



FV1 JULCE

"Tecnología CNC para todos"



Concepto

Vertical

Todo son ventajas para tu negocio

"TECNOLOGIA CNC PARA TODOS"

La máquina vertical F1 Julce, ocupa el menos espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en tan sólo 1,8m² de su taller

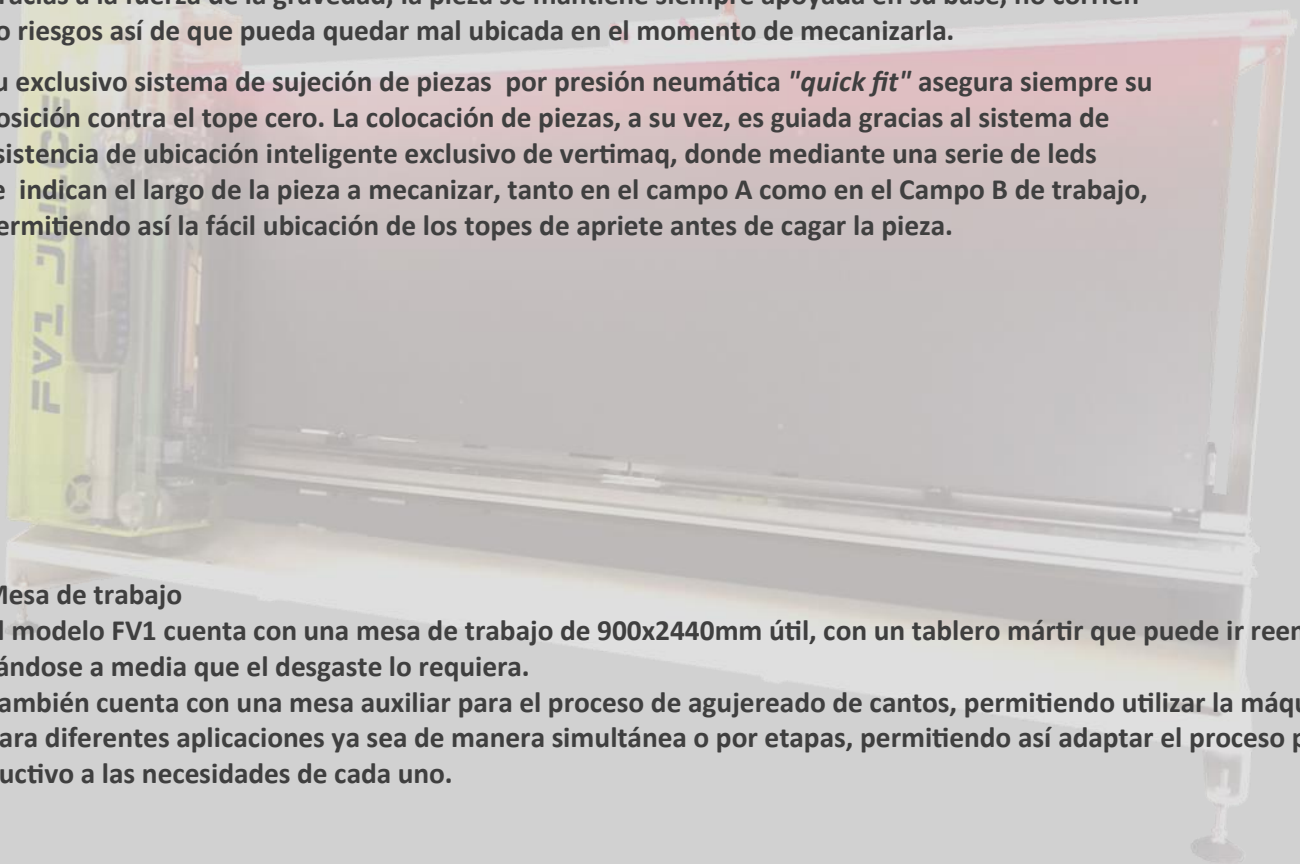
Gracias a la fuerza de la gravedad, la pieza se mantiene siempre apoyada en su base, no corriendo riesgos así de que pueda quedar mal ubicada en el momento de mecanizarla.

Su exclusivo sistema de sujeción de piezas por presión neumática "quick fit" asegura siempre su posición contra el tope cero. La colocación de piezas, a su vez, es guiada gracias al sistema de asistencia de ubicación inteligente exclusivo de vertimaq, donde mediante una serie de leds se indican el largo de la pieza a mecanizar, tanto en el campo A como en el Campo B de trabajo, permitiendo así la fácil ubicación de los topes de apriete antes de cagar la pieza.

Mesa de trabajo

El modelo FV1 cuenta con una mesa de trabajo de 900x2440mm útil, con un tablero mártir que puede ir reemplazándose a media que el desgaste lo requiera.

