



DRILLBOY

"Tecnología CNC para todos"



DATOS TÉCNICOS

DRILLBOY (dimensiones en mm)	
Eje y (posición de taladrado máximo)	650/780 C/ FRESADOR
Máxima Altura de ranurado con sierra	580/780 C/ FRESADOR
Eje X	3000
Eje Z (espesor del material) (opcional 10-50)	10-40
Velocidad máxima de desplazamiento	25m/min
Mínima pieza a mecanizar.	(X)200 (Y)60
Máxima altura de pieza	790
Motor cabezal 400V/230V trifásico	1HP
Dimensiones (mm)1150x620x...	1650
Presión de aire requerida	7Kg/cm2
Peso (kg)	340

Trabajos que puede realizar

- Agujeros de 3 a 35mm de diámetro.
- Agujeros para Excéntricas (herrajes para ensamble rápido)
- Agujeros de bisagras de cocina, configurable a cualquier marca del mercado
- Ranuras con sierra en sentido horizontal (eje x) ancho configurable por software.
- Ranuras con fresa en sentido vertical

Cabezal de taladro

Con giro a 360º, que gira (cada 90º) y se orienta de acuerdo a donde se programe el taladro por diámetro de agujero y por lado de la pieza, cuenta con cuatro brocas y la sierra para el ranurado.
Sujeción de brocas por sistema standard

Equipamiento standard

- Control numérico Vertimaq.
- Programa de diseño Gcad Lepton, específico para carpintería.
- Configurado para taladro de piezas en la máquina.
- Motor cabezal 1 hp.
- Cabezal con 4 brocas, 5mm, 8mm, 20mm, 35mm .
- Sierra 90mm diámetro, profundidad máxima de ranura 10 mm.
- Voltaje: trifásico 400v/230v.
- Posibilidad de conexión monofásica.(ver opcionales)
- Palpador electrónico para corrección de largo de la pieza y posición de taladros respecto a desvíos de escuadra.
- Engrase centralizado en dos puntos de distribución, con bomba de engrase manual. (opcional automático)



VERTIMAQ.S.L

C/ Tirso de Molina 36
08940 Cornellà del Llobregat (Barcelona)

+34 931413108

info@vertimaq.com

www.vertimaq.com

<https://www.youtube.com/user/vertimaq>

<https://twitter.com/vertimaq>

Concepto Vertical

Todo son ventajas para tu negocio
“TECNOLOGIA CNC PARA TODOS”

La máquina vertical ocupa el menor espacio posible, es todo un record tener un centro de taladro cnc en solo 2m2 de su taller

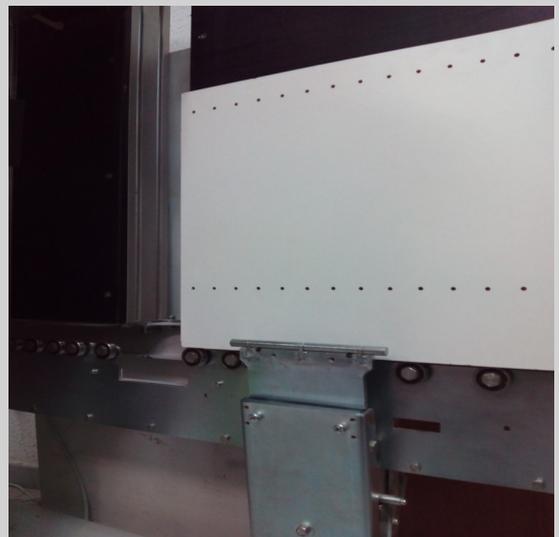
La pieza a mecanizar siempre apoya sobre uno de los cantos, todo su peso reside en esa parte, la mesa de plástico especial, solo hace de guía en el movimiento, evitando así rayados en su acabado superficial, por lo que la parte vista del mueble no sufre rozamientos.

Gracias a la fuerza de gravedad, la pieza se mantiene siempre en contacto con la base de rodamientos, el punto cero de todas las medidas, no necesita prensor regulable, evitando pérdidas de tiempo en ajustar la máquina para cada pieza, como ocurre en los sistemas horizontales.

Todo el polvo generado por las perforaciones cae por gravedad y va directo a la toma de aspiración que se encuentra en la base de la máquina.



- Peso apoyado en el canto.
- la superficie de la pieza no se expone a arañazos como en los sistemas horizontales.



El cabezal DRILLBOY650



Taladro Nº1

Broca de 5mm para Taladros frontales y de canto.



Taladro Nº2

Fresa de 8mm para fresados, taladros frontales y de canto.



Taladro Nº3

Broca de 20mm para Taladros frontales minifix

* OPCIONAL : Sierra para ranurar cantos

OPCIONAL:

FRESADOR ALTA FRECUENCIA



Taladro Nº4

Broca de 35mm

Bisagras



Herramienta Nº5

Sierra para ranurar horizontales
(fondo de mueble, cajones)



DRILLBOY, el nuevo centro de taladro cnc Vertimaq, brinda al artesano la tecnología de última generación.

Absolutamente compacta, fácil de usar y totalmente flexible

Hace taladros, ranuras, fresados, cortes....todo



DRILLBOY 650