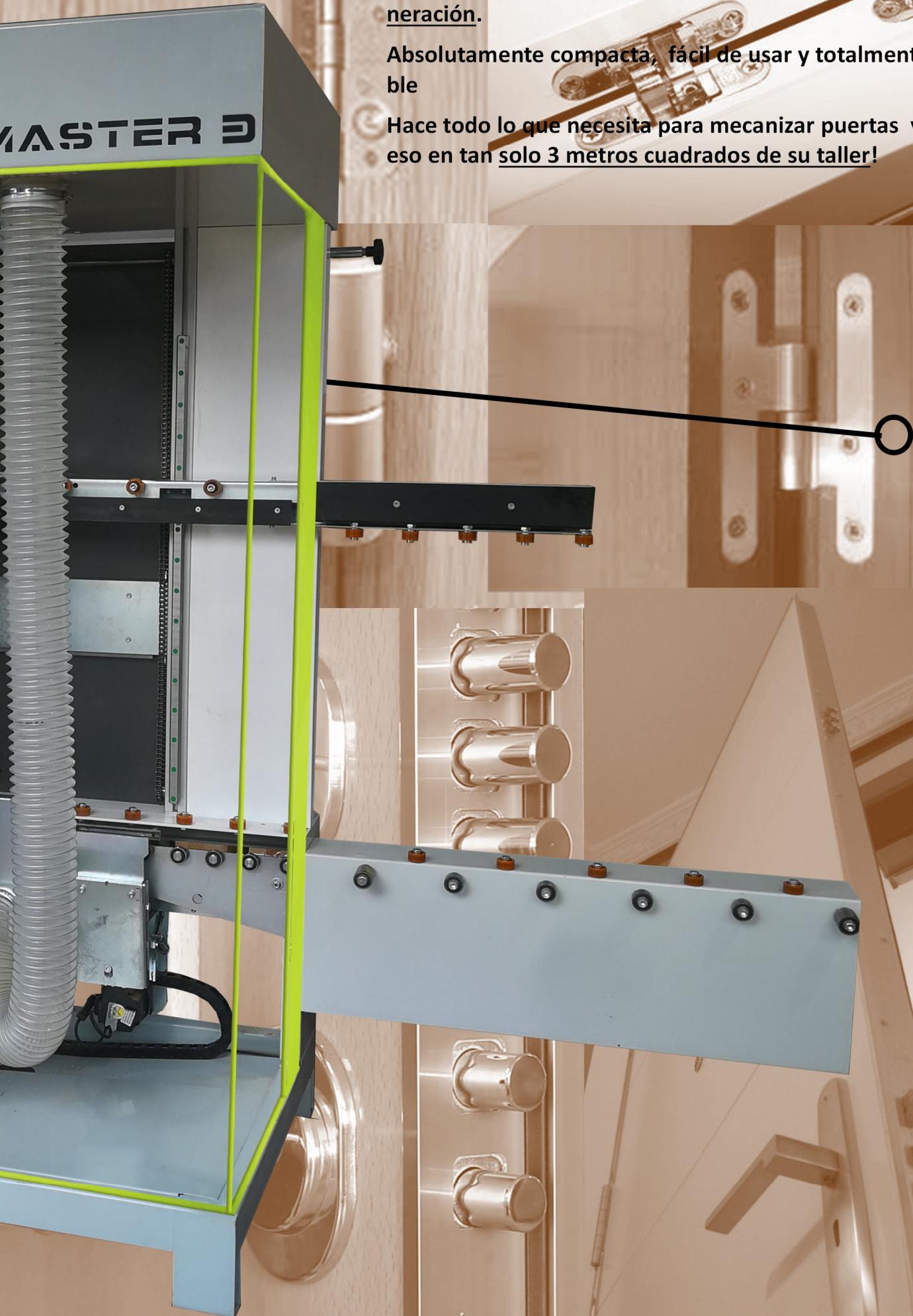


**MASTER 3**

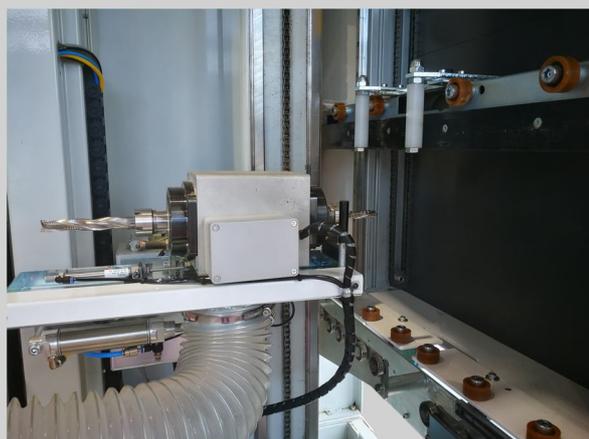
**DRILLMASTER3, EL NUEVO CENTRO DE MECANIZADO VERTIMAQ, brinda al artesano la tecnología de última generación.**

**Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible**

**Hace todo lo que necesita para mecanizar puertas y todo eso en tan solo 3 metros cuadrados de su taller!**



# El cabezal



## Herramienta N° 1

### Motor Fresador de Alta Frecuencia

En Horizontal nos permite mecanizado de :

- Vidriera
- Maneta
- Rayados decorativos



