



Vitap

Create Smarter

Machines for
processing
Wood

Machines for
processing
**Acoustic
Panels**

Machines for
processing
**Advanced
Materials**

CNC

Multimedia catalog

for the electronic version



Automation and CNC Boring Center

scan the QR code



touch the QR code

or



... manufactured in Italy



edition 2021



Indice - Index



Prefazione - Preface

p. 04



K2 2.0

p. 10



Galileo

p. 22



Point2

p. 34



Blitz 2.0

p. 40



Acoustic series



Acoustic - Grooving

p. 44



p. 53



Micra

p. 54



Automation

p. 62

Welcome to the Vitap experience... Innovation



2007



- 🇮🇹 **2007** viene presentato il primo iPhone, movimentazione pannello tramite + completa lavorazione sui 4 lati e
- 🇬🇧 **2007** first iPhone release, **Vitap** present system ensures a seamless panel edges as well as the surface.
- 🇫🇷 **2007** présentation du premier iPhone, mouvement continu du panneau par 4 cotés de la pièce ainsi que sur la

in casa **Vitap** nasce la prima **Point**, foratrice automatica a CNC, con rivoluzionario metodo di cinghia brevettata, senza soluzione di continuità con "RISPARMIO TEMPO". Niente graffi sul pannello una faccia pannello.

the first machine of **Point** series an automatic CNC boring machine. With revolutionary **Vitap** belt movement "SAVE TIME". Does not damage the panel + complete machining on all 4 workpieces

Vitap present la première perceuse automatique à CNC **Point**, avec système revolutionnaire pour courroie qui permet "GAIN DE TEMPS" sans abimer le panneau même + usinage complet sur le surface.

Welcome to the Vitap experience... Design and Style

Burj Khalifa Dubai (828 m)



2010 - 2013 sono anni post crisi, ma sono alto del Mondo (Burj Khalifa di Dubai di 828 di software sempre più performanti.

2010 - 2013 are post-crisis years, but they world is inaugurated (Burj Khalifa of Dubai of mechanical and software.

2010 - 2013 sont des années post-crise, haut gratte-ciel du monde est inauguré (Burj à jour des systèmes mécaniques et des

anche anni di frenetici mutamenti tecnologici e di design. Mentre viene inaugurato il grattacielo più m), **Vitap** realizza una rivoluzione estetica della **Point** senza tralasciare aggiornamenti meccanici e

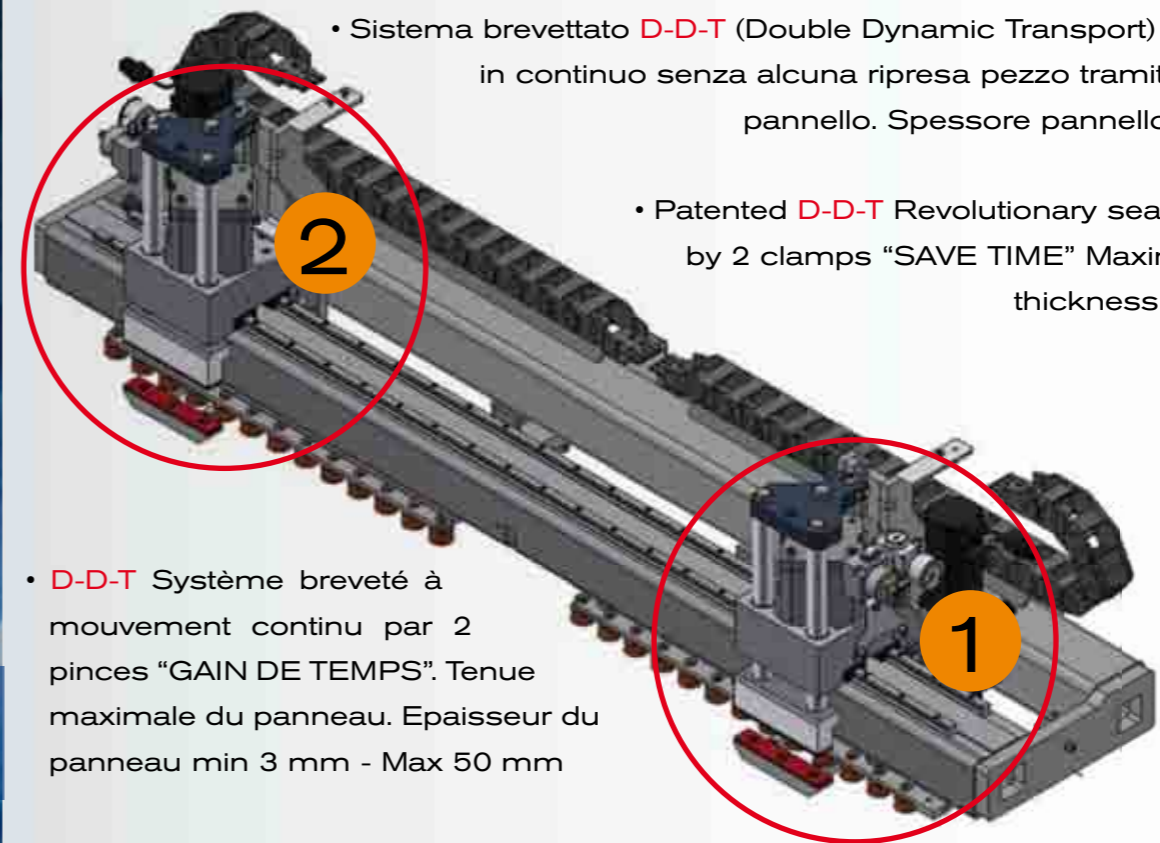
are also years of frenetic changes in technology and design. While the tallest skyscraper in the 828 m), **Vitap** realizes an esthetic revolution of the **Point** including high-performance updates on

mais aussi des années de frénétiques mutations technologiques et de design: alors que le plus Khalifa de Dubai, 828 m), **Vitap** réalise une révolution esthétique de la **Point** sans omettre les mises nouveaux logiciels plus efficaces et performant.

Welcome to the Vitap experience...

Editing Technology

Vitap's DNA



- Sistema brevettato **D-D-T** (Double Dynamic Transport) con movimento pannello in continuo senza alcuna ripresa pezzo tramite 2 pinze. Massima presa pannello. Spessore pannello min 3mm - Max 50 mm
- Patented **D-D-T** Revolutionary seamlessly panel movement by 2 clamps "SAVE TIME" Maximum panel locking Panel thickness min 3 mm - Max 50 mm
- **D-D-T** Système breveté à mouvement continu par 2 pinces "GAIN DE TEMPS". Tenue maximale du panneau. Epaisseur du panneau min 3 mm - Max 50 mm



- 🇮🇹 **2015 - 2017** sono anni importanti per **Vitap** afferma di avere nel suo DNA
- 🇬🇧 **2015 - 2017** are important years for in its DNA an innovative and visionary
- 🇫🇷 **2015 - 2017** sont des années révolutionnaire **DDT®** System, **Vitap**

la ricerca sul DNA l'editing genetico ... Nello stesso arco temporale con il rivoluzionario **DDT®** System, un' anima innovatrice e visionaria.

the research on DNA and genetic editing ... With the revolutionary **DDT®** System **Vitap** claims to have soul.

importantes pour la recherche sur l'ADN et l'édition génétique ... Avec son nouveau système affirme avoir une âme innovante et visionnaire dans son ADN.

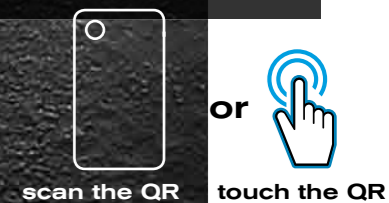
- **Catalogo multimediale** potete scannerizzare con il vostro telefono il codice QR o potete cliccare sul codice QR.
- **Multimedia catalog** you can scan the QR code with your phone or you can click on the QR code.
- **Catalogue multimédia** vous pouvez scanner le code QR avec votre téléphone où vous pouvez cliquer sur le code QR.
- **Catalogo multimedia** Podeis escanear con vuestro smartphone el código QR. Podeis hacer clic en el código QR.



Welcome to the Vitap experience ... 2020 evolution of the species



- Nuovo magazzino cambio utensili automatico e grande capacità asse Y 1250 mm
- New linear automatic tool changer magazine and large Y axis 1250 mm capacity
- Nouveau magasin automatique pour changement d'outil linéaire et axe Y de grande capacité 1250 mm



- Whale skeleton
- Squelette de baleine



- Plexiglass processing



- Really flexible...



- Corian and solid surfaces



...manufactured in Italy



- 🇮🇹 Benvenuti nella "RIVOLUZIONE BAR NESTING" con tutti i vantaggi della lavorazione nesting classica ma senza più limiti nelle forature orizzontali. Per passare da alte produzioni a "PRODUZIONI JUST IN TIME" è oggi giorno rispondere alle continue tendenze del mercato.
- 🇬🇧 Welcome to the "BAR NESTING REVOLUTION", all the nesting advantages and without limits in the execution of horizontal holes. Switching from high production to cost reduction in order to respond to a continuing changing market.
- 🇫🇷 Bienvenue dans la "REVOLUTION BAR NESTING", tous les avantages du nesting et pas de limites dans l'exécution des perçages horizontaux Pour passer de la production de lots à le "JUST IN TIME", il faut passer en évolution.

vantaggi della lavorazione nesting classica ma senza più limiti nelle forature orizzontali. Per passare da alte produzioni a "PRODUZIONI JUST IN TIME" è oggi giorno rispondere alle continue tendenze del mercato.

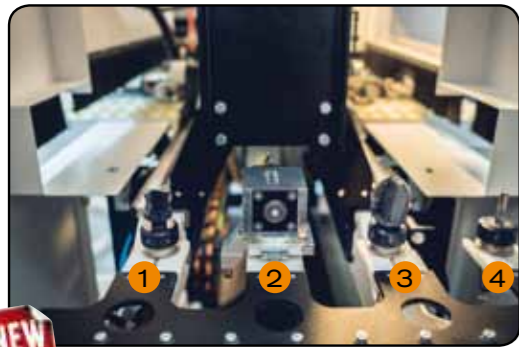
advantages and without limits in the execution of horizontal holes. Switching from high production to cost reduction in order to respond to a continuing changing market.

avantages du nesting et pas de limites dans l'exécution des perçages horizontaux Pour passer de la production de lots à le "JUST IN TIME", il faut passer en évolution.

- **Catalogo multimediale** potete scannerizzare con il vostro telefono il codice QR o potete cliccare sul codice QR.
- **Multimedia catalog** you can scan the QR code with your phone or you can click on the QR code.
- **Catalogue multimédia** vous pouvez scanner le code QR avec votre téléphone où vous pouvez cliquer sur le code QR.
- **Catalogo multimedia** Podeis escanear con vuestro smartphone el código QR. Podeis hacer clic en el código QR.



Standard



- Cambio utensili a 4 posizioni
- 4 positions tool changer
- Magasin automatique à 4 position

Optional **PATENTED**



- Vitap free Nesting System per un taglio perfetto all'interno del pannello
- Vitap free Nesting System for perfect cutting inside of the panel
- Vitap free Nesting System pour une exécution de coupe parfait à l'intérieur du panneau

Optional



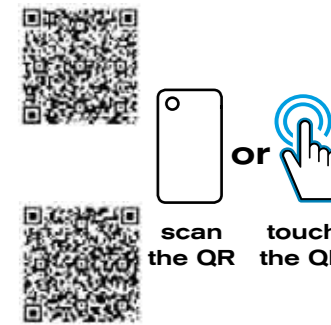
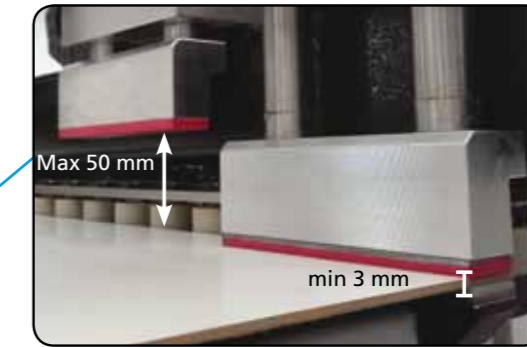
- Lamello Clamex P

Optional



- Fresatura orizzontale
- Horizontal milling
- Fraisage horizontal

Standard



- **D-D-T (Double Dynamic Transport) **PATENTED****

Standard



- Dispositivo antischeggiatura su 4 lati 0-3 mm
- 4 sides milling device 0-3 mm
- Dispositif anti-éclats sur les 4 côtés 0-3 mm

Standard

Vitap Bar Nesting System **PATENTED**

scan the QR OR touch the QR

4 min.
Including cutting

K2 2.0

🇮🇹 DATI TECNICI (standard)

🇪🇺 TECHNICAL DATA (standard)

🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES (standard)

Numero di mandrini indipendenti verticali:	12	Number of vertical independent spindles:	12
Numero di mandrini orizzontali sull'asse X:	(2 + 2)	Number of horizontal spindles on axis X:	(2+2)
Numero di mandrini orizzontali sull'asse Y:	(2 + 2)	Number of horizontal spindle on axis Y:	(2+2)
N° 1 lama:	(ø 100 mm)	N° 1 saw blade unit:	(ø 100 mm)
N° 1 Pantografo:	5 Kw in S1 (6Kw in S6) ISO 30 (12000/24000 rpm / min) **	N° 1 Router head:	5 Kw in S1 (6Kw in S6) ISO 30 (12000/24000 rpm) **
Max. Spessore del pannello:	50 mm	Max. thickness of the panel:	50 mm
Controllo:	Parametrico completo	Control:	Full Parametric
Peso massimo del pannello:	Kg 80	Max weight of the panel:	Kg 80
Dimensioni max del pannello:	X ∞, Y 1250, Z 50 mm	Max panel size:	X ∞, Y 1250, Z 50 mm
Dimensioni del pannello min:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 3 mm	min panel size:	X 270, Y 150 (70 opt.), Z 3 mm
Numero di assi controllati:	5	Number of controlled axes:	5
Velocità di alimentazione del pannello:	25 m / min	Panel feeding speed:	25 m/min
Velocità rotazione dei mandrini:	3600 giri / min	Spindles speed rotation:	3600 rpm
Velocità rotazione della lama:	7000 giri / min	Saw blade speed rotation:	7000 rpm
Pressione d'aria:	7 bar	Air pressure:	7 bar
Diametro aspirazione:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm	Diameter of the dust extraction:	2 x ø 120 mm + 1 x ø 50 mm
Dati aspirazione :	(2700 mc / ora) - (30 m / s)	Suction system data:	(2700 mc / hour) - (30 m/s)
Max prof. di foratura in orizz. su assi X e Y:	X 50mm* - Y 30 mm	Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	5X 50mm* - Y 30 mm
Max profondità di foratura in verticale:	43 mm	Max drilling depth in vertical:	43 mm
Max diametro orizzontale degli utensili:	12 mm	Max horizontal diameter of the tools:	12 mm
Max diametro verticale degli utensili:	35 mm	Max vertical diameter of the tools:	35 mm
Potenza motore testa a forare:	1,7 kw	Motor power drilling head:	1,7 kw
Potenza totale:	7 Kw	Total power:	7 Kw
Consumo aria:	750 nlt / min.	Air consumption:	750 nlt / min.
Dimensioni:	2900x1650x1890 mm	Size:	2900x1650x1890 mm
Peso:	Kg 1310	Weight:	Kg 1310
Norme CE		CE Standards	

* X 43 mm con punte standard (ITA)