También cuenta con una mesa auxiliar para el proceso de agujereado de cantos, permitiendo utilizar la máquina para diferentes aplicaciones ya sea de manera simultánea o por etapas, permitiendo así adaptar el proceso productivo a las necesidades de cada uno.



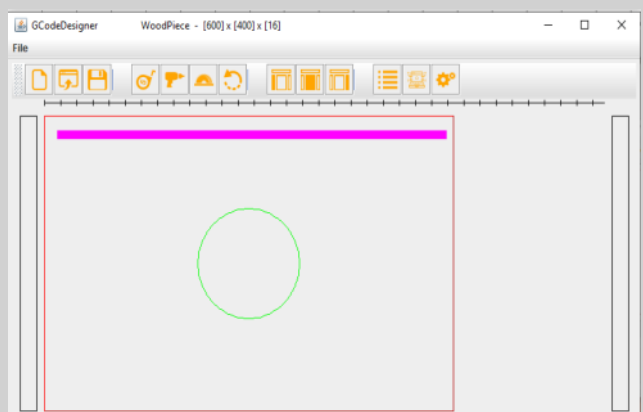
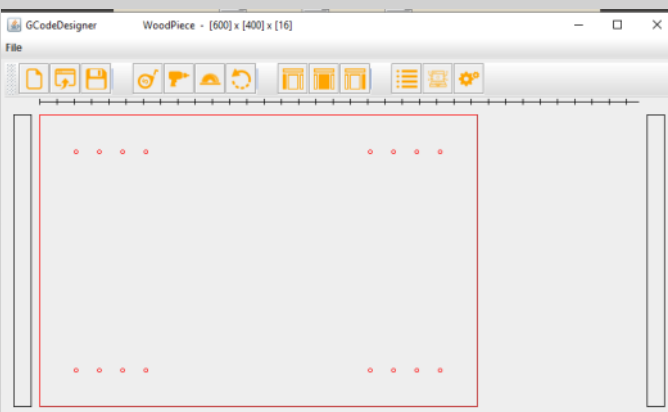
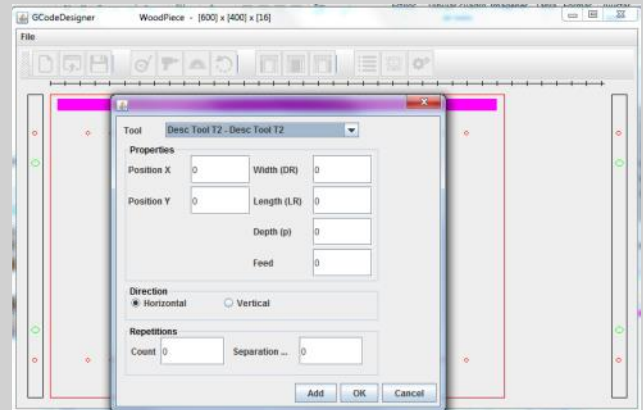
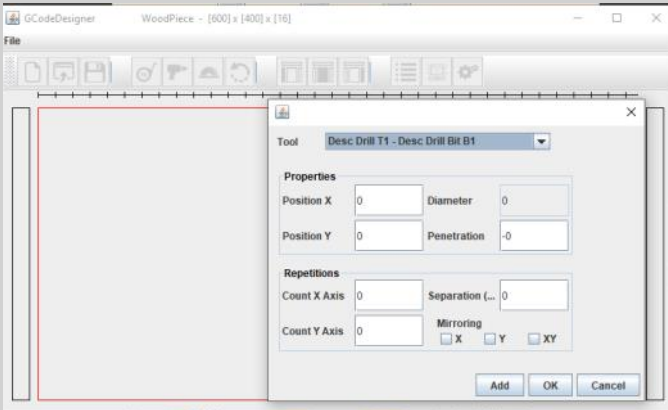
Sistema de trabajo a doble pieza o "pendulo"

La mesa de trabajo está equipada con tope izquierdo y tope derecho, pudiendo dividir así la mesa en campo A y campo B, permitiendo trabajar dos piezas simultáneamente, como lateral derecho y lateral izquierdo, el programa gestiona el trabajo, y se puede ir cargando y descargando piezas a medida que el cabezal se desplaza al campo contrario, optimizando el proceso productivo, dándole agilidad y velocidad

Software

El software VMBORE, con certeza, uno de los más intuitivos del mercado, brinda facilidad de uso, con rapidez y flexibilidad. Con posibilidad de hacerlo además desde la comodidad de la oficina, sin ocupar tiempo de máquina en programación, se envía a través de señal WiFi (1) copiando la información en la memoria de la propia maquina o bien en un pendrive, y se lleva a máquina, mediante selección por menú o a través de la lectura del código de barras se carga el programa.

Después de llenar las casillas con la información de las medidas para la macro específica, se genera el diseño de la pieza, inmediatamente, tan simple como eso!