En vertical nos permite mecanizado de :

- Pernio en puerta (con ayuda del Palpador Electronico)\*
- Pernio en Batientes



## Herramienta N°2

### Motor Fresador de Alta Frecuencia

En Vertical nos permite mecanizado de :

- Caja de Cerradura puerta de paso
- Cajas Cerradura puerta entrada/blindada
- Ranura cerradura de seguridad puerta entrada/blindada

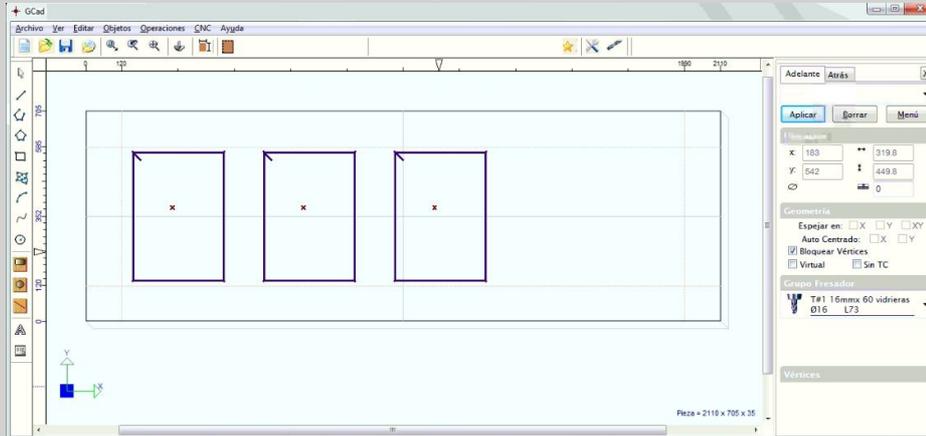
¿Por qué es necesario el palpador electrónico?

\*Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y en las escuadras de la pieza.