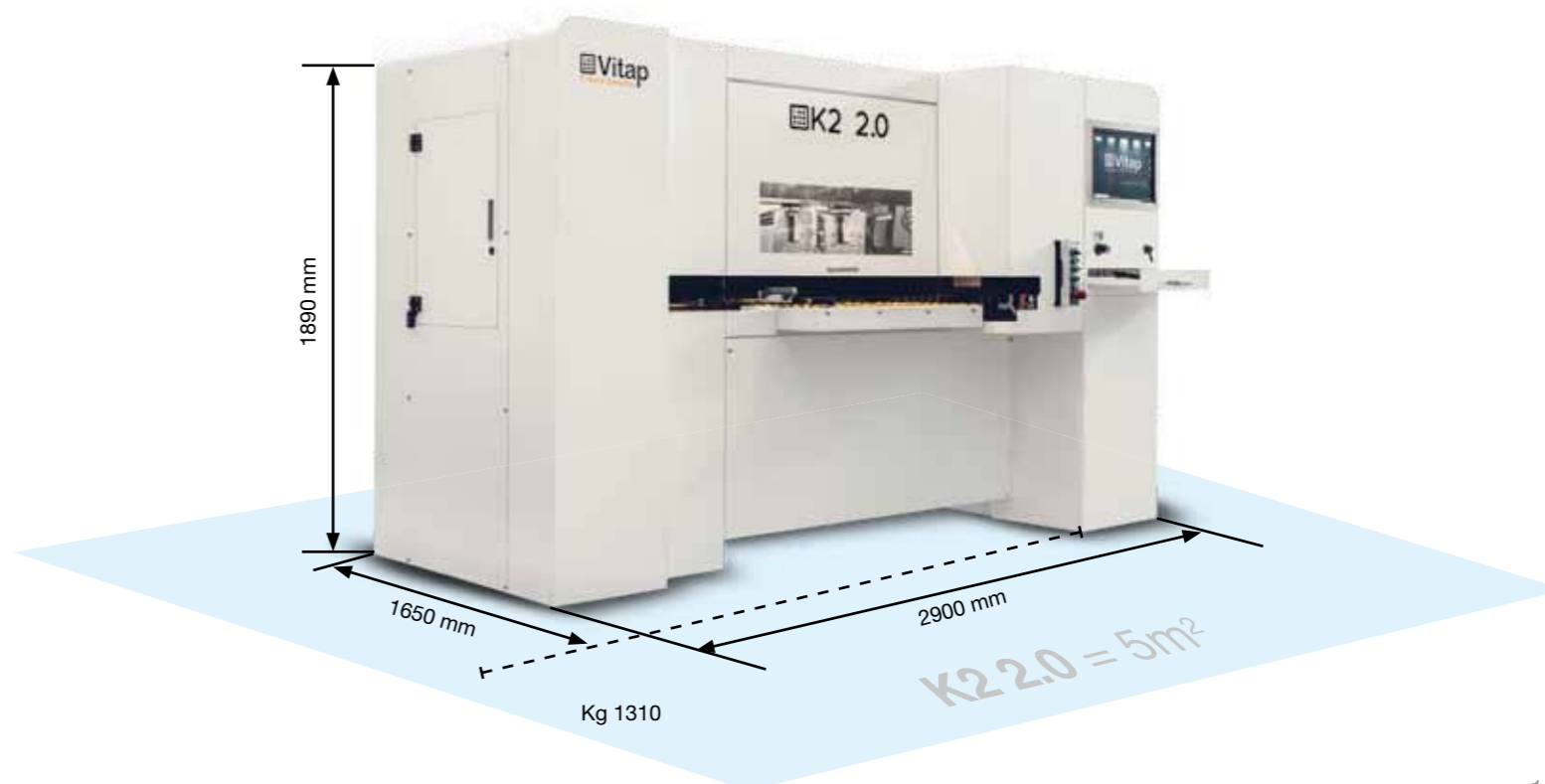
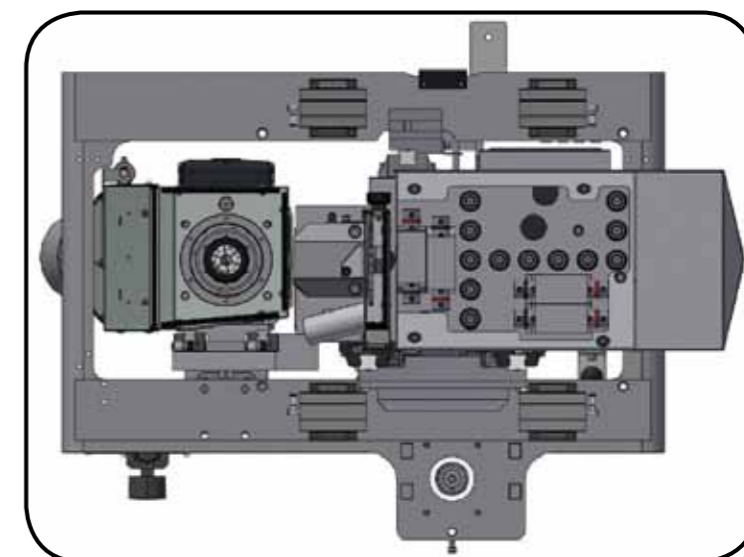
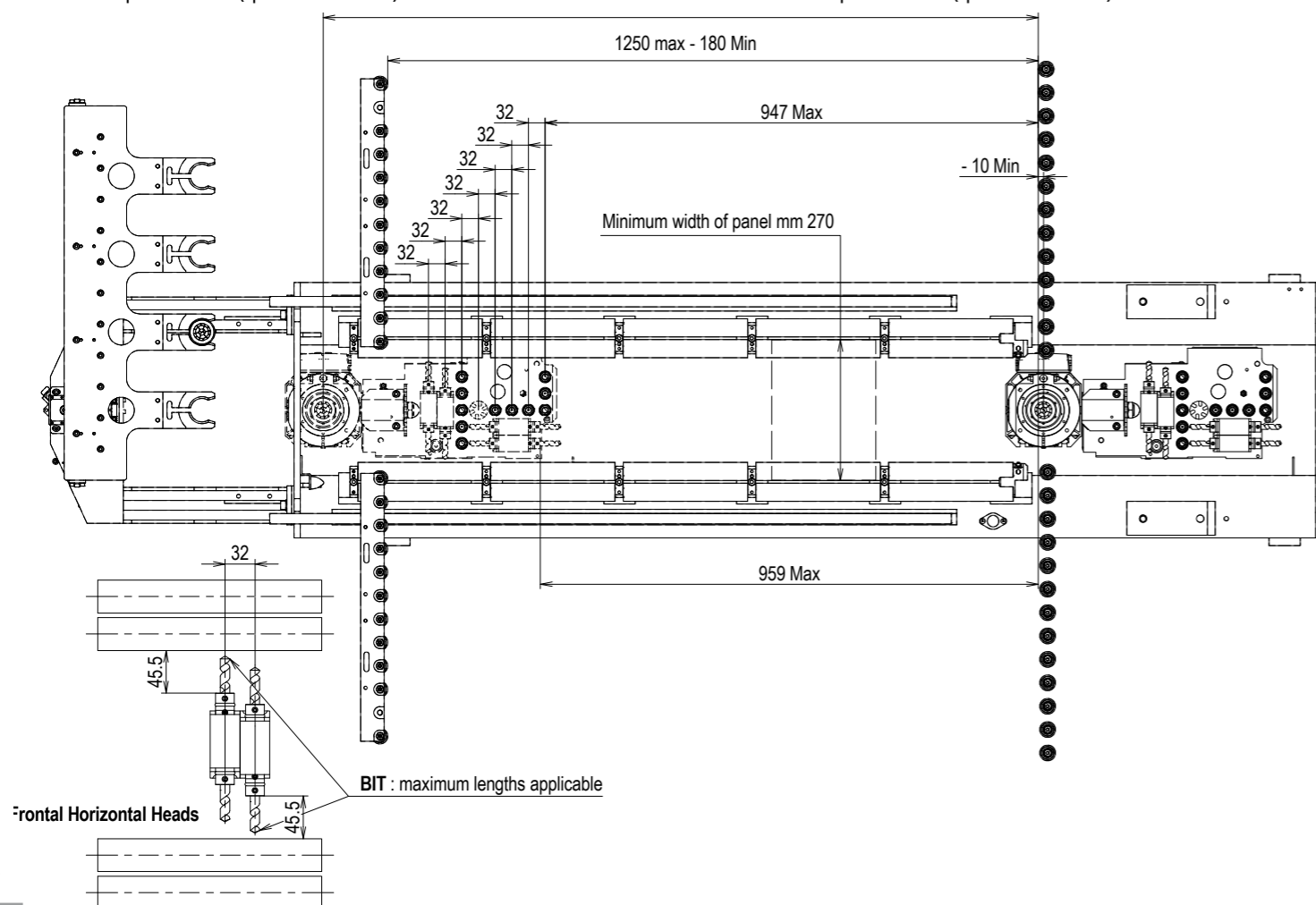
* X 43 mm with standard drills bit (EN)

* X 43 mm avec des mèches standard (FR)

** Optional: Elettromandrino 8KW in S1 (9,6KW in S6)
con attacco rapido ISO 30 (rpm12000-24000)

** Optional: Elettromandrino 8KW in S1 (9,6KW in S6)
con attacco rapido ISO 30 (rpm12000-24000)

** Optional: Elettromandrino 8KW in S1 (9,6KW in S6)
con attacco rapido ISO 30 (rpm12000-24000)



▪ Perché scegliere la serie Point ▪ Why choose the Point series ▪ Pourquoi choisir la serie Point



- Sei una piccola o media impresa?
- Are you a small or medium enterprise?
- Êtes-vous une petite ou moyenne entreprise?

🇮🇹 La serie Point è ideale per piccole e medie imprese con budget limitati, ridotte capacità di stoccaggio, pochi impiegati e necessità di movimentare grandi pannelli.

🇬🇧 The Point series is perfect for small to medium size companies which have limited budget, availability of manufacturing and stocking space, few employees, and issues with the handling of large panels.

🇫🇷 La serie Point est indiquée pour : Les PME (petites et moyennes entreprises) qui ont la nécessité de gérer des espaces réduits, des problèmes de personnel (quelques fois 2 ou 3 personnes), des problèmes de stockage et de manipulation des panneaux de grandes dimensions, ceci avec un budget qui doit être bien rationalisé.



- Sei una grande industria?
- Are you a large company?
- Êtes-vous une grande industrie?

🇮🇹 La serie Point è stata progettata per le grandi aziende che necessitano di macchine produttive ed affidabili evitando i costi tipici dei grandi CNC, molti dei quali hanno bisogno di personale altamente specializzato difficilmente reperibile.

🇬🇧 The Point series has been designed and engineered for the large companies that need productive and reliable machines, without the cost and complexity of large CNC, which usually require specialized technicians that might be difficult to find and retain.

🇫🇷 La serie Point a aussi été conçue et pensée pour les grandes Entreprises qui peuvent ainsi obtenir d'énormes avantages de productivité, de fiabilité, et à moindre coûts par rapport à de plus grandes installations parfois trop complexes et qui nécessitent des techniciens très spécialisés (et difficiles à remplacer) ainsi que d'une assistance très coûteuse.



evolutionary ~~theory~~ facts

K2 2.0 VS traditional CNC



🇮🇹 COSA DEVI SAPERE SUI CENTRI DI LAVORO TRADIZIONALI
i loro svantaggi sono i nostri punti di forza...

🇬🇧 WHAT YOU NEED TO KNOW ABOUT TRADITIONAL CNC WORK CENTERS
Their weakness is our strength...

🇫🇷 CE QUE VOUS DEVEZ SAVOIR SUR LES CENTRES DE TRAVAIL À CNC TRADITIONNELS
Leurs inconvénients sont nos point forts...



traditional CNC



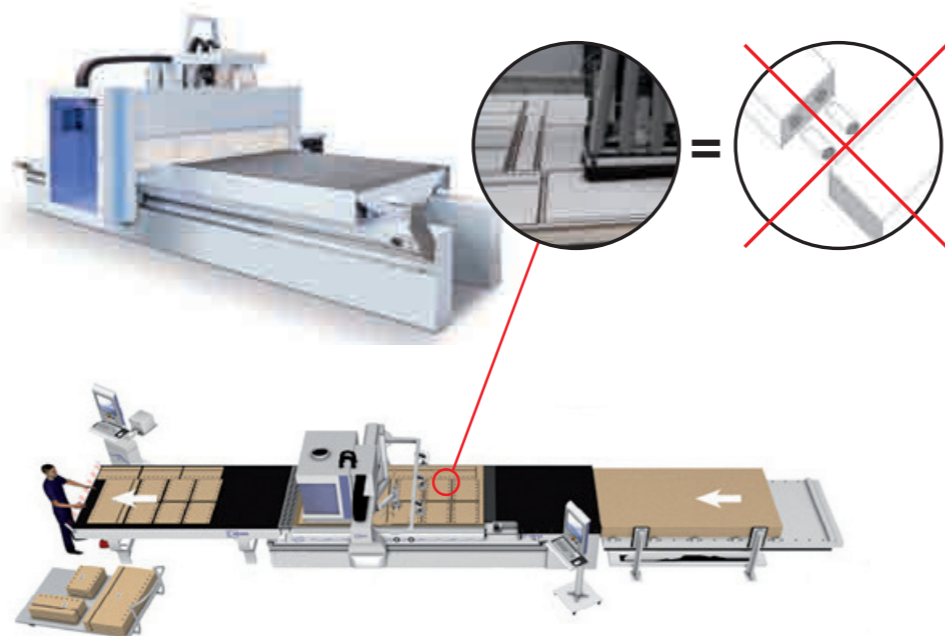
K2 2.0 - Galileo

 <p>DIMENSIONI SIZE TAILLE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Dimensioni imponenti, richiedono spazi adeguati • Huge size, need appropriate space • Dimensions imposantes, nécessitent un espace suffisant 	<ul style="list-style-type: none"> • Compatta e leggera: occupa solo 5 m² • Compact and light: it takes only 5 sqm • Compact et léger: elle n'occupe que 5 m²
 <p>INSTALLAZIONE INSTALLATION INSTALLATION</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Fasi di trasporto e installazione lunghe e complesse • Transport and installation phases are complex • Phases de transport et d'installation longues et complexes 	<ul style="list-style-type: none"> • Collegi la macchina alla corrente ed è subito operativa • Connect to the electrical system and the machine is ready • Connectez la machine au cablage et elle est immédiatement opérationnelle
 <p>ASPIRAZIONE SUCTION SYSTEMS SYSTÈMES D'ASPIRATION</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Alti costi per impianti di aspirazione adeguati (5-6000 m³/h) • High costs for adequate suction systems (5-6000 m³/h) • Coûts élevés pour des systèmes d'aspiration adéquats (5-6000 m³/h) 	<ul style="list-style-type: none"> • Necessità di impianto di aspirazione modesti (2000 m³/ora) • Small suction system required (2000 m³/hour) • Nécessite d'un système d'aspiration modeste (2000 m³ / h)
 <p>ATTREZZAGGIO SET-UP PRÉPARATION</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Prolungati tempi di attrezzaggio macchina • Setting up the machine and components take quite a long time • Longue phase de préparation de la machine et des différents composants 	<ul style="list-style-type: none"> • Tempi di attrezzaggio ridotti • Ready in few minutes: just put the tools • Il suffit de mettre les outils et c'est prêt
 <p>VENTOSE SUCKERS VENTOUSES</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Elevati costi magazzino ventose • High inventory suckers cost • L'utilisation de ventouses est obligatoire et aussi les coûts des stockage est très cher 	<ul style="list-style-type: none"> • Non c'è bisogno di ventose • It doesn't need suckers • Pas besoin de ventouses
 <p>MANIPOLAZIONE HANDLING MANIPULATION</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Manipolazione complicata e faticosa • More operators are needed at least for panel handling • Il faut au moins plus d'opérateurs pour la manipulation des panneaux 	<ul style="list-style-type: none"> • Nella filosofia Vitap BAR NESTING: manipolazione più agevole • Vitap BAR NESTING philosophy: one person is enough to do the job • Dans la philosophie Vitap BAR NESTING: un seul opérateur suffit pour le travail
 <p>NESTING HORIZONTAL DRILLING PERÇAGE HORIZONTAL</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Grandi limiti per la foratura orizzontale • Limited horizontal drilling • Perçage horizontal limité 	<ul style="list-style-type: none"> • Nella filosofia Vitap BAR NESTING: nessun limite di foratura orizzontale • Vitap BAR NESTING philosophy: no limits in horizontal drilling • Dans la philosophie Vitap BAR NESTING: aucune limite de perçage horizontal
 <p>COSTI DI GESTIONE OPERATING COSTS COÛTS DE GESTION</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Consumi elevati ed alti costi elettro-pneumatici • High consumption and high electro-pneumatic costs • Consommation élevée et coûts électropneumatiques élevés 	<ul style="list-style-type: none"> • A basso consumo energetico • Low energy consumption • Faible consommation d'énergie
 <p>MANUTENZIONE MAINTENANCE MAINTENANCE</p>	<ul style="list-style-type: none"> • Tempi e costi di manutenzione elevati • High maintenance times and costs • Temps et coûts de maintenance élevés 	<ul style="list-style-type: none"> • Non richiede particolare manutenzione • No particular maintenance needed • Il ne nécessite pas d'entretien particulier

La foratura orizzontale nel Nesting tradizionale è un grande limite

Horizontal drilling in traditional Nesting is a big limit

Le perçage horizontal dans le Nesting traditionnelle est une grande limite

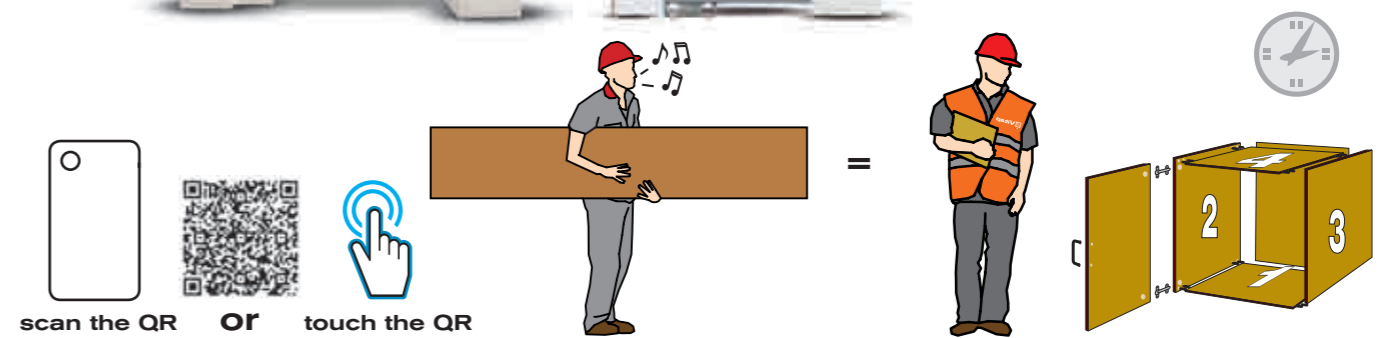


Vitap Bar Nesting System PATENTED

- I SOLI A DARTI LA SOLUZIONE
- THE ONLY ONE TO GIVE YOU THE SOLUTION
- LES SEULS À VOUS DONNER LA SOLUTION



4 min.
Including cutting



CNC Tradizionali:
Attrezzaggio & Ventose = molteplici manipolazioni

Traditional CNC:
Setup & Suckers = multiple manipulations

CNC traditionnel:
Préparation & Ventouses = manipulations multiples

- Per avere le idee più chiare... vedere il video
- To get clearer ideas... see the video
- Pour avoir les idées plus claires... voir la video





Il metodo scientifico

The scientific method

La méthode scientifique





Quando il metodo scientifico diventa ispirazione...