Compromiso con el medio ambiente

Vertimaq, desde su fundación, viene desarrollando máquinas y equipándolas con sistemas que permitan obtener el máximo rendimiento en la fabricación de la máquina, como en su posterior funcionamiento cotidiano.

Hoy día, las máquinas cnc que fabrica Vertimaq, cada una en su respectiva categoría, son las que menos electricidad consumen.

Actualmente en su sede central, no se necesita iluminación artificial para el montaje de las máquinas, dado que disponen de un sistema de iluminación natural que permite trabajar en condiciones óptimas.

FV1 JULCE, el nuevo centro de taladro cnc Vertimaq, brinda al artesano la tecnología de última generación.

Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible.

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes... todo lo que necesita para fabricar muebles, y todo eso en tan solo 1,8 metros cuadrados de su taller!



...tener los mejores resultados en los procesos de mecanizado, requiriendo el menor consumo de energía posible, tan-

...electricidad consumen en el mundo, en el sector de la fabricación del mueble.

...a que se utiliza la luz natural para iluminar la fábrica, en los horarios normales de trabajo.

El cabezal



Taladro Nº1

Broca de 5mm para Taladros frontales y de canto.
Separación entre taladros 32mm



Taladro Nº2

Fresa de 8mm para fresados, taladros frontales y de canto.



Taladro Nº3

Broca de 20mm para Taladros frontales minifix



Poniendo las piezas en el soporte trasero de la maquina, nos permite hacer taladros en el canto

A

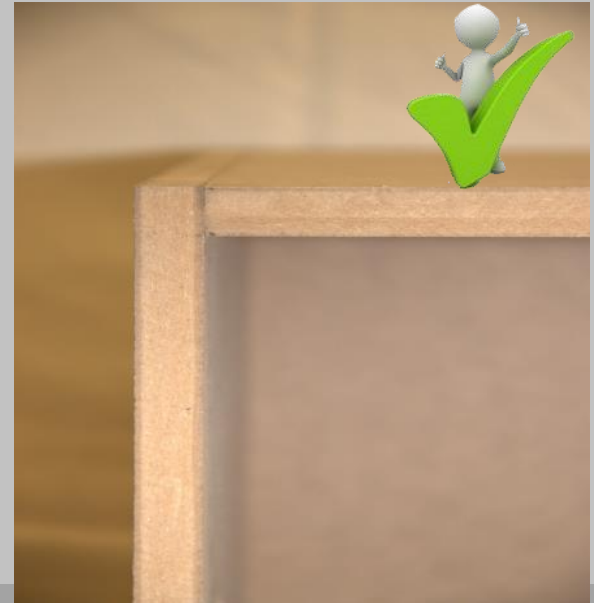
A.— Fallos provocados por diferencia de espesor del material en máquinas con el taladro del lado inferior o posterior.

B

Palpador



B.— Fallos provocados por falta de corrección en largo y/o descuadre de la pieza (máquinas sin palpador electrónico)



Perfectos ensambles gracias a nuestro sistema de cabezal frontal y nuestro exclusivo palpador electrónico que corrige la posición de los agujeros respecto al descuadre y la longitud de la pieza.



¿Por qué es necesario el palpador electrónico?

Sabemos que la mayoría de los artesanos realizan cortes con máquinas escuadradoras tradicionales, como resultado siempre existen pequeños fallos en el largo del corte y en las escuadras de la pieza.

DATOS TÉCNICOS

FV1 JULCE (dimensiones en mm)	
Eje Y taladrado útil	900
Eje X taladrado útil	2400
Eje Z espesor máximo	30 max.
Velocidad de desplazamiento	25m/min
Max altura de pieza	900
Motor de taladro 3PH 380V/220V	1Hp
Dimensiones (mm)	2840x600x1550
Peso	180Kg
Power required	0,7Kw
Conexión Monofásica 220v.(INVERTER)	
Extractor de polvo capacidad mínima requerida	2300 m3/h

Funciones típicas

- Ø3-20mm taladros
- Minifix
- bisagras de cualquier marca
- Ranuras con fresa en cualquier dirección

El cabezal

Consta de tres unidades con salida independiente (neumatic activation)
Min-max diámetros de las herramientas: Ø3-20mm

Equipamiento standard

Control numérico Vertimaq ,
Servo motores híbridos con encoder
Guías lineales prismáticas
Conexión monofásica 220v.

CAD CAM software Basic versión para taladros y ranuras

3 herramientas: 5mm, 8mm,15mm

Bomba de engrase manual

Palpador electrónico en el cabezal para corregir la posición de los taladros copiando la distancia al borde, en referencia también al largo de la pieza como en la falsa escuadra



VERTIMAQ,S.L
C/ Penedes 45 Pol Ind Les Salines
08880 - CUBELLES - BARCELONA

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

<https://www.youtube.com/user/vertimaq>

<https://twitter.com/vertimaq>

<https://www.facebook.com/vertimaq/>