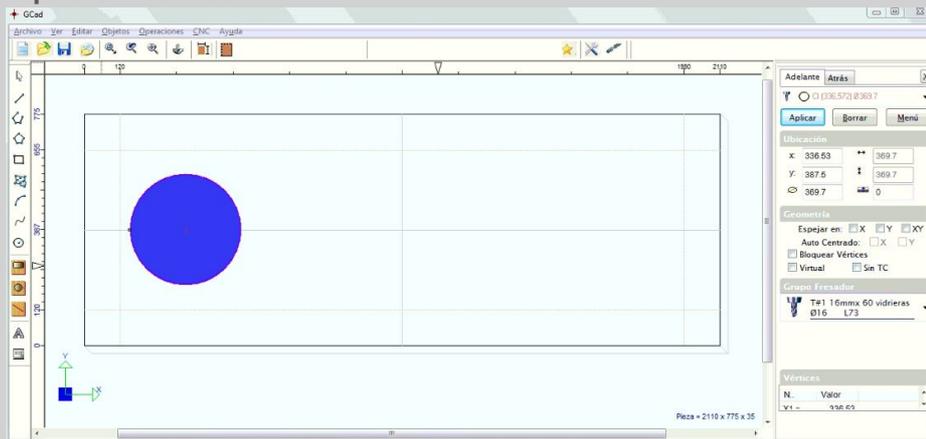
# Software Mecanizado Vidriera

El software Gcad Lepton, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. Desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se copia la información en un pendrive, y se lleva a máquina, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.

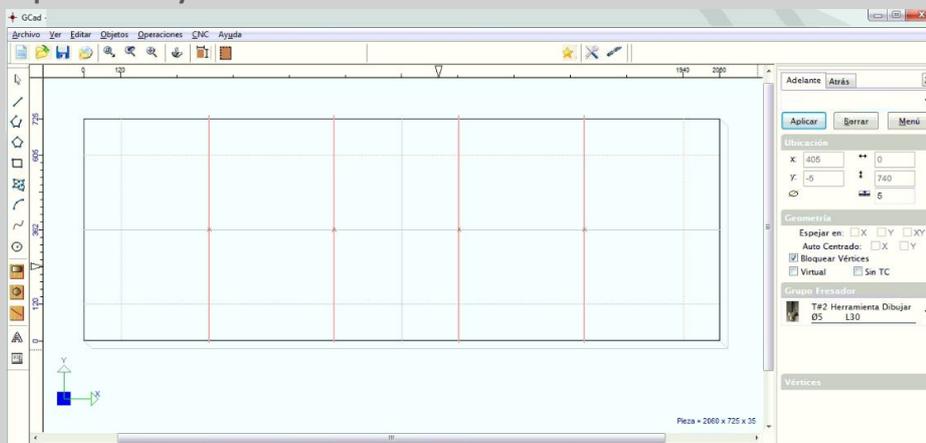
## Opcional : Apertura vidrieras configurables (1V, 3V, 4V...)



## Opcional : Formas



## Opcional : Rayados decorativos



Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!

# DATOS TÉCNICOS

DRILLMASTER3 (dimensiones en mm)	
Eje y (posición de taladrado máximo)	1050
Máxima Altura de fresado	925
Eje X	SIN LIMITE
Eje Z (espesor del material) (opcional 10-50)	10-50
Velocidad máxima de desplazamiento	20m/min
Mínima pieza a mecanizar.	(z)espesor 10
Máximo ancho puerta	925
Motor Fresador Alta frecuencia 18000rpm	2,2kw
Dimensiones (mm)	1180x800x2080
Presión de aire requerida	7Kg/cm2 (7bar)
Peso (kg)	600

## Trabajos que puede realizar

- Mecanizados de cerraduras, pernios en puertas y marcos (OPCIONAL : Pantografiado, vidrieras, diseños decorativos, etc)
- Agujeros de bisagras configurable a cualquier marca del mercado
- Ranuras con fresa en sentido vertical y horizontal.

## Equipamiento standard

Control numérico Vertimaq.  
Posibilidad de conexión monofásica. (ver opcionales)  
Palpador electrónico para corrección de profundidad de bisagra  
Engrase centralizado en dos puntos de distribución, con bomba de engrase manual

## OPCIONAL :

Programa de diseño GPlus-Gcad Lepton, específico para carpintería.



VERTIMAQ.S.L

C/ Tirso de Molina 36  
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

<https://www.youtube.com/user/vertimaq>

<https://twitter.com/vertimaq>