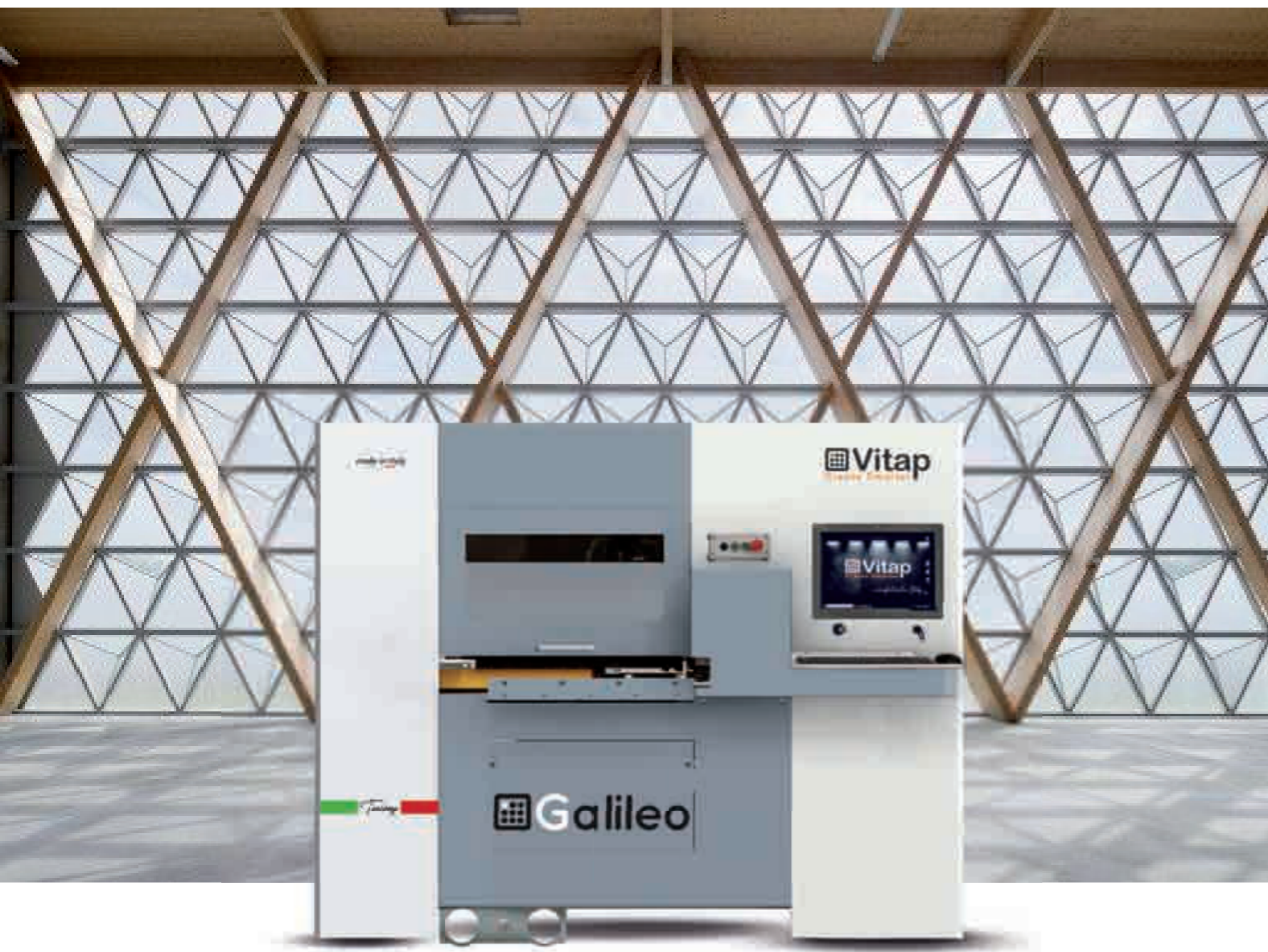
When the scientific method becomes inspiration...

Quand la méthode scientifiques devient inspiration...

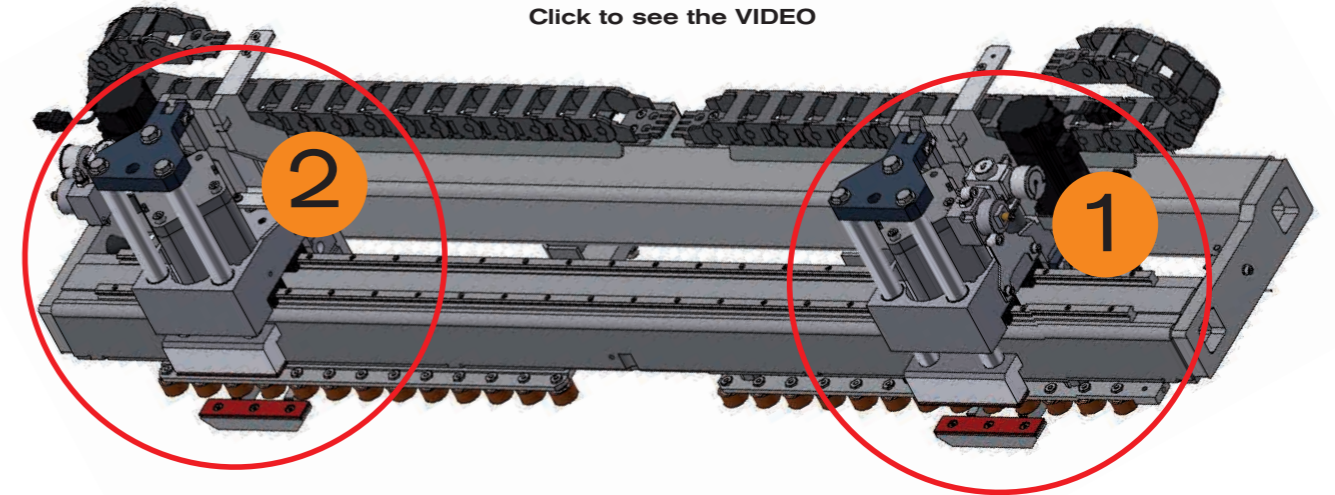




- Abbiamo voluto riprodurre un movimento naturale per l'uomo, ma non per due pinze meccaniche. Quindi abbiamo elaborato un algoritmo per dar vita al Vitap DDT® System.
- We wanted to reproduce a natural movement for humans, but not for two mechanical grippers. So we developed an algorithm to give life to the Vitap DDT® System.
- Nous voulions reproduire un mouvement naturel pour l'homme, mais pas pour deux pinces mécaniques. Nous avons donc développé un algorithme pour donner vie au Système DDT® de Vitap.



Click to see the VIDEO



- Macchina equipaggiata con brevetto rivoluzionario **D-D-T®** (Double Dynamic Transport) realizzato con n.2 pinze robuste per la translazione del pannello senza soluzione di continuità, con scorrimento su guida lineare a movimentazione con vite a ricircolo di sfere di alta precisione e rigidezza. Motorizzazione BRUSHLESS.
- Machine equipped with revolutionary patented **D-D-T®** (Double Dynamic Transport) made with n.2 sturdy clamps for seamless translation of the panel, with preloaded ball bearings and moving by means of ballscrew with high precision and stiffness BRUSHLESS motor.
- Machine équipée avec brevet révolutionnaire **D-D-T®** (Double Dynamic Transport) fabriqué avec n.2 pinces robustes à mouvement continu sur les guides linéaires et mouvement par vis à recirculation de sphères précis et rigides. Motorisation BRUSHLESS.



or



scan the QR

touch the QR



Tecnologia Technology Technologie

- Massima cura per la qualità del mobile finito: ogni singolo pannello durante la lavorazione appoggia sempre sulla parte corrispondente al lato interno del mobile, assicurando l'assenza di imperfezioni sulla parte esterna.
- Excellent quality of final product: each panel is machined laying on furniture's inner side, preventing the outer side from any scratch.
- Qualité excellente du meuble fini: durant l'usinage, chaque panneau est en appui sur la partie interne du meuble garantissant ainsi l'absence d'imperfection sur la partie externe.





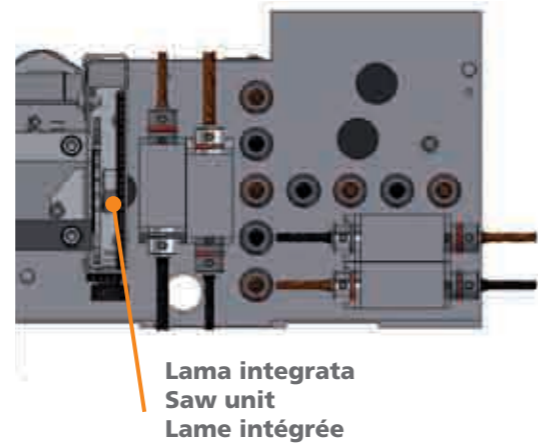
Layout gruppo operatore • Layout operating units • Layout groupe operateur

Galileo 1

N.9 mandrini indipendenti verticali
 N. (2+2) mandrini orizzontali asse X
 N. (2+2) mandrini orizzontali asse Y

N.9 independent vertical spindles
 N. (2 + 2) X axis horizontal spindles
 N. (2 + 2) Y axis horizontal spindles

N.9 broches verticales indépendantes
 N. (2 + 2) broches horizontales axe X
 N. (2 + 2) broches horizontales axe Y

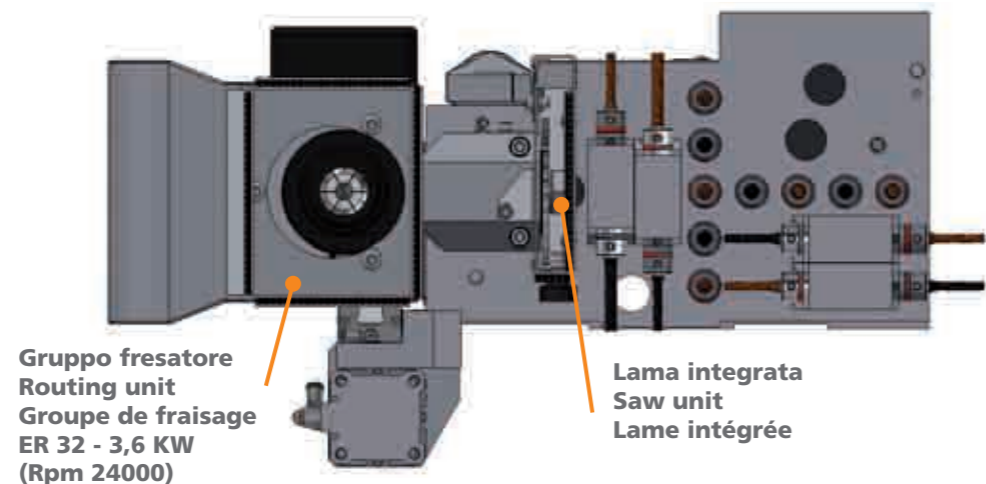


Galileo 2

N.9 mandrini indipendenti verticali
 N. (2+2) mandrini orizzontali asse X
 N. (2+2) mandrini orizzontali asse Y

N.9 independent vertical spindles
 N. (2 + 2) X axis horizontal spindles
 N. (2 + 2) Y axis horizontal spindles

N.9 broches verticales indépendantes
 N. (2 + 2) broches horizontales axe X
 N. (2 + 2) broches horizontales axe Y

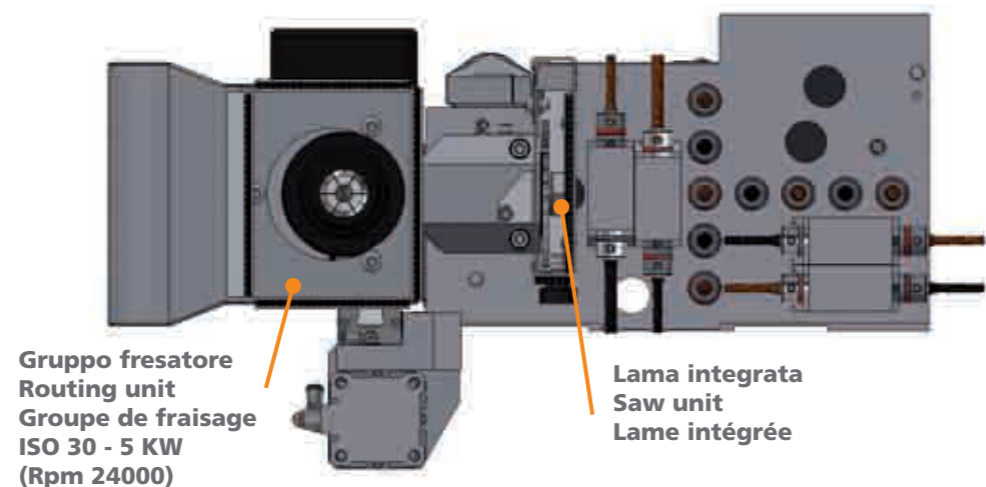


Galileo 3

N.9 mandrini indipendenti verticali
 N. (2+2) mandrini orizzontali asse X
 N. (2+2) mandrini orizzontali asse Y

N.9 independent vertical spindles
 N. (2 + 2) X axis horizontal spindles
 N. (2 + 2) Y axis horizontal spindles

N.9 broches verticales indépendantes
 N. (2 + 2) broches horizontales axe X
 N. (2 + 2) broches horizontales axe Y



Standard configuration for: Galileo 1 • Galileo 2 • Galileo 3

Nessun limite di lunghezza pannello ∞ • No limit on panel length ∞ • Aucune limite sur la longueur du panneau ∞

Fresatura dal basso e ritorno automatico del pezzo all'operatore + selettore automatico per l'uscita del pannello sul retro della macchina
 • Bottom milling and automatic return of the piece to the operator + automatic selector for the exit of the panel on the back of the machine
 • Fraisage par le bas et retour automatique de la pièce à l'opérateur + sélecteur automatique pour la sortie du panneau à l'arrière de la machine

Elevata produttività e flessibilità • High productivity and flexibility • Productivité et flexibilité élevées

4 assi controllati • 4 controlled axes • 4 axes contrôlés

Asse X motore Brushless di ultima generazione con ingranaggio riduttore epicicloidale, pignone e cremagliera di alta precisione • Latest generation Brushless X axis motor with planetary reduction gear, pinion and high precision rack
 • Axe X, moteur Brushless de dernière génération avec réducteur planétaire, pignon et crémaillère de haute précision

Asse Y motore Brushless di ultima generazione con ingranaggio riduttore epicicloidale, pignone e cremagliera di alta precisione • Latest generation brushless Y axis motor with planetary reduction gear, pinion and high precision rack
 • Axe Y, moteur Brushless de dernière génération avec réducteur planétaire, pignon et crémaillère de haute précision

Asse Z motore brushless di ultima generazione e foratura pannello e movimento a vite con ricalcolo di sfere • Z axis latest generation brushless motor and panel drilling and screw movement with recalculation of spheres
 • Axe Z, moteur Brushless de dernière génération avec réducteur planétaire, pignon et crémaillère de haute précision

PC industriale per alte prestazioni di programmazione • Industrial PC for high programming performance • PC industriel pour des performances de programmation élevées

Programmazione semplice • Simple programming • Programmation simple

Monitor LCD TFT 20" • 20" TFT LCD monitor • Moniteur LCD TFT 20"

Porta USB per caricare programmi eseguiti su una stazione cad in ufficio • USB port for uploading programs run on a cad station in the office
 • Port USB pour télécharger des programmes exécutés sur une station CAD au bureau

Software per l'ottimizzazione del taglio • Cut optimization software • Logiciel d'optimisation de coupe

CAD per la programmazione grafica TPA • CAD for TPA graphic programming • CAD pour la programmation graphique TPA

CAD nella versione base • CAD in the basic version • CAD dans la version de base

Memorizzare tutti i file con tutti i dati • Store all files with all data • Stockez tous les fichiers avec toutes les données

Programmazione macro • Macro programming • Programmation macro

Importazione file DXF controllo digitale completo parametrico • DXF file import complete parametric digital control • Importation de fichiers DXF Contrôle numérique paramétrique complet

Dimensioni Max pannello • Max panel dimensions • Dimensions maximales du panneau: X ∞, Y 920 mm, Z 50 mm

Dimensioni min.pannello • Min panel dimensions • Dimensions minimales du panneau: X 270/400 *, Y 185 (70 opt.) , Z 3 mm (* 270 mm con limiti)

Max peso pannello • Max panel weight • Poids maximum du panneau: kg 50

Rotazione mandrini • Spindle rotation • Rotation de la broche 3600 RPM

Rotazione sega circolare • Circular saw rotation • Rotation de la scie circulaire 7000 RPM

Avanzamento pannello Asse X • Panel feed X Axis • Avancement panneau axe X 25 m/min

Profondità max di foratura in vert. • Max vertical drilling depth • Profondeur Max de perçage vertical 43 mm

Diametro Max punta verticale • Max vertical tip diameter • Diamètre maximal de la mèche verticale 35 mm

Motore • Engine • Moteur 1,7 KW

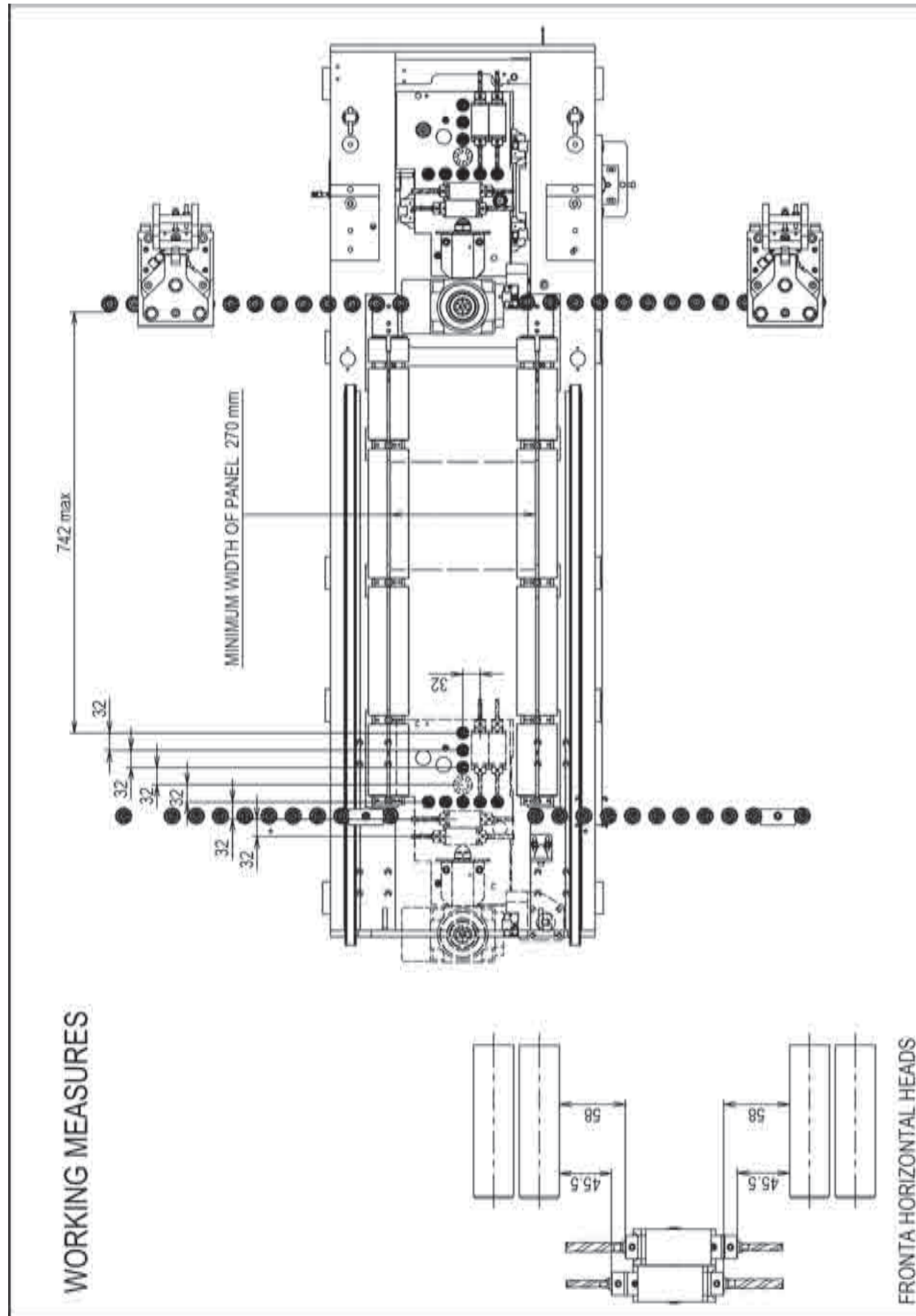
Diametro Max punta orizz. • Max horizontal tip diameter • Diamètre maximal de la mèche horizontale 12 mm

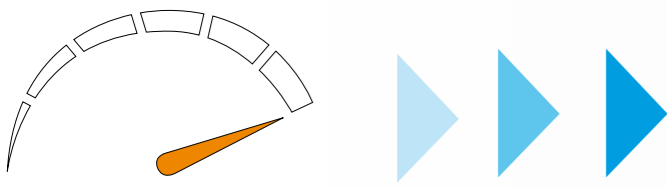
Dimensioni • Dimensions • Dimensions 2300 x 1650 x 1890 mm

Peso • Weight • Poids 1310 kg

Norme CE

• Le descrizioni tecniche contenute in questo documento sono inserite a puro scopo indicativo-illustrativo, pertanto non hanno alcun valore contrattuale. Vitap si riserva il diritto di effettuare cambiamenti e/o migliorie sui prodotti illustrati nel proprio listino prezzi senza obbligo di preavviso. Le misurazioni, i pesi, i colori, le dimensioni ivi indicate possono, pertanto, subire delle variazioni. I prezzi da listino sono da considerarsi come "prezzi consigliati al pubblico", a cui ciascun cliente dovrà poi applicare la scontistica al medesimo riservata. Le immagini e disegni in questo documento hanno solo scopo illustrativo, pertanto non hanno alcun valore contrattuale.





Point2



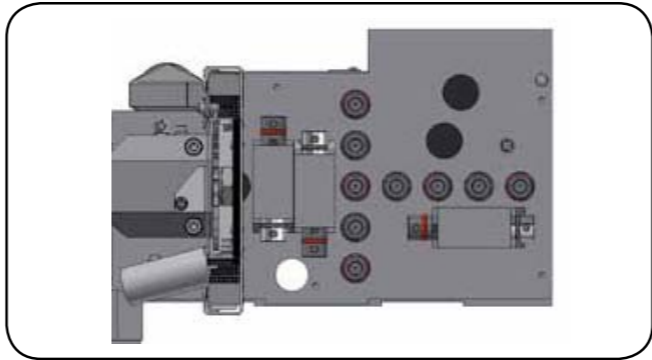
Standard



Revolutionary Vitap BELT SYSTEM

PATENTED

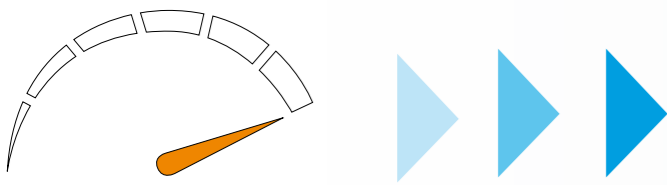
Standard



- Vertical n°9
- Horizontal X axis n° (2+2)
- Horizontal Y axis n° (1+1)
- n°1 saw blade



scan the QR OR touch the QR



Point2

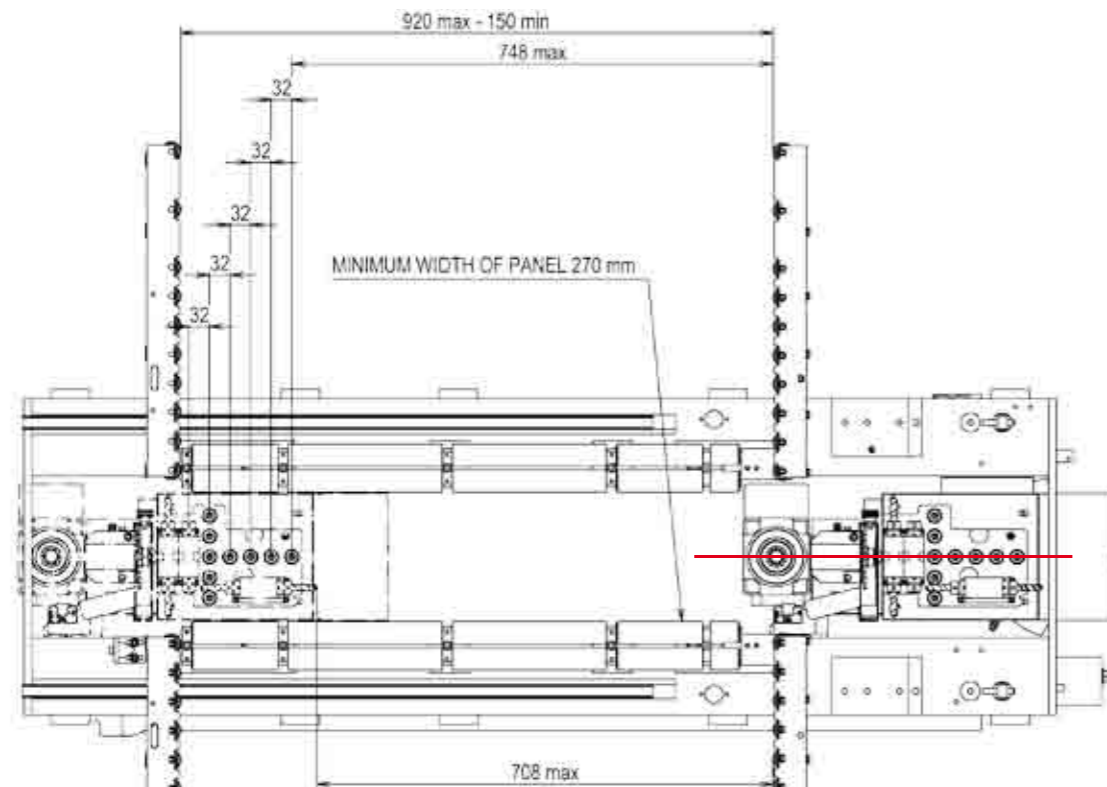
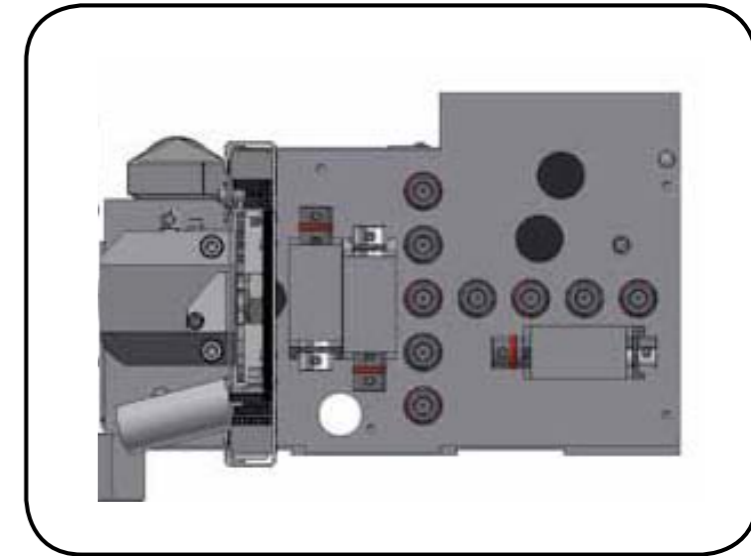


🇮🇹 DATI TECNICI (standard)

🇪🇺 TECHNICAL DATA (standard)

🇫🇷 DONNEES TECHNIQUES (standard)

Numero di mandrini indipendenti verticali:	9	Number of vertical independent spindles:	9	Numéro mandrins indépendant verticaux:	9
Numero di mandrini orizzontali sull'asse X:	(2 + 2)	Number of horizontal spindles on axis X :	(2+2)	Numéro mandrins horizontaux sur l'axe X:	(2+2)
Numero di mandrini orizzontali sull'asse Y:	(1 + 1)	Number of horizontal spindle on axis Y:	(1+1)	Numéro mandrins horizontaux sur l'axe Y:	(1+1)
N° 1 lama:	(ø 100 mm - 7000 rpm)	N° 1 saw blade unit:	(ø 100 mm - 7000 rpm)	N°1 lame pour exécution de la rénure:	(ø 100 mm - 7000 rpm)
Max. Spessore del pannello:	50 mm	Max. thickness of the panel:	50 mm	Max. épaisseur du panneau:	50 mm
Controllo:	Parametrico completo	Control:	Full Parametric	Comande numérique:	Full Parametric
Peso massimo del pannello:	Kg 50	Max weight of the panel:	Kg 50	Max poids di panneau:	kg 50
Dimensioni max del pannello:	X ∞ , Y 920, Z 50 mm	Max panel size:	X ∞ , Y 920, Z 50 mm	Dimensions Max du panneau:	X ∞ Y 920, Z 50 mm
Dimensioni del pannello min:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 10 mm	Min panel size:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 10mm	Dimensions min du panneau:	X 270, Y 150 (70 op.), Z 10mm
Numero di assi controllati:	3	Number of controlled axes:	3	Numéro axes contrôlés:	3
Velocità di alimentazione del pannello:	25 m / min	Panel feeding speed:	25m/min	Vitesse d'avancement du panneau:	25m/min
Velocità rotazione dei mandrini:	3600 giri / min	Spindles speed rotation:	3600 rpm	Vitesse de rotation des mandrins:	3600 rpm
Pressione d'aria:	7 bar	Air pressure:	7 bar	Pression d'exercice:	7 bar
Diametro aspirazione:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm	Diameter of the dust extraction:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm	Diamètre hotte d'aspiration:	2 x ø 100 mm + 1 x ø 50 mm
Consumo aria :	(2000 m³/h) - (30 mt/sec)	Exhaust air consuntion:	(2000 m³/h) - (30 mt/sec)	Aspiration:	(2000 m³/h) - (30 mt/sec)
Max prof. di foratura in orizz. su assi X e Y:	30 mm	Max drilling depth in horiz. on X and Y axis:	30 mm	Max profondeur de perçage horizontal axes X et Y:	30 m m
Max profondità di foratura in verticale:	45 mm	Max drilling depth in vertical:	45 mm	Max profondeur de perçage vertical:	45 mm
Max diametro orizzontale degli utensili:	12 mm	Max horizontal diameter of the tools:	12 mm	Max diamètre de la mèche horizontal:	12 mm
Max diametro verticale degli utensili:	35 mm	Max vertical diameter of the tools:	35 mm	Max diamètre de la mèche vertical:	35 mm
Potenza motore:	1,7 kw	Motor power:	1,7 kw	Moteur:	1,7 kw
Dimensioni:	2250x1280x1600 mm	Size:	2250x1280x1600 mm	Dimension:	2250x1280x1600 mm
Peso:	Kg 820	Weight:	kg 820	Poids:	kg 820
Norme CE		CE Standards		Normes CE	





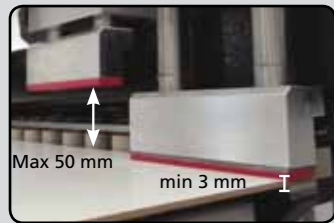
K2 2.0



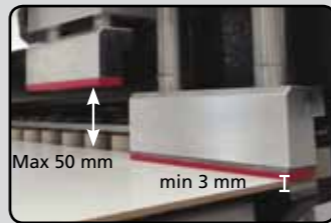
Galileo (1-2-3)



Point2



D-D-T (Double Dynamic Transport)



D-D-T (Double Dynamic Transport)

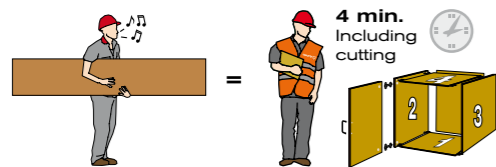


Max panel size: X ∞ ,Y 1250, Z 50 mm
min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 3 mm

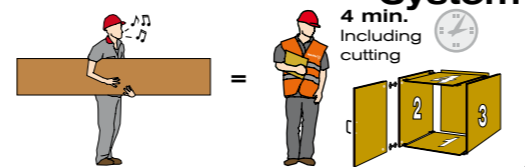
Max panel size: X ∞ ,Y 920, Z 50 mm
min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 3 mm

Max panel size: X ∞ ,Y 920, Z 50 mm
min panel size: X 270,Y 150 (70 opt.), Z 10 mm

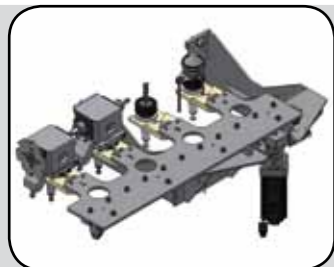
Vitap Bar Nesting System



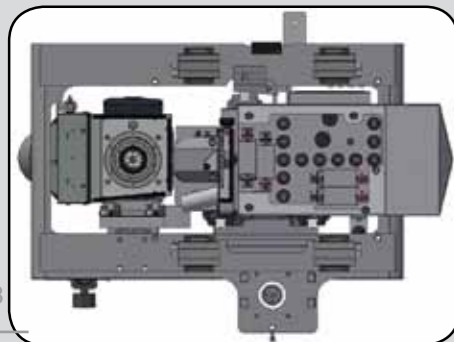
Vitap Bar Nesting System



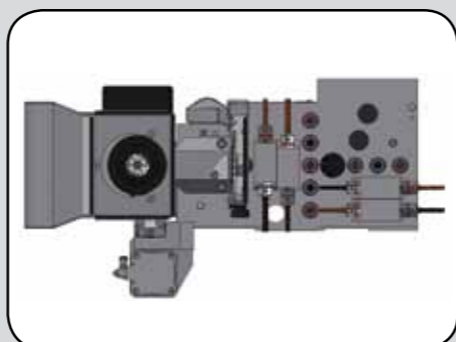
- Dispositivo antischeggiatura su 4 lati 0-3 mm
- 4 sides milling device 0-3 mm
- Dispositif anti-éclats sur les 4 côtés 0-3 mm



- Cambio utensili a 4 posizioni
- 4 positions tool changer
- Magasin automatique à 4 position

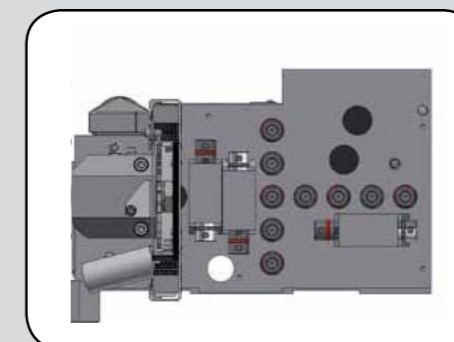


Vertical n°12
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (2+2)
n°1 saw blade
n°1 router 5 kw ISO 30



Standard **Galileo 1 - 2 - 3**
Vertical n°9
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (2+2)
n°1 saw blade

Galileo 2 Routing unit ER 32 - 3,6 KW (Rpm 24000)	Galileo 3 Routing unit ISO 30 - 5 KW (Rpm 24000)
---	--



Vertical n°9
Horizontal X axis n° (2+2)
Horizontal Y axis n° (1+1)
n°1 saw blade

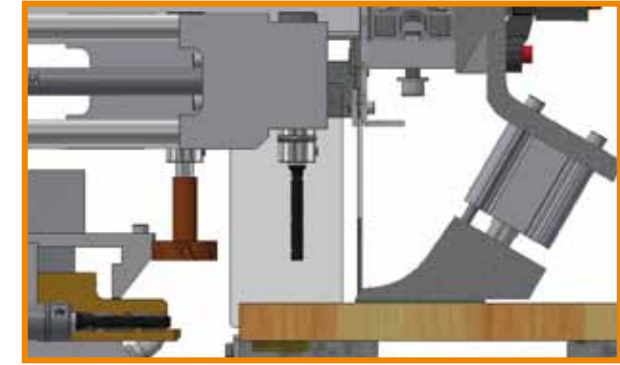
Blitz 2.0

Blitz 2.0 macchina a CN per foratura ed inserimento di colla e spine. Una soluzione compatta, efficace, qualitativa e flessibile.

Blitz 2.0 CN drill and dowel inserting machine for fully automatic bore, glue and dowel driving. Compact, efficient, qualitative and flexible machining center.

Blitz 2.0 machine à CN pour le perçage et l'insertion de colle et tourillons. Une solution compacte, efficace, qualitative et flexible.

Blitz 2.0 clavijadora automatica CN para taladrar, y insertar cola y clavijas. Una solución compacta, eficaz, de calidad y flexible.



STANDARD

Blitz 2.0 rappresenta anche il complemento necessario nell'esecuzione della foratura orizzontale nella filosofia "NESTING".

Macchina standard equipaggiata di:

- Input dati tramite presa USB
- Software e dispositivo automatico per pulizia iniettore
- Sgancio rapido iniettore per facilità di manutenzione
- N°3 unità di forature orizzontali e 3 verticali
- N°1 unità d'inserimento colla e spine
- N°1 contenitore spine con rifornimento della spina all'iniettore
- N°4 pressori
- N°1 pompa colla bassa pressione rapporto 1:1

Blitz 2.0 the necessary complement for horizontal drillings execution in "NESTING" philosophy.

Machine standard equipment:

- Data input by USB socket
- Software and automatic device for injector cleaning
- Fast injector release for easy maintenance
- N°3 horizontal drilling heads and 3 verticals
- N°1 glue and dowels inserting unit
- N°1 high capacity vibrator to feed the dowels
- N°4 clamps
- N°1 low pressure pump for the glue ratio 1:1

Die Blitz 2.0 ist die ideale Ergänzungsmaschine bei der Produktion im NESTING Verfahren.

Die Maschine ist standardmäßig ausgestattet mit:

- Dateneingabe über USB-Buchse
- N°3 Horizontale und 3 vertikale Bohreinheit
- N°1 Beleim- und Dübeleintreibereinheit
- N°1 Großvolumiger Schwingförderer für die Dübelzuführung
- N°4 Druckzylinder
- N°1 Niederdruck-Leimpumpe im Verhältnis 1: 1

Blitz 2.0 représente également le complément nécessaire à la réalisation de perçages horizontaux dans la philosophie "NESTING".

Machine standard équipée de:

- Entrée de données via une prise USB
- Logiciels et dispositif automatique pour nettoyage injecteur
- Dégagement rapide injecteur pour un entretien facile
- N°3 unités de perçage horizontaux et 3 verticaux
- N°1 unité d'insertion de colle et tourillons
- N°1 récipient des tourillons avec approvisionnement de tourillon pour l'injecteur
- N°4 verins
- N°1 pompe basse pression rapport 1:1

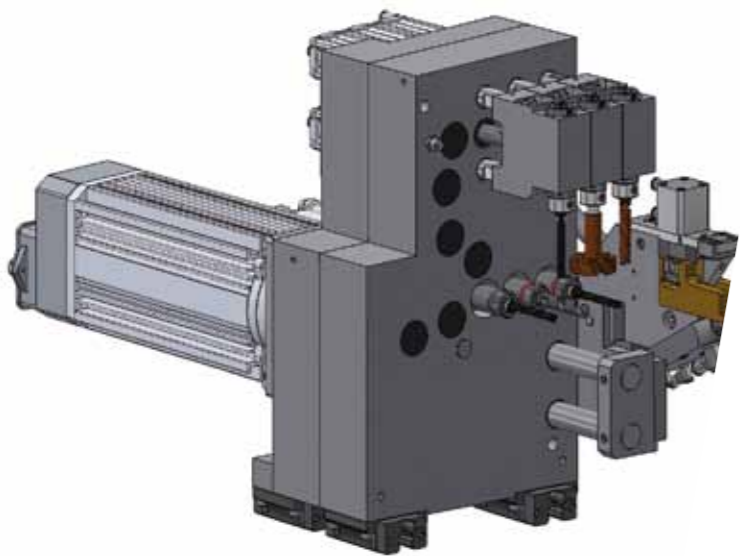
Blitz 2.0 representa tambien el complemento necesario en la ejecucion de las perforaciones horizontales en la filosofia "NESTING".

Maquina estandard equipada con:

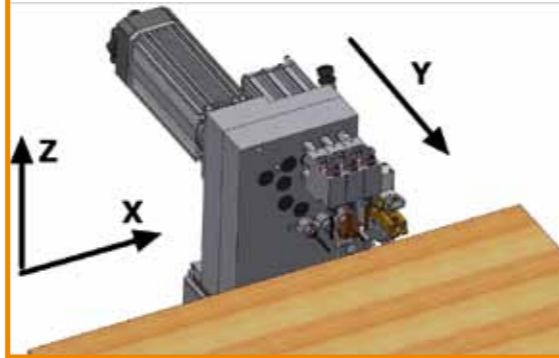
- Entrada de datos a través de una toma USB
- Software y dispositivo automatico para limpieza inyectore
- Desengache rapido inyectore de cola
- N°3 taladros horizontales y 3 verticales
- N°1 unidad de inserimiento cola y clavijas
- N°1 contenedor clavijas con cargamento de las clavijas al inyectore
- N°4 prensores
- N°1 bomba de cola baja presion raporto 1: 1



scan the QR OR touch the QR



3 axis CN



Dati tecnici - Technical data - Technische Daten - Données techniques - Notas técnicas

N°3 unità di foratura orizzontali e 3 verticali, 3.500 giri/min. - N°3 horizontal drilling heads and 3 verticals, 3.500 rpm. - N°3 Horizontale und 3 vertikale Bohreinheit mit Motor 3.500 U/Min. - N°3 unites de perçage horizontaux et 3 verticaux, 3.500 rpm. - N°3 taladros horizontales y 3 verticales, 3.500 rpm.					S (standard)
N°1 iniettore di spine e colla. Dimensioni della spina: min 6x25; Max 10x40 - N°1 glue and dowel injector. Dowel dimension min 6x25 ; Max 10x40 - N°1 Beileim - und Dübeleintreibereinheit. Dübeldurchmesser min. 6 x 25 mm, max. 10 x40 mm - N°1 injecteur des tourillons et de colle. Dimensions de tourillon : min 6x25; Max 10x40 - N°1 inyector de cola. Dimensiones clavijas (tarugos) : min 6x25; Max 10x40					S (standard)
N°1 contenitore spine con rifornimento delle spine all'iniettore - N°1 high capacity vibrator to feed the dowels - N°1 Großvolumiger Schwingförderer für die Dübelzuführung - N°1 récipient des tourillons avec approvisionnement de tourillons pour l'injecteur. - N°1 deposito de clavijas con alimentación de la estas al inyector					S (standard)
N°1 pompa colla bassa pressione rapporto 1:1 - N°1 low pressure pump for the glue ratio 1:1 - N°1 Niederdruck-Leimpumpe im Verhältnis 1: 1 - N°1 pompe basse pression rapport 1:1 - N°1 bomba de cola baja presion raporto 1: 1					S (standard)
Pressori - Clamp - Druckzylinder - Verins - Prensaes					n°4
AREA DI LAVORO X= 1300 mm Y= 50 mm foratura orizz. Z= 25 mm foratura vert. Z= 50 mm	WORKING AREA X= 1300 mm Y= 50 mm horizontal drilling Z= 25 mm vertical drilling Z= 50 mm	ARBEITSBEREICH X= 1300 mm Y= 50 mm horizontales Bohren Z= 25 mm vertikales Bohren Z= 50 mm	SURFACE DE TRAVAIL X= 1300 mm Y= 50 mm perçage horizontal Z= 25 mm perçage vertical Z= 50 mm	AREA DE TRABAJO X= 1300 mm Y= 50 mm perforación horizontal Z= 25 mm perforación vertical Z= 50 mm	S (standard)
Max profondità di foratura orizzontale 25 mm / verticale 50 mm - Max horizontal drilling depth 25 mm / vertical 50 mm - Maximale horizontale Bohrtiefe 25 mm / vertikale 50 mm - Max profondeur de perçage horizontale 25 mm / verticale 50 mm - Profundidad máxima de perforación horizontal 25 mm / vertical 50 mm					2500 mm x1300 mm x1900 mm
Misure d'ingombro (mm) - Overall size - Maschinenabmessungen - Mesures d'encombrement - Medidas exteriores					Kg 850
Peso (Kg) - Weight - Maschinengewicht - Poids - Peso					

- N°3 unità di forature orizzontali e 3 verticali; N°1 unità d'inserimento colla e spine.
- N°3 horizontal drilling heads and 3 verticals; N°1 glue and dowel inserting unit.
- N°3 Horizontale und 3 vertikale Bohreinheit; N°1 Beileim - und Dübeleintreibereinheit.
- N°3 unites de perçage horizontaux et 3 verticaux; N°1 unite d'insertion de colle et tourillons.
- N°3 taladros horizontales y 3 verticales; N°1 inyector de cola y clavija (o tarugo).



STANDARD



- Contenitore spine con rifornimento della spina all'iniettore.
- High capacity vibrator to feed the dowels.
- Großvolumiger Schwingförderer für die Dübelzuführung.
- Récipient des tourillons avec approvisionnement de tourillon pour l'injecteur.
- Contenedor clavijas con alimentación al inyector.

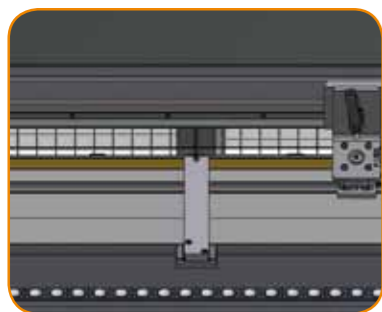


STANDARD

- N°1 pompa colla bassa pressione
- N°1 low pressure pump for the glue
- N°1 Niederdruck Klebepumpe
- N°1 pompe basse pression
- N°1 bomba de cola baja presion



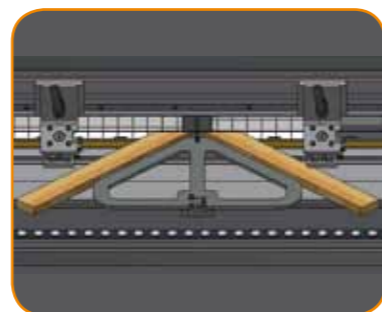
OPTIONALS



90° reference stop



Clamp pad extension for pressing pieces minimum width 40 mm.



45° reference stop

Acoustic series



Inquinamento

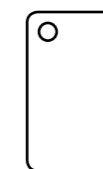
Tutte le forme di inquinamento sono dannose per la salute umana, per il suo benessere e per il mondo in cui viviamo. L'inquinamento acustico non è meno importante dell'inquinamento delle acque, dei terreni, dell'aria...

Pollution

All types of pollution are harmful to the human health and to the world that we live in. Noise pollution is no less important than that of water, ground, air...

Pollution

Toutes les formes de pollution sont nocifs pour la santé humaine, pour son bien-être et pour le monde dans lequel nous vivons. La pollution sonore est pas moins important de la pollution de l'eau, de la terre, de l'air...



scan the QR



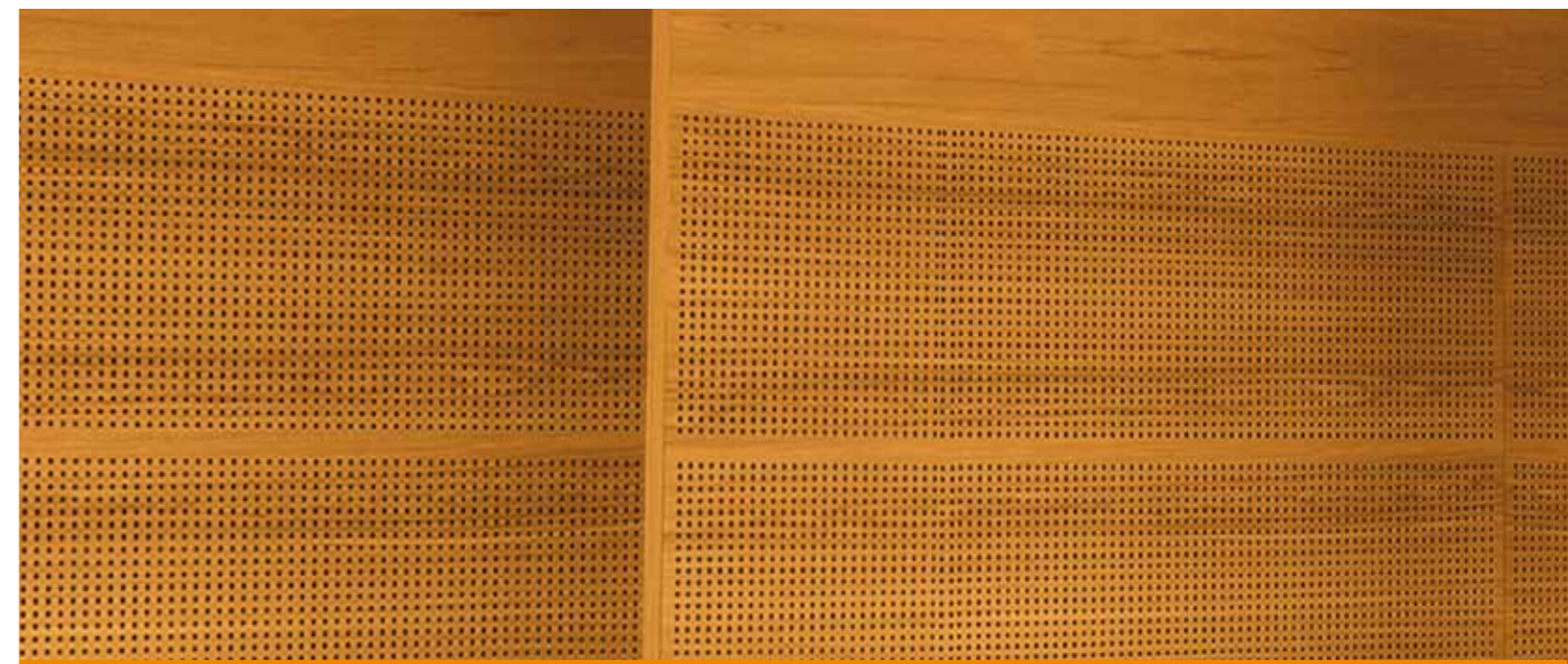
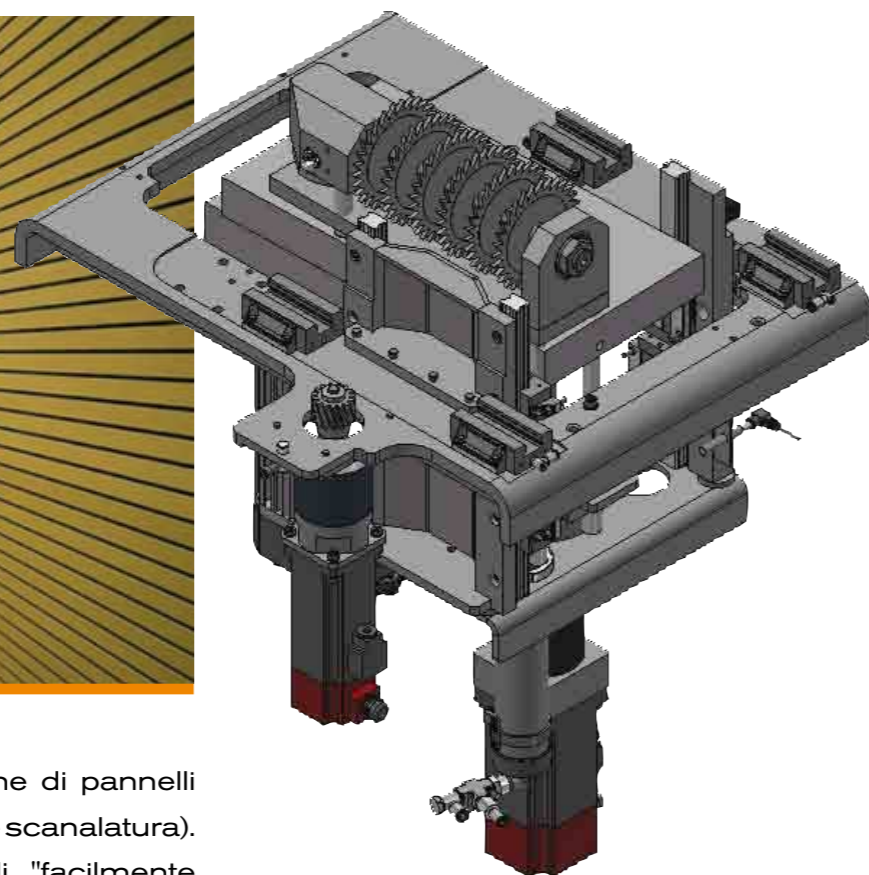
OR



touch the QR

Acoustic series

Vitap
Create Smarter



- Macchine dedicate per l'esecuzione di pannelli acustici e fonoassorbenti (foratura e scanalatura). Produciamo anche teste speciali "facilmente intercambiabili". Macchine dotate di software per foratura e scanalatura ottimizzata.

- Dedicated machines for execution of acoustic and sound absorbing panels (drilling and grooving). We can also make customized head "easy to change". Dedicated software for drilling and grooving optimization.

- Machines dédiées pour effectuer des panneaux acoustiques et des panneaux insonorisants (perçage et renurage). Nous produisons également des têtes spéciales "facilement interchangeable". Machines équipés d'un logiciel pour perçage et renurage optimisé.



Acoustic

Vitap
Create Smarter

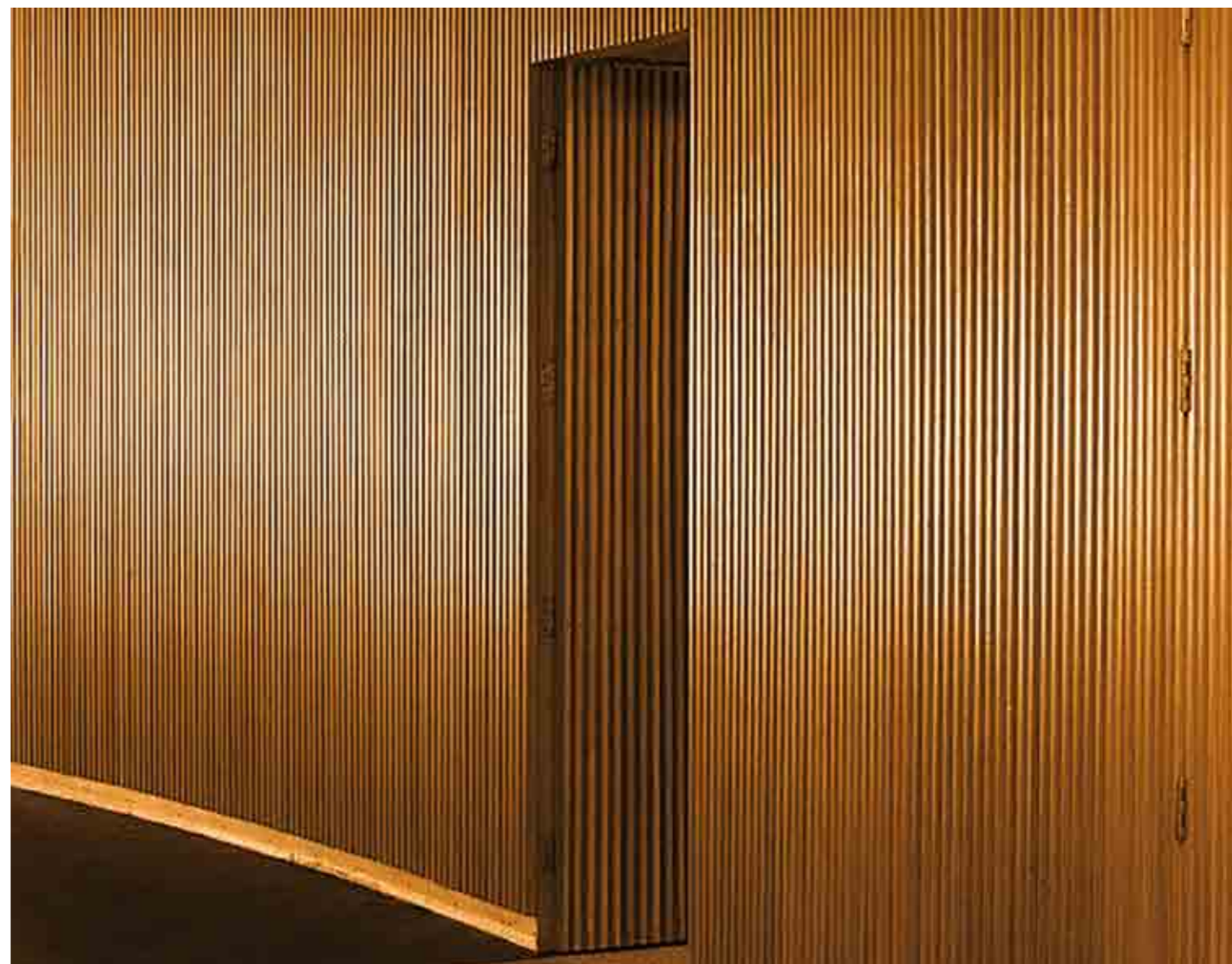


- Non solo performance acustiche, ma un'estetica elegante.
- Not only acoustic performance, but an elegant aesthetic.
- Pas seulement des performances acoustiques, mais une esthétique raffinée.
- No solo rendimiento acústico, sino una estética elegante.



Grooving

Vitap
Create Smarter



- Non solo performance acustiche, ma un'estetica elegante.
- Not only acoustic performance, but an elegant aesthetic.
- Pas seulement des performances acoustiques, mais une esthétique raffinée.
- No solo rendimiento acústico, sino una estética elegante.





ACOUSTIC

Dati Tecnici (standard) Point ACOUSTIC

N.1 testa monolitica N.55 (11 x 32 mm x 5) mandrini ed attacchi rapidi	
Potenza motori:	n. 2 x 4 kw
Velocità di rotazione mandrini:	(2800 rpm)
Peso massimo del pannello:	50 Kg
Dim. Max del pannello:	X no limit, Y 1200 mm, Z 50 mm (vedere lay-out tecnico)
Dim. del pannello min.:	X 400 mm, Y 300 mm, Z 12 mm
Diametro d'aspirazione:	1 x ø 120 mm
Dimensioni:	2615 x 1640 x 1890 mm
Peso:	1150 Kg

Technical Data (standard) Point ACOUSTIC

N.1 monoblock drilling heads N.55 (11 x 32 mm x 5) Spindles with quick chucks	
Motor power:	n. 2 x 4 kw
The heads rotate at:	(2800 rpm)
Max weight of the panel:	50 Kg
Max panel size :	X no limit, Y 1200 mm, Z 50 mm (see lay-out for details)
Min panel size:	X 400 mm, Y 300 mm, Z 12 mm
Diameter of the dust extraction:	1 x ø 120 mm
Size:	2615 x 1640 x 1890 mm
Weight:	1150 Kg

Donnee Techniques (standard) Point ACOUSTIC

N.1 têtes de perçage monobloc à N.55 (11 x 32 mm x 5) mandrins avec attaches rapides	
Puissance moteur:	n. 2 x 4 kw
Les mandrins tournent à:	(2800 tr/min)
Max poids du panneau:	50 Kg
Dim. Max du panneau:	X no limit, Y 1200 mm, Z 50 mm (voir lay-out)
Dimensions min du panneau:	X 400 mm, Y 300 mm, Z 12 mm
Diamètre hotte d'aspiration:	1 x ø 120 mm
Dimensions:	2615 x 1640 x 1890 mm
Poids:	1150 Kg

GROOVING

Dati Tecnici (standard) Point GROOVING

N.1 albero ad innesto e cambio rapido lame rotanti	
N.7 lame rotanti interasse:	30 mm - ø 125 mm
Massima velocità di rotazione :	7000 rpm
Peso massimo del pannello:	50 Kg
Dim. Max del pannello:	X no limit, Y 1200 mm, Z 50 mm (vedere lay-out tecnico)
Dim. del pannello min.:	X 400 mm, Y 300 mm, Z 12 mm
Diametro d'aspirazione:	1 x ø 120 mm
Dimensioni:	2615 x 1640 x 1890 mm
Peso:	1150 Kg

Technical Data (standard) Point GROOVING

N.1 shaft and pre-settable counter-rotating	
N.7 circular saw blades entre-axe:	30 mm - ø 125 mm
The Max shafts rotation:	7000 rpm
Max weight of the panel:	50 Kg
Max panel size :	X no limit, Y 1200 mm, Z 50 mm (see lay-out for details)
Min panel size:	X 400 mm, Y 300 mm, Z 12 mm
Diameter of the dust extraction:	1 x ø 120 mm
Size:	2615 x 1640 x 1890 mm
Weight:	1150 Kg

Donnee Techniques (standard) Point GROOVING

N.1 arbre à accouplement rapide	
N.7 lames circulaires entre-axes:	30 mm - ø 125 mm
La rotation Max des arbres:	7000 tr / min
Max poids du panneau:	50 Kg
Dim. Max du panneau:	X no limit, Y 1200 mm, Z 50 mm (voir lay-out)
Dimensions min du panneau:	X 400 mm, Y 300 mm, Z 12 mm
Diamètre hotte d'aspiration:	1 x ø 120 mm
Dimensions:	2615 x 1640 x 1890 mm
Poids:	1150 Kg



- Le serie Point sono controllate da PC; la nuova moderna interfaccia software rende particolarmente facile e diretta la programmazione.

- Visualizzazione grafica durante la programmazione.
- Programmazione parametrica.
- Possibilità d'importare files in formato CAD, DXF e TCN.

- Point series are controlled and managed by a PC: the modern software interface makes particularly easy and direct the machine programming.

- Assisted graphic editor used to program machining operations
- Parametric programming
- Import CAD, DXF and TCN files.

- Le séries Point sont commandée par un PC équipée par une interface moderne qui rende la programmation facile et intuitive.

- Editeur graphique assisté pour la programmation des usinages
- Programmation paramétrique
- Importation de fichiers formats CAD, DXF et TCN.

- Grazie ad un team specializzato offriamo una vasta assistenza post vendita:

- Ricambi
- Supporto tecnico
- Tele assistenza
- Installazione
- Training
- Riparazioni

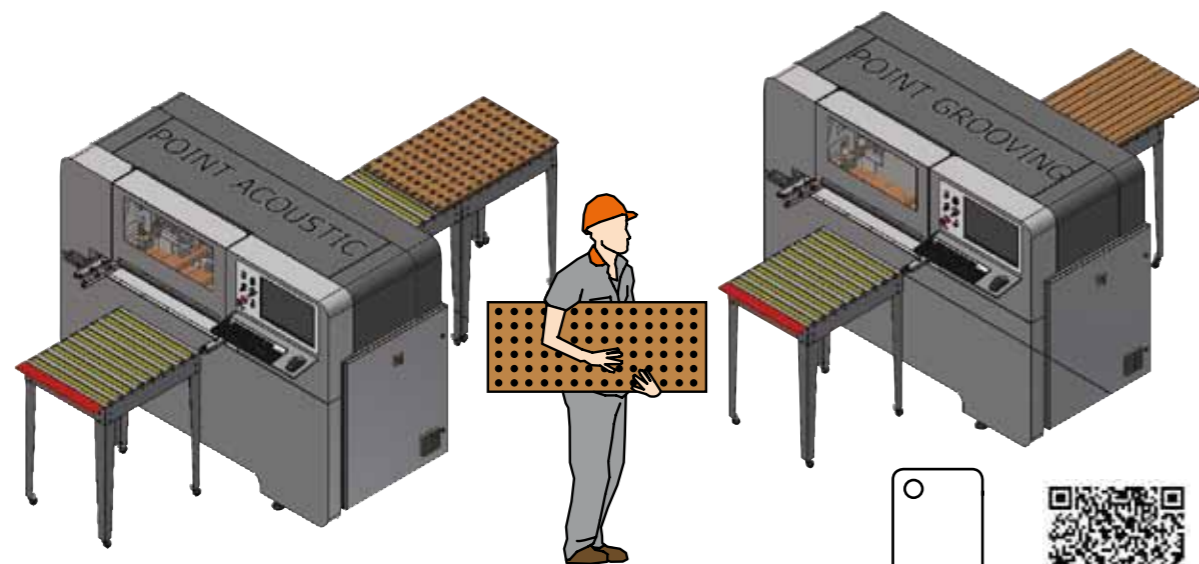
- Thanks to a specialized team we offer a full range of after-sales services :

- Spare parts
- Technical support
- Remote support
- Installation
- Training
- Repair

- Grace à une équipe de professionnel, Vitap

offre une large gamme de produit :

- Pièces détachées
- Support technique
- Téléassistance
- Installation
- Formation
- Réparations



 **Micra**



 **Micra**

La rivoluzione nel campo dei pannelli acustici

The revolution in the field of acoustic panels

La révolution dans le domaine des panneaux acoustiques



PATENTED

 **Micra**

Produzione di Pannelli Acustici

Machine for processing Acoustic Panels

Machine pour le traitement des Panneaux Acoustiques





La rivoluzione nel campo dei pannelli acustici

The revolution in the field of acoustic panels

La révolution dans le domaine des panneaux acoustiques

Sistema di foratura per la produzione di pannelli microforati.

Micra è una rivoluzionaria punzonatrice a controllo numerico da 300 a 2300 punzoni, a seconda del tipo di pannelli e delle superfici da forare.

Drilling system for the production of micro-perforated panels.

Micra is a revolutionary CN punching machine, with between 300 and 2300 punches, depending on the type of panels and surfaces to be drilled.

Système de perçage pour la réalisation de panneaux micro-perforés.

Micra est une poinçonneuse à CN révolutionnaire avec entre 300 et 2300 poinçons, selon le type de panneaux et de surfaces à percer.

Il gruppo operatore lavora in posizione verticale dall'alto e si muove sull'asse Y tramite motore brushless e sull'asse Z tramite un cilindro idraulico.

- N° 2 motori Brushless asse X di ultima generazione con riduttore epicicloidale, pignone e cremagliera di alta precisione.
- Motore brushless asse Y di ultima generazione con riduttore epicicloidale, pignone e cremagliera di alta precisione.
- PC industriale per elevate prestazioni di programmazione - Programmazione semplice.
- 19 Monitor LCD TFT 5/4.
- Porta USB per il caricamento dei programmi eseguiti su una stazione CAD in ufficio.
- Software di ottimizzazione per microperforazione mediante punzonatura pannelli.
- CAD per la programmazione grafica TPA CAD nella versione base.
- Archiviazione di tutti i file con tutti i dati. Macro di programmazione.
- Importazione di file DXF di controllo digitale parametrico completo.

The head moves in Z axis (X-Y) while the vertical head from top punches thanks to the oleodynamic cylinder.

- N°2 X axis latest generation brushless motor with epicyclic reduction gear pinion and rack with high precision.
- Y axis latest generation brushless motor with epicyclic reduction gear pinion and rack with high precision
- Z axis by oleodynamic cylinder with hydraulic central unit
- Industrial PC for high programming performance- simple programming-LCD TFT monitor 19" 5/4
- USB port for loading programs executed on a cad station in the office
- Cad for graphic programming TPA CAD in the basic version. Storage of all files with all data.
- Macro programming dxf file import.
- Software for optimization of the micro-holes on the piece to be punched.

Le groupe opératoire travaille en position verticale par le haut et se déplace sur l'axe Y par moteur Brushless et sur l'axe Z par un vérin hydraulique.

- N°2 axe X moteurs Brushless de dernière génération avec engrenage réducteur épicycloïdal, pignon et crémaillère de haute précision.
- Axe Y moteur Brushless de dernière génération avec engrenage réducteur épicycloïdal, pignon et crémaillère de haute précision.
- PC industriel pour des performances de programmation élevées - Programmation simple.
- Moniteur LCD TFT 19 5/4.
- Port USB pour charger des programmes exécutés sur une station CAD au bureau.
- Logiciel d'optimisation de la microperforation par poinçonnage des panneaux.
- CAD pour la programmation graphique TPA CAD dans la version de base.
- Stockage de tous les fichiers avec toutes les données. Programmation de macros.
- Importation de fichiers DXF contrôle numérique paramétrique complet.

I VOSTRI VANTAGGI IN BREVE

STRENGTH POINTS

LES AVANTAGES EN UN COUP D'OEIL

- Un CNC compatto che occupa meno di 5 m²!
- Testa punzonatrice in acciaio con microfori (tra 300 e 2300)
- Nessun pericolo dovuto all'uso della perforazione laser (Sappiamo che i fumi del trattamento laser sono dannosi per la salute)
- Possiamo progettare la testa di punzonatura in base alle vostre esigenze
- Una macchina facile da usare, facile da usare e con un ottimo risultato
- Fori fino a 0,5 mm di diametro a una profondità di 2 o 3 mm
- Punzoni intercambiabili
- Nessun limite alla lunghezza del pannello sull'asse X.
- Spessore del pezzo fino a 50 mm
- Larghezza pezzo asse Y 1300 mm

video 2



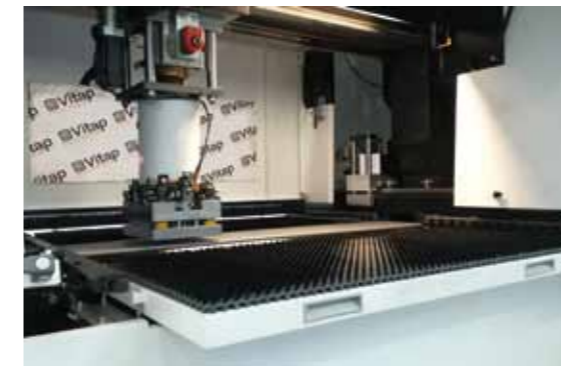
scan the QR

OR

touch the QR

- A working center in less than 5 m².
- Punching head of (between 300 or 2300) punches
- No danger due to the use of lasers (it is known that the fumes from laser processing machines are harmful to human health) like laser machines
- We can design the punching head according to the customer needs
- Simple, friendly and reliable machine with a formidable result
- Micro-Holes up to 0,5 mm diameter (based on customer drawings and materials)
- Interchangeable punches.
- No limit on the length in X axis of the panel
- Workpiece thickness up to 50 mm
- Workpiece width in Y axis 1300 mm

- Une CNC compacte qui tiens sur moins de 5 m² !
- Tête de poinçonnage en acier à (entre 300 et 2300) micro-trous
- Aucun danger dû à l'utilisation de perçage laser "comme dans les machines laser" (On sait que les fumées issues du traitement laser sont nocives pour la santé)
- Nous pouvons concevoir la tête de poinçonnage selon vos besoins
- Une machine conviviale, facile à utiliser et avec un résultat formidable
- Trous jusqu'à 0,5 mm de diamètre à une profondeur de 2 ou 3 mm
- Poinçons interchangeables
- Aucune limite dans la longueur du panneau en axe X
- Épaisseur de la pièce jusqu'à 50 mm
- Largeur de la pièce axe Y 1300 mm

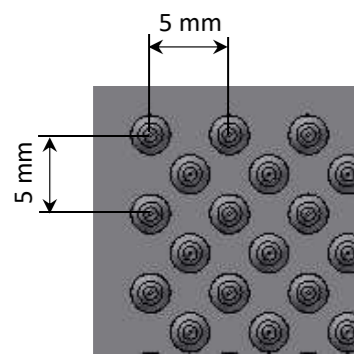




Dimensioni e disegni della matrice e dei punzoni possono essere modificati in base alle specifiche tecniche richieste dal cliente e in base alle caratteristiche del materiale da forare.

Dimensions and drawings of the die and punches can be modified according to the technical specifications requested by the customer and according to the characteristics of the material to be drilled.

Dimensions et dessins de la matrice et des poinçons peuvent être modifiés selon les spécifications techniques demandées par le client et selon les caractéristiques du matériau à percer.



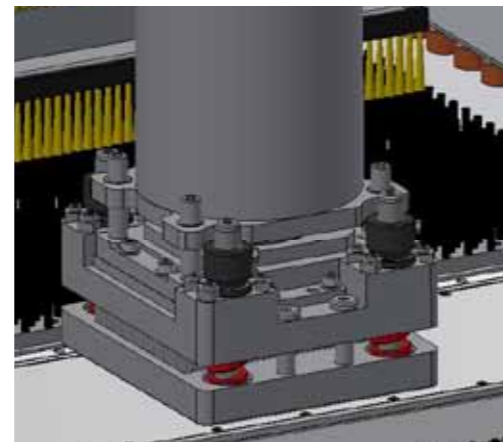
EXAMPLE



EXAMPLE



EXAMPLE



Pressione sul pannello regolabile.
Total pressure on the punches regolable.
Pression totale sur les poinçons réglable

Metodo Laser - Laser Method - Méthode Laser

PROBLEMI DI:

- Fumi che si disperdono nell'ambiente lavorativo, nocivo per la salute umana.
- Profondità del microforo.
- Non perpendicolarità dei fori.
- Costi elevati.

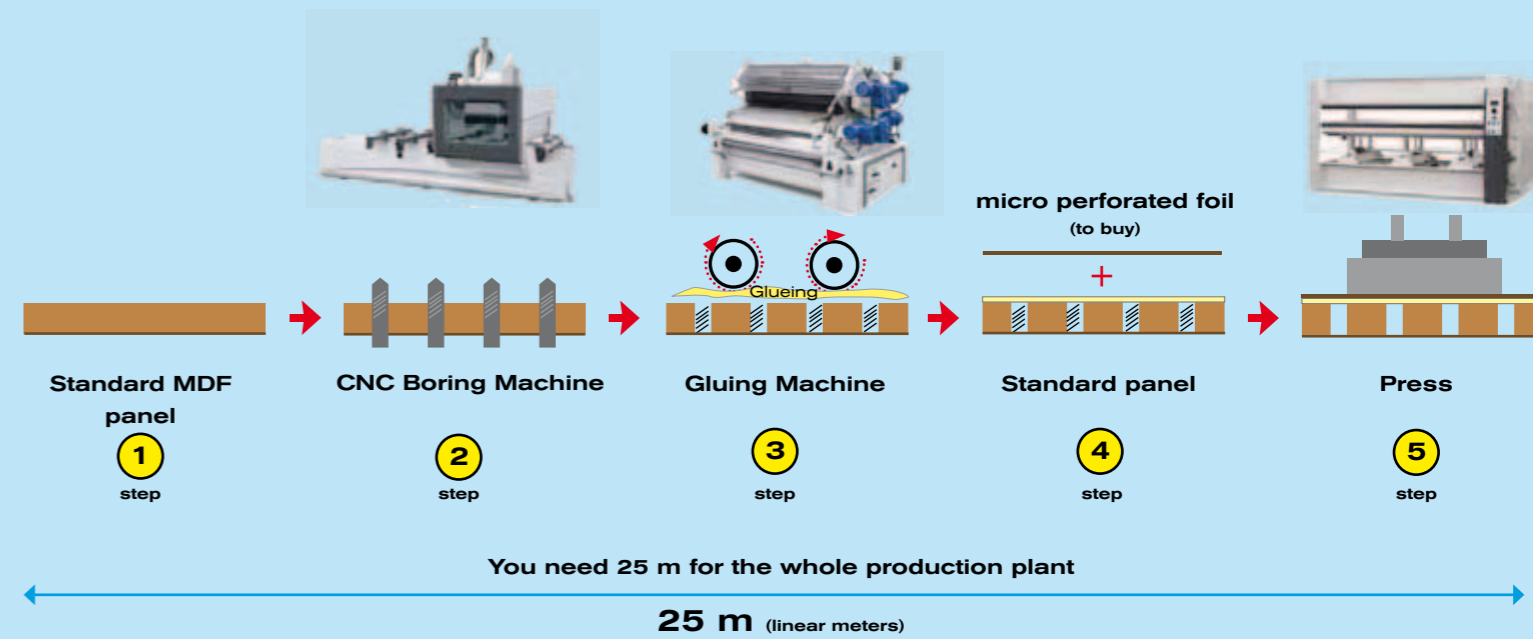
PROBLEMS OF:

- Fumes that are dispersed in the working environment, harmful to human health.
- Depth of the micro hole
- Non-perpendicularity of the holes
- High costs

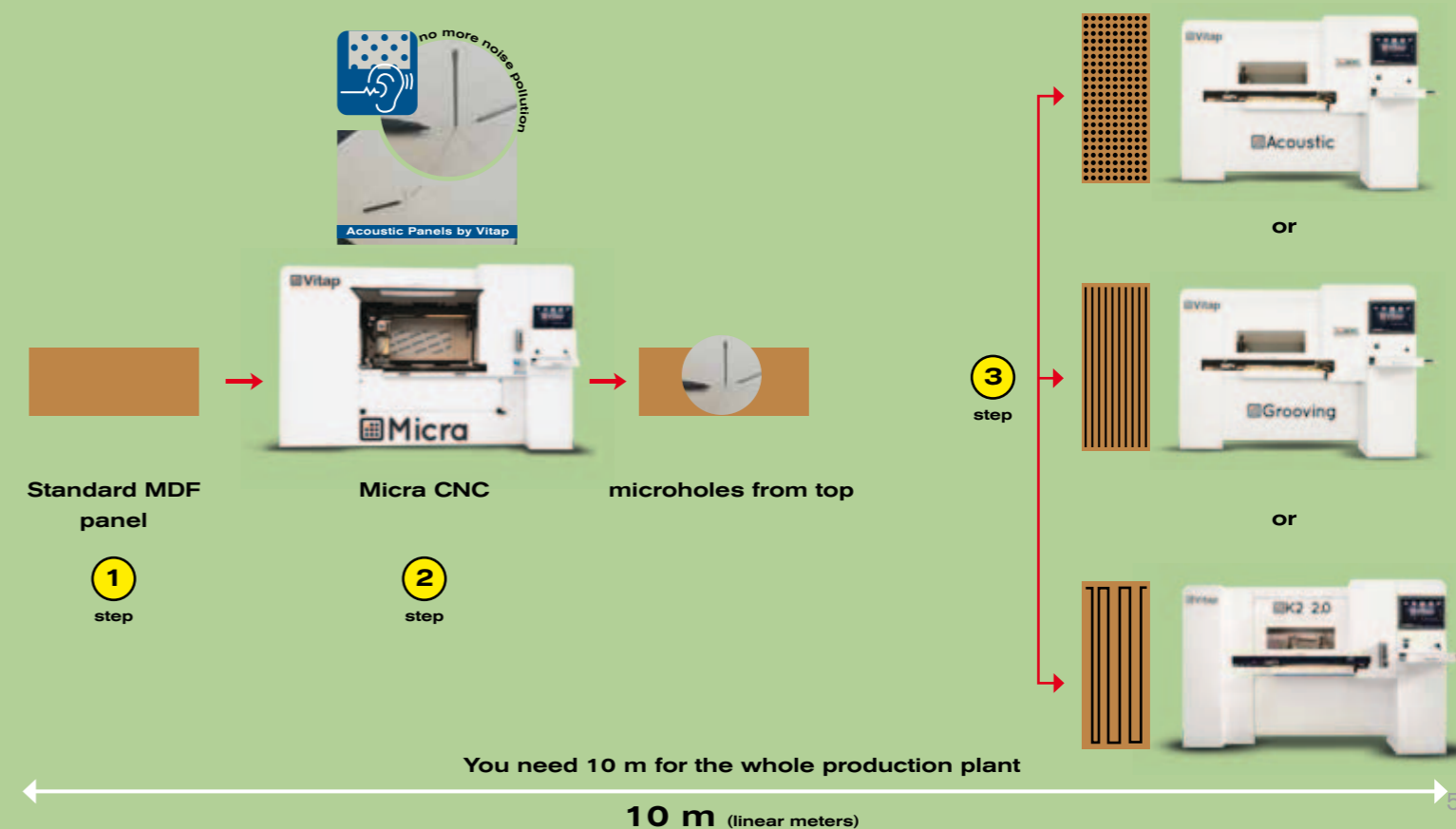
PROBLÈMES DE:

- Fumées dispersées dans l'environnement de travail, nocif pour la santé humaine.
- Profondeur du micro-trou.
- Non-perpendicularité des trous.
- Coûts élevés

Metodo Tradizionale - Traditional Method - Méthode Traditionelle



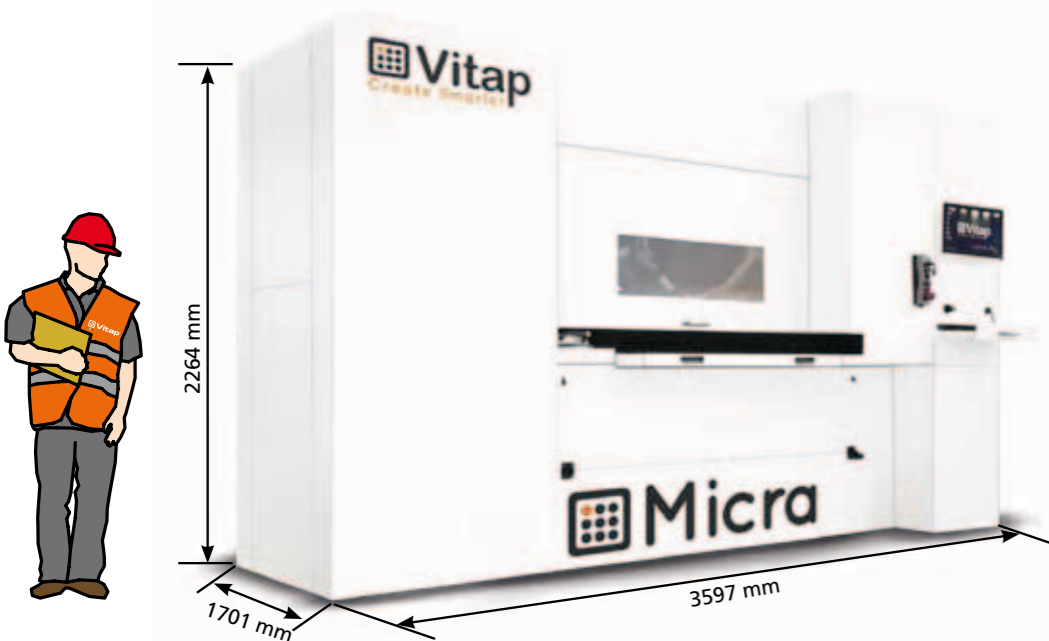
Metodo Vitap - Méthode Vitap - Method Vitap



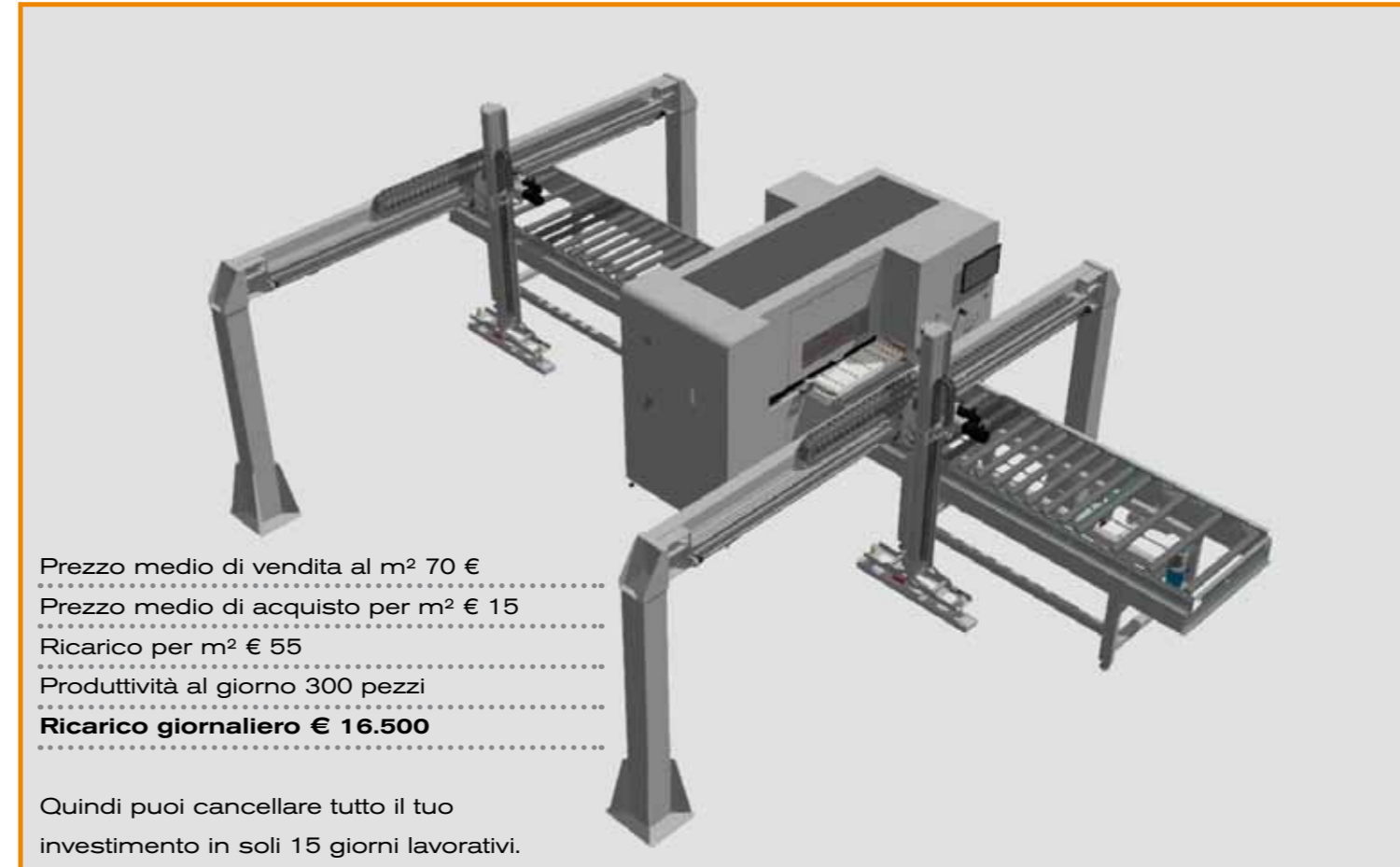
DATI TECNICI (standard) - TECHNICAL DATA (standard) - DONNEES TECHNIQUES (standard)

Lunghezza macchina - Length machine - Longueur de la machine:	3597 mm
Larghezza macchina - Width machine - Largeur de la machine:	1701 mm
Altezza macchina - Height machine - Hauteur de la machine:	2264 mm
Lunghezza minima Pannello L min. - Minimum panel length L min. - Longueur minimale du panneau L min.:	270 mm
Lunghezza massima Pannello L Max. - Maximum panel length L Max. - Longueur maximale du panneau L Max.:	3000 mm o Max 80 kg
Larghezza minima Pannello H min. - Minimum panel width H min. - Largeur minimale du panneau H min.:	150 mm
Larghezza massima Pannello H Max. - Maximum panel width H Max. - Largeur maximale du panneau H Max.:	1300 mm
Spessore minimo Pannello S min. - Minimum panel thickness S min. - Épaisseur minimale du panneau S min.:	5 mm
Spessore massimo Pannello S Max. - Maximum panel thickness S Max. - Épaisseur maximale du panneau S Max.:	50 mm
Consumo Max di aria - Max air consumption - Consommation d'air Max:	750 Nlt/min
Pressione di operazione - Operating pressure - Pression de service:	0.6-0.8 MPa 6-8 (ATM)
Velocità di spostamento orizzontale dei pannelli sull'asse X - Horizontal movement speed of the panels on the X axis - Vitesse de déplacement horizontal des panneaux sur l'axe X:	25 m/min
Velocità di spostamento orizzontale sull'asse X - Horizontal displacement speed on the X axis - Vitesse de déplacement horizontal sur l'axe X:	30 m/min
Profondità Max. di punzonatura (foratura) (a seconda del materiale usato) - Max punching depth (drilling) depending on the material used - Profondeur max de poinçonnage (perçage) en fonction du matériau utilisé	3 mm
Interfaccia Utente - User interface - Interface utilisateur :	•
Input dati con porta USB - Data input with USB port - Entrée de données avec port USB:	•
P.C. ambiente Windows - P.C. Windows environment: - P.C. Environnement Windows:	•
Software TPA Albatros con ottimizzatore - Albatros TPA software with optimizer - Logiciel Albatros TPA avec optimiseur:	•
Possibilità di collegamento in rete e diagnostica da remoto - Possibility of networking and remote diagnostics - Possibilité de mise en réseau et de diagnostic à distance:	•
Macchina pelletizzabile per sollevamento e trasporto - Pelletizing machine for lifting and transporting - Machine à granuler pour le levage et le transport:	•
Set di utensili - Tool set - Ensemble d'outils:	•
Licenza sistema operativo - Operating system license - Licence du système d'exploitation:	•
Cd software di tutti i componenti installati sulla macchina - Software CD of all components installed on the machine - CD de logiciels de tous les composants installés sur la machine:	•

Legend: • = SI - Yes - Oui



**MICRA con gestione del flusso "FLOW" • MICRA with 'FLOW' HANDLING
• MICRA avec la gestion des flux "FLOW"**



Average selling price per sq/mt	€ 70
Average cost per sq /mt	€ 15
Mark up per sq/mt	€ 55
Productivity per day	300 pcs
Mark up per day	€ 16.500

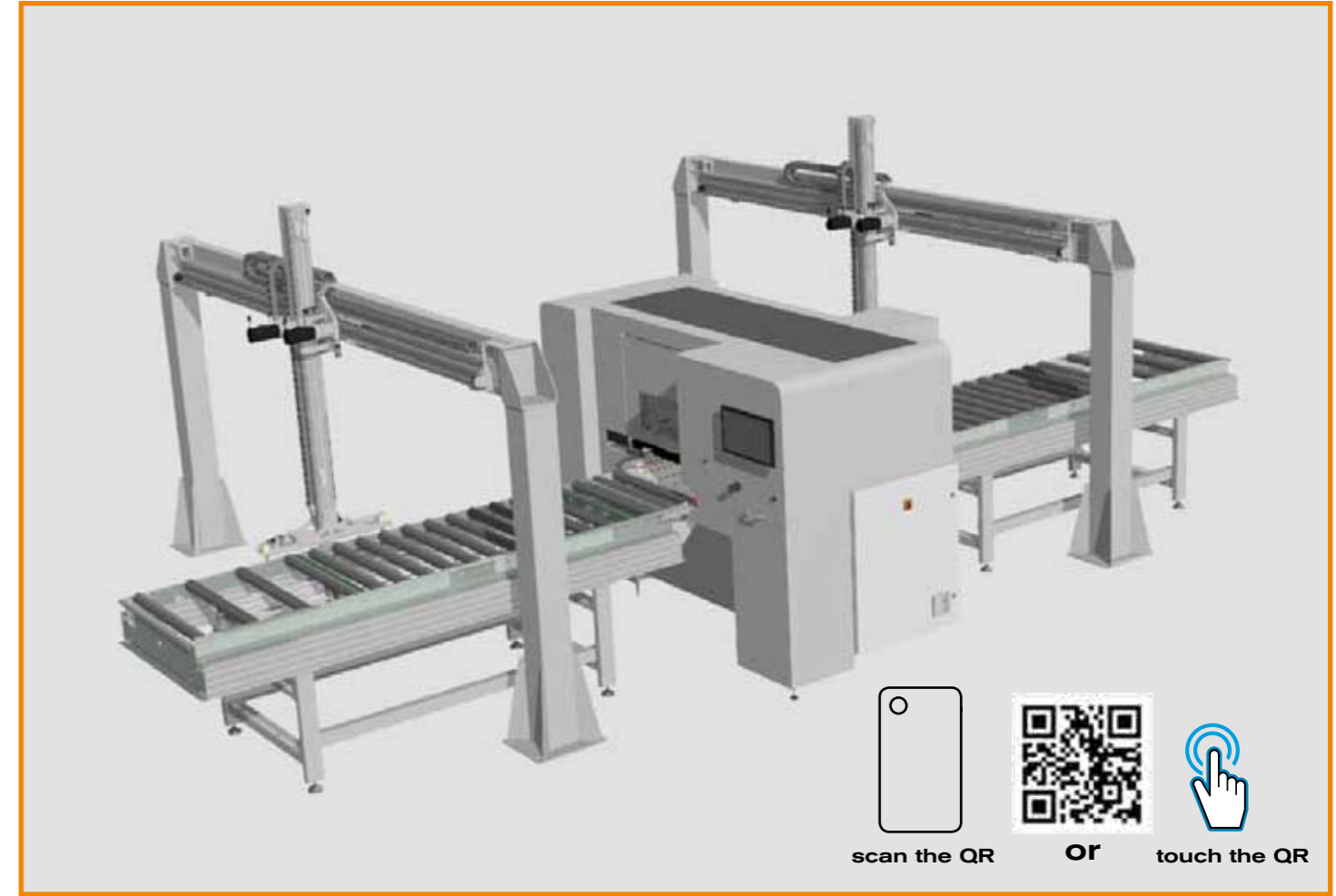
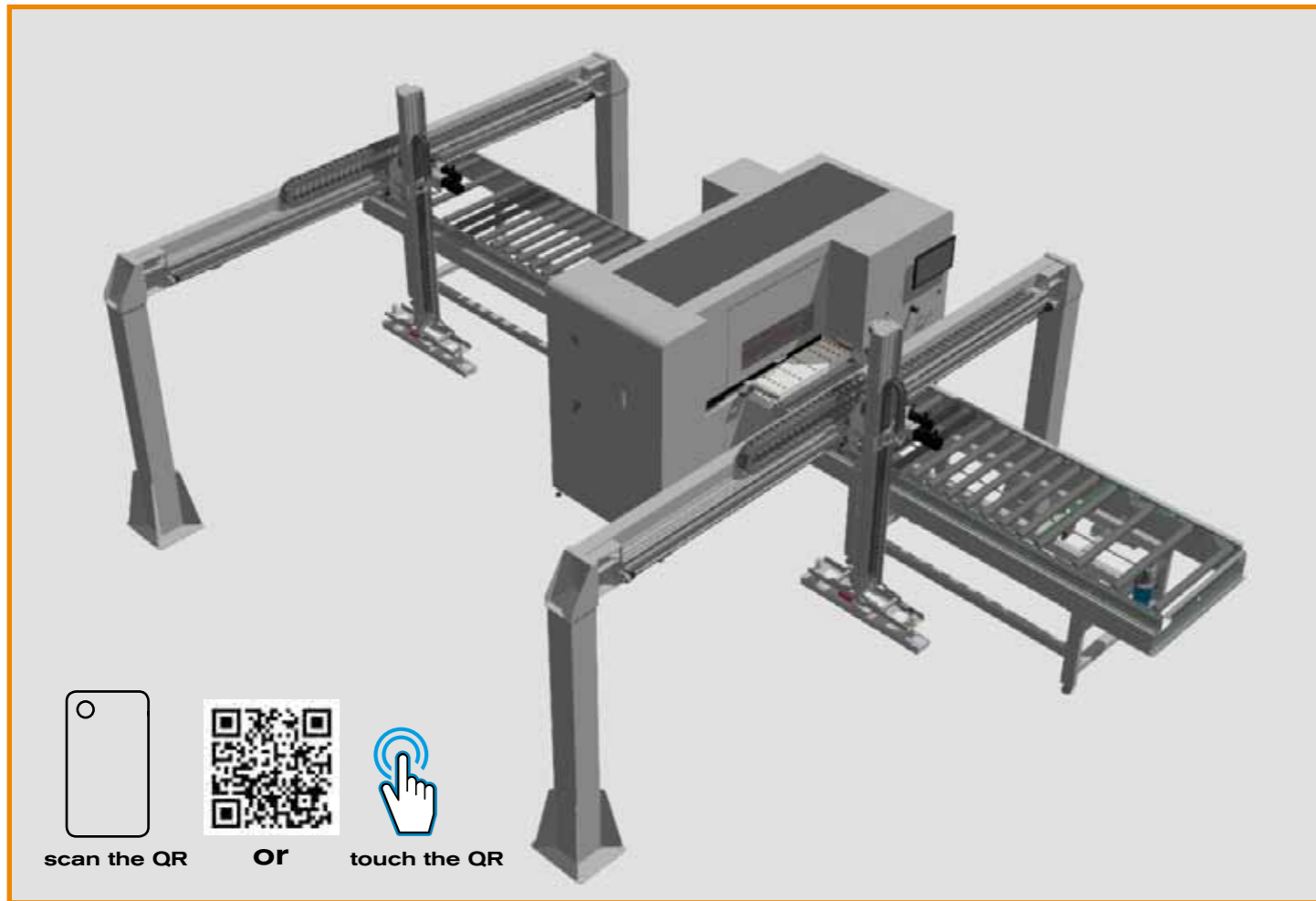
So you can pay back the entire plant (ROI) in about 15 working days.

Prix de vente moyen par m ²	€ 70
Prix moyen d'achat par m ²	€ 15
Mark-up par m ²	€ 55
Productivité par jour	300 pièces
Mark-up par jour	€ 16.500

Donc, vous pouvez amortir la totalité de votre investissement en seulement 15 jours ouvrables.



Automation for our compact CNC Machines



• Dai bracci robotici dei supermercati online più evoluti, che vanno a prelevare dagli scaffali gli articoli difficilmente raggiungibili, fino agli elettrodomestici, che ci aiutano nelle faccende domestiche, le tecnologie dell'automazione sono ormai una presenza costante nella nostra quotidianità. Questi tipi di automazione applicati all'interno di una fabbrica o di un'industria hanno consentito un sensibile miglioramento nella catena produttiva. Anche Vitap è lieta di presentare un comparto dedicato all'automazione che va ad integrarsi perfettamente alla flotta dei Compatti Centri di Lavoro a CN Serie Point K2 e Serie ACOUSTIC, dando vita a vere e proprie CELLULE PRODUTTIVE. La filosofia di Vitap è di accompagnare i propri clienti in un percorso evolutivo partendo da una macchina compatta CN altamente evoluta per poi renderla totalmente autonoma grazie alla sua automazione sartoriale.

• From the most sophisticated antropomorphic robots in the warehouses of the great distribution giants, to the basic house hardware, handling equipments are helping nowadays to creat efficiency and cost effective operations. These handling systems have contributed to make factories more productive and efficient too. Vitap is glad to present a new department dedicated to automation which is interconnected to the fleet of compact CNC working centers of K2 and Acoustic series, allowing the creation of productive cells. Vitap philosophy aims to evolve, together her customers, from stand alone working centers to a self feeding and stacking working cell thanks to a tailored automation system.

• À partir des bras robotiques des supermarchés en ligne les plus avancés, qu'ils vont à la recherche des articles difficiles à atteindre aux étagères, en passant par les appareils, qui nous aident dans les tâches ménagères, les technologies d'automatisation sont désormais présentes de manière constante dans notre vie quotidienne. Ces types d'automatisation appliqués dans une usine ou une industrie ont permis une amélioration significative de la chaîne de production. Vitap est également heureux de présenter un secteur dédié à l'automatisation qui s'intègre parfaitement à la flotte de centres d'usinage Compact Point K2 CN et ACOUSTIC, donnant vie à de véritables CELLULES DE PRODUCTION. La philosophie de Vitap est d'accompagner ses clients sur une trajectoire évolutive, en commençant par une machine CN compacte hautement évoluée, puis en la rendant totalement indépendante grâce à son automatisation sartorial

• Desde los brazos robóticos de los supermercados en línea más avanzados, que llevan los artículos difíciles de alcanzar desde los estantes, hasta los electrodomésticos, que nos ayudan con las tareas domésticas, las tecnologías de automatización ahora son una presencia constante en nuestra vida diaria. Estos tipos de automatización aplicados dentro de una fábrica o una industria han permitido una mejora significativa en la cadena de producción. Vitap también se complace en presentar un sector dedicado a la automatización que se integra perfectamente con la flota de centros de mecanizado de la serie Compact Point K2 NC y ACOUSTIC, dando vida a las CÉLULAS DE PRODUCCIÓN reales. La filosofía de Vitap es acompañar a sus clientes en un camino evolutivo a partir de una máquina CN compacta altamente evolucionada y luego hacerlo totalmente independiente gracias a su automatización sartorial.



Vitap

Create Smarter

Machines for
processing
Wood

Machines for
processing
**Acoustic
Panels**

Machines for
processing
**Advanced
Materials**

CNC

Multimedia catalog
for the electronic version



Automation and CNC Boring Center

- Dati tecnici ed immagini non sono impegnativi. Il costruttore si riserva il diritto di apportare eventuali modifiche senza preavviso.
- Technical details and pictures are only indicative. The manufacturer reserves the right to carry out modifications without prior notice.
- Les données techniques et les photos n'engagent pas le constructeur qui se réserve le droit de les modifier sans préavis.
- Technische Daten und Bilder in diesem Prospekt dienen nur der allgemeinen Information. Der Hersteller behält sich Änderungen, ohne Ankündigung, vor.
- Datos técnicos y de imágenes no son desafiante. El fabricante se reserva el derecho de hacer eventuales modificaciones sin aviso.

...manufactured in Italy

Vitap.it

Via Pisana, 149 - 53036 Poggibonsi (SI) - Italy • Phone (+39) 0577 987511

edition 2021

